Piattaforma Applicativa Gestionale

Produzione –Raccolta e Analisi Dati
Release 7.0

COPYRIGHT 2000 - 2010 by **ZUCCHETTI S.p.A.**
Tutti i diritti sono riservati.Questa pubblicazione contiene informazioni protette da copyright. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, trascritta o copiata senza il permesso dell'autore.

TRADEMARKS
Tutti i marchi di fabbrica sono di proprietà dei rispettivi detentori e vengono riconosciuti in questa pubblicazione.

ZUCCHETTI S.p.A.
Sede Operativa di Aulla
E-mail: market@zucchetti.it
Sito Web: http://www.zucchetti.it

Pagina lasciata intenzionalmente vuota

Indice

1 Introduzione ..... 1—4

2 Rilevazione Dati ..... 2—1

- Dichiarazioni per ODL ..... 2—3
- Dichiarazioni per Reparto ..... 2—9
- Dichiarazioni Fermi ..... 2—12
- Dichiarazioni a Valore ..... 2—14
- Causali di Versamento ..... 2—15
- Tipo Attività ..... 2—17
- Causali di Scarto/Declassamento ..... 2—18
- Causali di Fermo ..... 2—19
- Criteri di Accorpamento ..... 2—20
- Log-Errori ..... 2—21

3 Stampe ..... 3—1

- Stampa Dichiarazioni con ODL ..... 3—3
- Stampa Dichiarazioni per Reparto ..... 3—6
- Stampa Dichiarazioni Fermi ..... 3—8
- Stampa Dichiarazioni a Valore ..... 3—10
- Stampa Causali di Versamento ..... 3—12
- Stampa Tipo di Attività ..... 3—14
- Stampa Causali di Scarto/Declassamento ..... 3—15
- Stampa Causali di Fermo ..... 3—17
- Stampa Criteri di Accorpamento ..... 3—18

4 Analisi Dati ..... 4—1

5 Prestazioni Economiche ..... 5—1

- Generazione Materiali per ODL ..... 5—3
- Stampa Consuntivo ..... 5—5

6 Prestazioni Non Economiche ..... 6—1

- Generazione Archivio Statistico ..... 6—3
- Archivio Ultima Generazione ..... 6—5

7 Controllo Avanzamento ..... 7—1

INTERNE ..... 7—3

- ODL in Ritardo di Lancio ..... 7—5
- ODL in Ritardo di Completamento ..... 7—8
- ODL da Lanciare ..... 7—11
- ODL da Terminare ..... 7—14
- Lista ODL per Data Inizio Produzione ..... 7—17

Controllo Avanzamento Produzione ..... 7—20
Navigazione Dichiarazioni ..... 7—25
Situazione ODL ..... 7—27

CONTO LAVORO ..... 7—29

OCL in Ritardo di Lancio ..... 7—31
OCL in Ritardo di Completamento ..... 7—34
OCL da Ordinare ..... 7—37
OCL da Terminare ..... 7—40
Lista OCL per Data Inizio Produzione ..... 7—43

Note

1 Introduzione

Il modulo Raccolta e analisi dati di produzione chiude il flusso informativo del sistema di Gestione della Produzione Industriale di ad hoc Enterprise.

Il sottosistema di Rilevazione Dati consente la gestione di tutte le attività legate al controllo di avanzamento della produzione, con lo scopo di consentire l'acquisizione accurata e tempestiva delle informazioni di avanzamento direttamente dai reparti e dai centri di lavoro dove esse si generano, in modo da tenere costantemente aggiornata la situazione dei processi produttivi e permettere, in caso di ritardi, un immediato intervento delle funzioni aziendali preposte per la definizione delle azioni correttive più appropriate.

Come si vedrà, la rilevazione dei dati può avvenire in modo tradizionale attraverso l'imputazione manuale dei dati oppure, più frequentemente, mediante l'ausilio di sistemi per la raccolta automatica dei dati basati su vari tipologie di dispositivi (terminali fissi, portatili, touch-screen, …).

Il sottosistema di Analisi dei Dati di produzione si occupa invece di valutare le prestazioni del sistema produttivo nel suo complesso, mettendo a disposizione alcuni strumenti per il controllo dell'*Avanzamento dell'attività produttiva* nonché una serie di analisi di valutazione delle *Prestazioni Economiche e Prestazioni non Economiche* del sistema.

Più in dettaglio il **Controllo Avanzamento** è in grado di fornire, per quanto riguarda la produzione interna, numerose indicazioni sullo stato del piano di ordini di lavorazione in essere evidenziando, ad esempio, eventuali ODL in ritardo di lancio o di completamento, la lista degli ODL da lanciare o ancora da completare ad una certa data, il dettaglio di avanzamento di ogni singolo ODL, nonché alcuni interessanti visualizzazioni aggregate secondo la struttura del sistema produttivo definito dall'utente. Valutazioni del tutto simili possono essere fatte, oltre che per le produzioni interne, anche per la parte riguardante il conto lavoro.

L'analisi delle Prestazioni Economiche ha invece l'obiettivo di calcolare il costo di un singolo Ordine di Lavorazione. suddiviso per tipologia di costo Manodopera, Materiali, Lavorazioni esterne e Attrezzature.

Infine, il modulo di Analisi Dati di Produzione di ad hoc Enterprise è in grado di eseguire una serie molto dettagliata di **Analisi sulle Prestazioni non Economiche** del sistema produttivo.
Nelle prestazioni non economiche ricadono le parti di analisi dei lead-time (sia a livello di MPS che a livello di MRP), le analisi degli scarti/sfridi e delle rilavorazioni (area Qualità), nonché l'importante parte di valutazione delle prestazioni delle macchine (con analisi dei tempi di set-up e warm-up, analisi per causali di dichiarazione, analisi delle indisponibilità macchina/centro di lavoro, calcolo delle efficienze globali per centro/ area/ reparto/ stabilimento, …).

Una delle principali caratteristiche del sistema produzione di ad hoc Enterprise è sicuramente quella dell'elevata modularità: il sistema infatti, fin dalle sue origini, è composto da ben dieci moduli funzionali, che consentono numerose configurazioni (combinazioni di moduli) per meglio adattarsi alle diverse esigenze degli utenti utilizzatori della procedura.

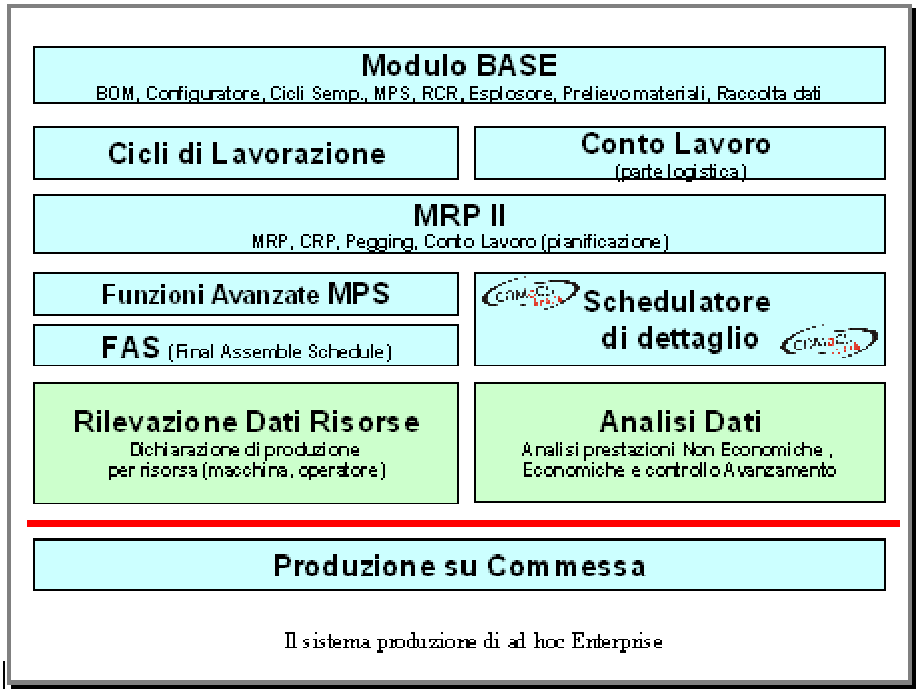


Fig. 1-1 - Sistema Modulare ad hoc Enterprise.

La parte di Rilevazione Dati, in particolare, è per sua natura realizzabile a diversi livelli di dettaglio, in funzione degli obiettivi che si vogliono ottenere dal sistema integrato di gestione della produzione.

L'obiettivo minimo, realizzato nel sistema produzione di ad hoc Enterprise dal **modulo BASE**, è sicuramente quello di fare una raccolta dati mirata alla rilevazione di sole quantità prodotte/scartate per ODL o per ODL/Fase (se vengono gestiti i cicli di lavorazione), finalizzata ad un corretto aggiornamento del magazzino (carico/scarico di materie prime, WIP, prodotti finiti) ed all'avanzamento del piano degli ordini di lavorazione.

Si tratta di un obiettivo minimo ma, al tempo stesso, irrinunciabile, in quanto l'aggiornamento del magazzino e l'avanzamento del piano degli ordini di lavorazione sono funzionalità **essenziali** in tutte le realtà aziendali, a prescindere dalla loro complessità: per questo motivo, lo ripetiamo, queste funzionalità sono state inserite nel modulo BASE del sistema produzione di ad hoc Enterprise, e sono disponibili per tutti quei contesti aziendali dove la rilevazione dei dati di produzione è finalizzata esclusivamente ad una corretta gestione del magazzino.

Se invece la Rilevazione dei Dati di produzione ha obiettivi più ampi ed ambiziosi (*controllo avanzamento e valutazione delle prestazioni economiche e non economiche del sistema produttivo*), è necessario raccogliere una mole di dati ben superiore: non ci si può più accontentare di sole quantità prodotte e/o scartate, ma occorre rilevare tempi (produttivi e improduttivi), modalità di utilizzo delle risorse (macchine, persone, attrezzature, …), e così via.

Poiché si tratta di una esigenza diversa da quella di base, le funzionalità per raccogliere questa ulteriore mole di dati vengono messe a disposizione, in ad hoc Enterprise, dal modulo di **Rilevazione Dati Risorse**.

L'insieme dei dati raccolti mediante il modulo BASE ed il modulo Rilevazione Dati Risorse, costituiscono la base di dati analizzata dal modulo di **Analisi Dati** che, come anticipato, nel presente paragrafo, consente un'attenta valutazione delle prestazioni (economiche e non) del sistema produttivo gestito mediante ad hoc Enterprise.

Note

2 Rilevazione Dati

- Dichiarazione per ODL
- Dichiarazione per Reparto
- Dichiarazione per Fermi
- Dichiarazione per Valore
- Causali Versamento
- Tipo Attività
- Causali di Scarto Declassamento
- Causali Fermo
- Criteri Accorpamento
- Log-Errori

Introduzione

Il sottomodulo Rilevazione Dati permette di dichiarare per ogni ODL , oltre alle quantità prodotte, le Risorse utilizzate per la produzione .

- Squadre, SQ;
- Macchine MA;
- Spazi SP;
- Attrezzature AT;

L'attività di rilevazione dei dati dal campo è necessaria per rendere possibile qualsiasi tipo di analisi di prestazione.
Maggiore è il livello di dettaglio della rilevazione dati, migliore sarà l'analisi che ne potrà conseguire.

In ad hoc ENTERPRISE è possibile inserire i dati necessari ad alimentare la procedura analisi dati manualmente o con l'ausilio di rilevatori dal campo.

In entrambi i casi le informazioni da inserire sono quelle rappresentate dai campi presenti nella maschera di Dichiarazione.
Di seguito viene proposto il menu del Modulo Raccolta e Analisi Dati:

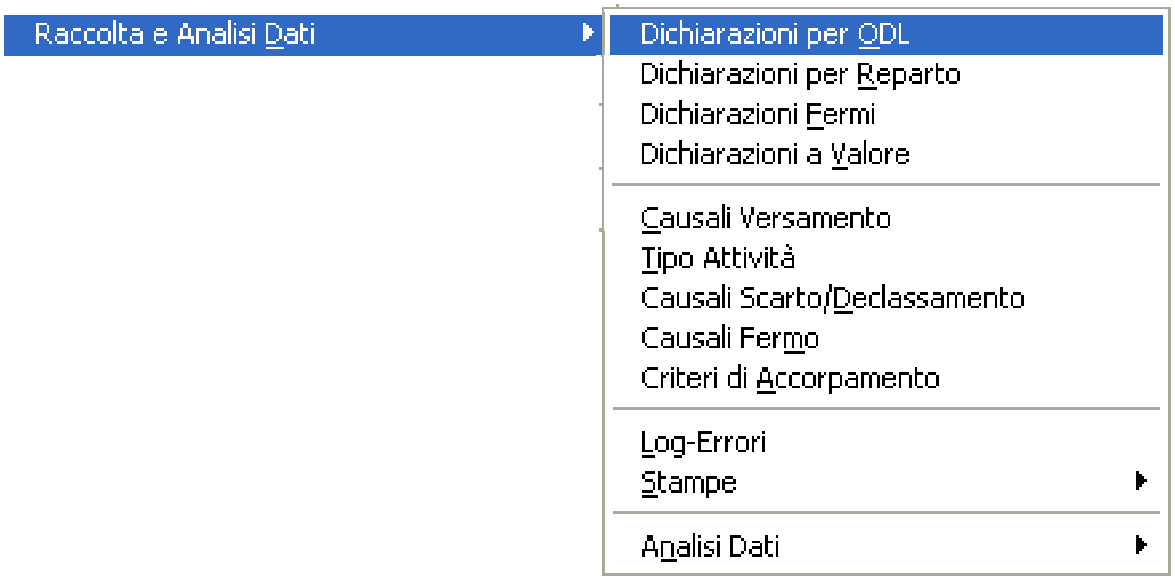


Fig. 2-1 - Menù Raccolta e Analisi Dati

Dichiarazioni per ODL

Con la funzione Dichiarazione per ODL vengono effettuate le dichiarazioni di produzione in relazione agli ODL Lanciati, questa dichiarazione sostituisce la dichiarazione con ODL del Modulo Base, di seguito viene proposta la visualizzazione della maschera Dichiarazione per ODL:

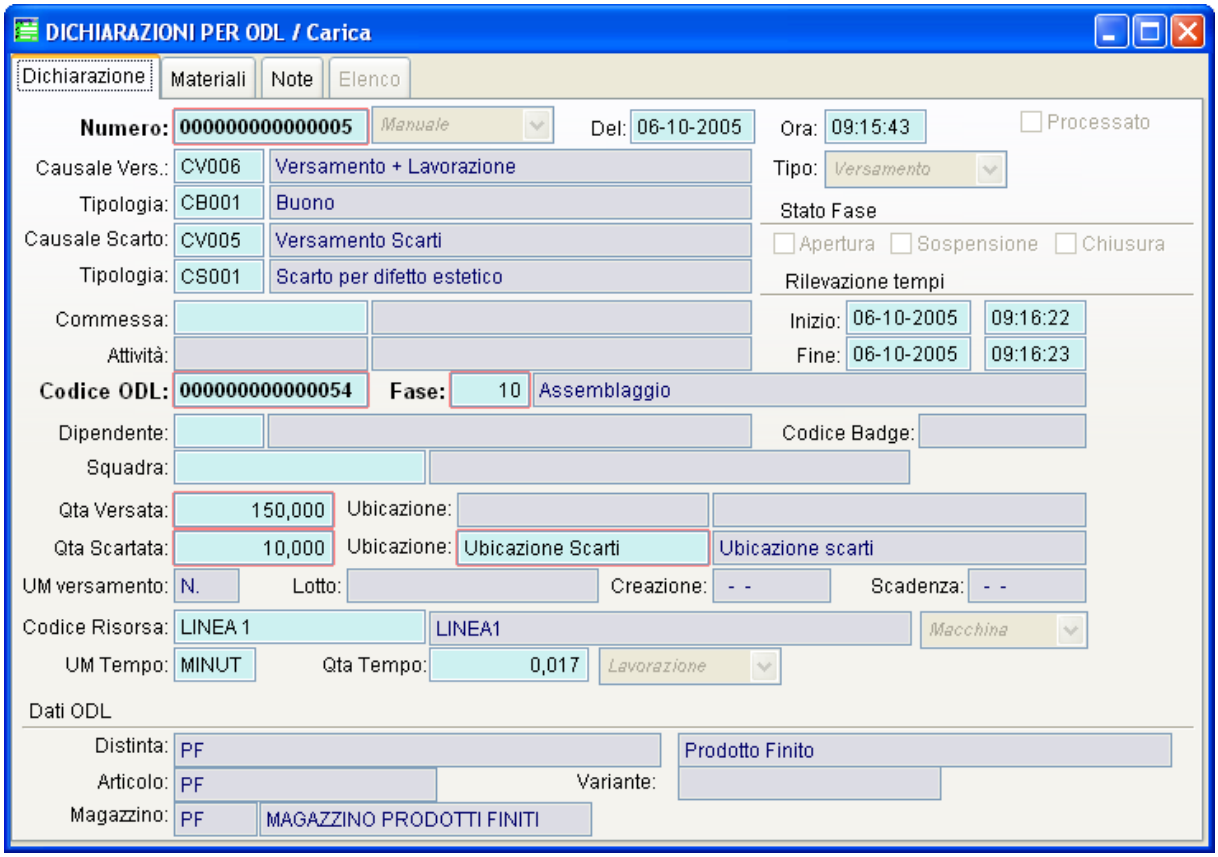


Fig. 2-2 - Dichiarazione per ODL

Numero

Numero progressivo della dichiarazione. Tale numero viene generato automaticamente dalla procedura in fase di caricamento dichiarazione, a fianco del Numero compare un campo non editabile che identifica il tipo di dichiarazione Manuale o Automatica.

Del

Identifica la Data di Sistema.

Ora

Identifica l'Ora di Sistema.

☑ Processato

Se il campo viene flaggato identifica l'avvenuto aggiornamento del magazzino.

Causale Versamento

Codice della Causale che definisce il tipo di dichiarazione. In base all'impostazione dell'anagrafica di tale causale verranno resi editabili i relativi campi nella maschera della dichiarazione. Sarà quindi

possibile dichiarare una Quantità prodotta di un Articolo , l' impiego di una Squadra, l'impiego di una Risorsa.

Tipo

Campo non editabile che identifica se la Causale inserita è di Versamento, Declassamento o Non Versamento.

- Se nella Causale Versamento è inserito nel campo Flag: *Quantità Buona,* la procedura propone come tipo "Versamento";
- Se è stato inserito *Quantità Declassata,* la procedura propone "Declassamento";
- Se è stato inserito *Nessuno* la procedura propone "Nessun Versamento"

Tipologia

Classificazione della Causale di Versamento. Tale campo verrà reso editabile solo nel caso di dichiarazione di quantità prodotta conforme. Quando questo campo è editabile compare come Tipo di dichiarazione *Versamento o Declassamento*. Quando il Tipo di dichiarazione è *Nessun Versamento* questo campo non è editabile.

Causale Scarto

Tale campo è editabile solo nel caso in cui la Causale di Versamento è una causale Tipo *Versamento* , *Declassamento o Assente* .
Indicando la Causale di Scarto viene attivato il campo Quantità Scartata e la quantità indicata in tale campo viene caricata, a seguito dell' aggiornamento di magazzino, nel magazzino scarti indicato nei dati azienda, la Causale di Scarto non aggiorna il campo BackFlush dell' ODL.

Tipologia

Tale campo è editabile nel caso in cui viene indicata la Causale Scarto. La tipologia è una classificazione dello scarto e può essere utilizzata per i relativi Report di analisi.

Commessa

Tale campo può essere completato a discrezione dell'utente. Nel caso di articolo gestito a Commessa la procedura inserisce automaticamente in tale campo la commessa relativa all'ODL oggetto della Dichiarazione.

Attività

Attività relativa alla Commessa associata all'ODL oggetto della Dichiarazione.

Codice ODL

Identifica l'ODL oggetto della Dichiarazione.
E' possibile effettuare dichiarazioni solamente per ODL con:

- ciclo di lavorazione
- ed in stato Lanciato.

Relativamente a versamenti di quantità prodotta, nel caso di più fasi , vi è il controllo della quantità versata
Non è possibile versare una quantità maggiore della quantità versata nella fase precedente.
Le dichiarazioni che non comprendono alcun Versamento (consuntivazione tempi) sono libere.

Dipendente

Codice del Dipendente inserito nell'anagrafica **Risorse Umane** in archivi\organizzazione aziendale che ha effettuato la lavorazione.

Codice Badge

Codice Badge riferito al Dipendente (campo di sola visualizzazione)

Squadra

In Tale campo viene indicata la Squadra oggetto della Dichiarazione in corso. Nello zoom vengono proposte le Squadre presenti nella Fase dell' ODL indicato nella Dichiarazione. Viene, a seguito della Dichiarazione, aumentato il valore di consuntivo (*Setup, Avviamento, Lavorazione*) della Squadra indicata di una quantità pari a quanto indicato nel campo Quantità tempo.

Tale valore può essere visualizzato, direttamente sull'ODL o attraverso la Stampa Consuntivo.

E' possibile Dichiarare una Squadra non presente nelle fasi ODL e quindi nello zoom. In questo caso tale Squadra viene aggiunta, automaticamente dalla procedura nell ODL. In fase di visualizzazione ODL, tali Squadre sono riconoscibili dal fatto che in esse non è presente un valore di preventivo. Nelle Stampe Consuntivo viene indicata , nella colonna preventivo, la dicitura "Assente".

È possibile dichiarare una sola squadra per ogni dichiarazione.

UM versamento

Campo non editabile che identifica l'Unità di misura dell'articolo oggetto dell'ODL

Q.tà versata

Quantità riferita all'unità di misura dell' ODL. Tale campo è editabile solo nel caso in cui la Causale di Versamento sia di Tipo *Versamento* o *Declassamento*.

Lotto

Codice lotto riferito all'articolo.Tale campo è editabile solo nel caso in cui l'articolo oggetto dell'ODL è gestito a lotti.Nello zoom verranno indicati i lotti Disponibili per tale articolo.

Creazione

Data creazione lotto

Scadenza

Data scadenza lotto

Ubicazione

Tale campo è editabile nel caso in cui il Magazzino di riferimento è gestito a Ubicazioni e l'azienda ha il flag gestione a ubicazioni attivo.In tale caso il campo diventa obbligatorio.

Tale regola vale sia per il magazzino di Versamento dell'articolo indicato sull'ODL sia per il magazzino Scarti indicato nei dati Azienda.

Inizio lavorazione e Fine lavorazione

Data e ora di Inizio/Fine dell'attività oggetto della dichiarazione. In base a quanto indicato in tali campi viene calcolato automaticamente il valore per il campo Quantità Tempo.

Codice Risorsa

In Tale campo viene indicata la Macchina/Spazio/Attrezzatura oggetto della Dichiarazione della Fase in corso.
Nello zoom vengono proposti Spazi, Attrezzature e Macchine. Nel caso di Macchine vengono

visualizzate solamente quelle collegate (layout sistema produttivo) al centro di lavoro presente nella fase dell' ODL indicato nella Dichiarazione.
Viene, a seguito della Dichiarazione, aumentato il valore di consuntivo della Macchina/Spazio/Attrezzatura indicati, di una quantità pari a quanto indicato nel campo Quantità tempo.
Tale valore potrà essere visualizzato, direttamente sull'ODL attraverso la Stampa Consuntivo. E' possibile Dichiarare una Macchina/Spazio/Attrezzatura non presenti nelle fasi ODL e quindi nello zoom. In questo caso tale Macchina/Spazio/Attrezzatura verrà aggiunta, automaticamente dalla procedura, nell' ODL.

In fase di visualizzazione ODL, tali Macchine/Spazi/Attrezzature sono riconoscibili dal fatto che in esse non è presente un valore di preventivo.

Nelle Stampe Consuntivo verrà indicata, nella colonna preventivo, la dicitura "Assente".

Non si possono indicare nella Dichiarazione i Centri di Lavoro, vengono dichiarati indirettamente dichiarando le macchine, in quanto esse sono legate in maniera gerarchica al centro di lavoro, si ricorda in oltre che un centro di lavoro è composto solo da macchine perfettamente identiche.

UM tempo

Unità di misura tempo. Di default viene proposta quella della risorsa indicata nella Dichiarazione , modificando l'unità di misura in automatico viene ricalcolato il valore corretto nel campo Q.tà tempo.

Q.tà tempo

Quantità relativa all'unità di misura tempo. Modificando la quantità vengono modificati in automatico i campi Inizio Lavorazione (data e ora). Tale valore verrà riportato nell' ODL come consuntivo per la Squadra/Risorsa indicate nella Dichiarazione. A fianco del campo tempo viene indicato il Tipo Attività per la Consuntivazione del tempo indicato, collegato alla Causale di Versamento inserita (Setup, Avviamento, Lavorazione).

Dati ODL

Campi non editabili che riportano informazioni relative all'ODL oggetto della Dichiarazione.

Dettagli

A seguito della Dichiarazione viene generata una Dichiarazione di produzione con ODL. Sarà quindi necessario lanciare il relativo Aggiornamento di Magazzino.
E' possibile in fase di interrogazione Dichiarazione, attraverso l'apposito pulsante, aprire la Dichiarazione di produzione con ODL collegata e successivamente il relativo movimento di Magazzino generato

Il bottone dettagli viene visualizzato solamente per dichiarazioni di quantità prodotte che generano quindi un movimento di magazzino.

Cliccando sul pulsante Dettagli viene visualizzata la Dichiarazione di produzione associata alla Dichiarazione del sottomodulo Rilevazione dati.
Dalla dichiarazione di produzione cliccando il relativo bottone si può visualizzare il movimento di magazzino collegato.

Materiali

Seconda scheda della funzione Dichiarazione produzione per ODL è la scheda Materiali, grazie alla quale è possibile consuntivare quantità diverse di componenti utilizzati da quelli definiti nell'ODL da dichiarare.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Materiali:

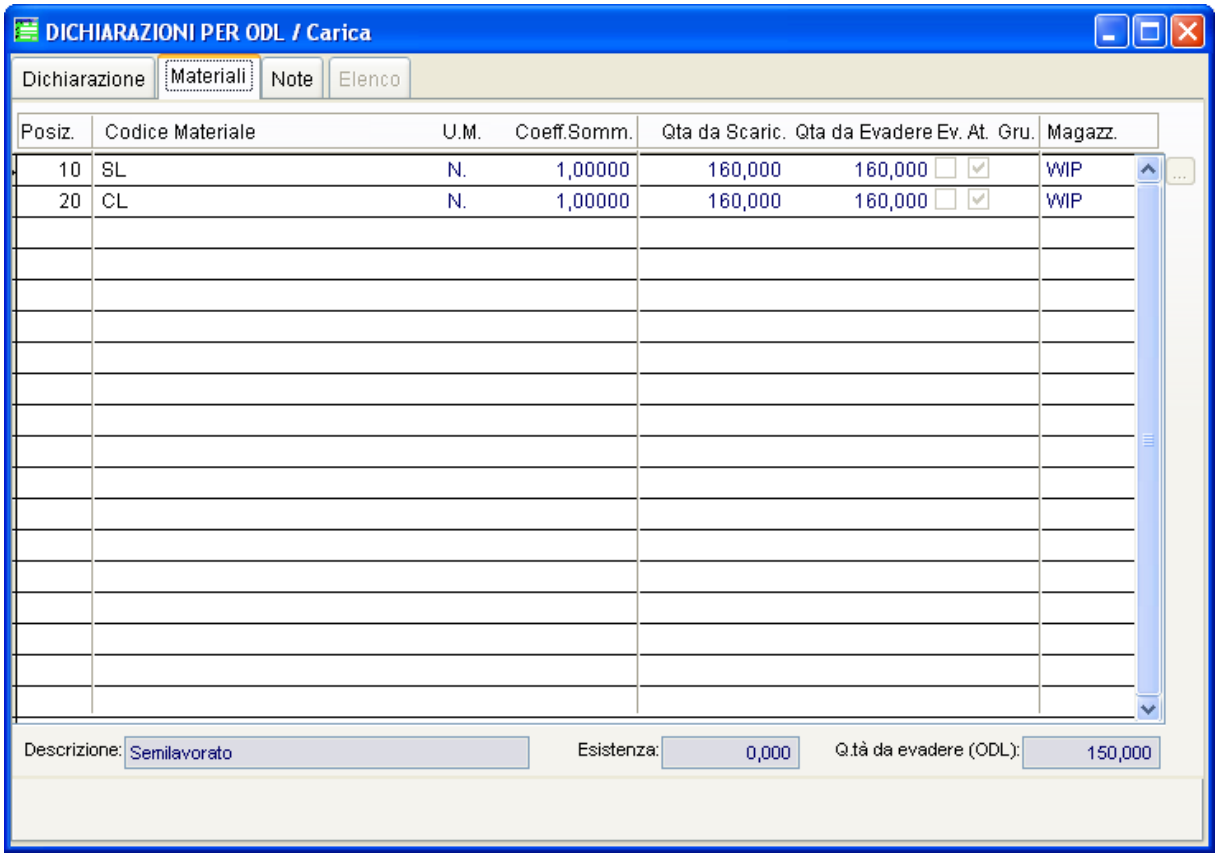


Fig. 2-3 - Dichiarazione produzione materiali

Codice materiale

Vengono riportati in automatico i componenti presenti nell'ODL oggetto della dichiarazione, è possibile inserire altri componenti non previsti a livello di ODL.

Coeff. Somm.

Il coefficiente qui riportato è frutto dell'elaborazione della procedura, varia in funzione del coefficiente d'impiego del componente e della effettiva quantità che si desidera scaricare indicata nella colonna a destra. Il campo risulta liberamente modificabile.

Qta. Da Scaric.

Viene riportata in questa colonna l'effettiva quantità da scaricare del componente, quantità che può essere modificata liberamente, ogni modifica comporta il ricalcalo del coefficiente di sommarizzazione.

Qta. Da Evadere

Il valore di questo campo, liberamente modificabile, permette di evadere per quantità diverse la riga del componente dell'ODL, in assenza di modifiche viene valorizzato dalla procedura in funzione della quantità da scaricare.

☑ Ev.

Il check Ev. permette l'evasione totale della riga del componente nell'ODL.(Risulta evaso se il magazzino wip non è nettificabile).

At.

Il campo in esame risulta editabile in presenza di gruppi di articoli, cioè in presenza di alternative di materiali alternativi, in questo caso il campo è liberamente modificabile come nella scheda materiali dell'anagrafica ODL.

Mag.

Indica il magazzino di scarico dei componenti, campo liberamente modificabile.

Bottone

Se il componente in esame è gestito a lotti o ubicazione si rende editabile il bottone a lato della maschera, ciò comporta la possibilità di modificare lo scarico del lotto\ubicazione proposti dalla procedura.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Movimenti Lotti\Ubicazioni:

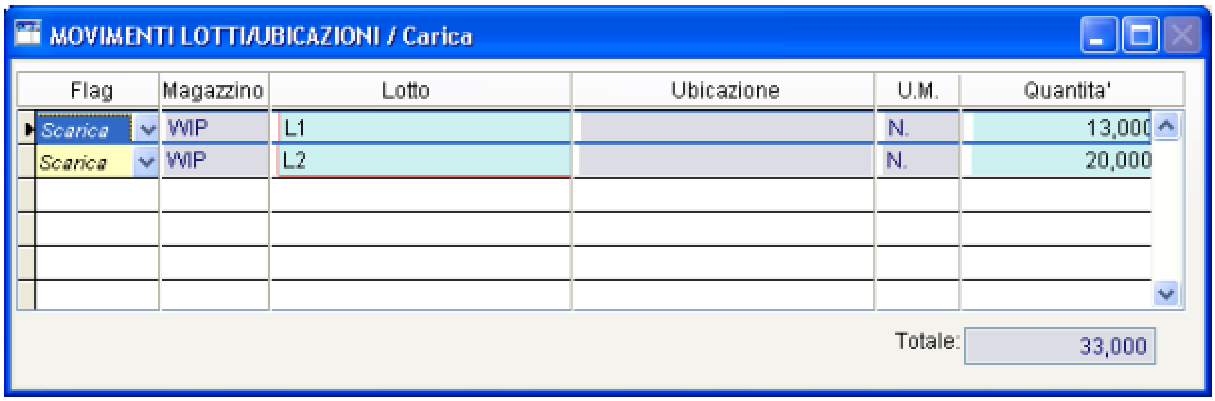


Fig. 2-4 - Movimenti Lotti Ubicazione.

Dichiarazioni per Reparto

Nel caso in cui non si desideri fare l'analisi delle prestazioni a livello di ODL, ma a livello di Reparto, è possibile dichiarare le risorse utilizzate attraverso una apposita maschera indicata in Figura.

In questo caso la quantità prodotta verrà dichiarata attraverso la maschera "Dichiarazioni di produzione con ODL" dal Menu Gestione Produzione/Raccolta Dati Aggiornamento Magazzino.

Di seguito viene proposta la maschera Dichiarazione Per Reparto:

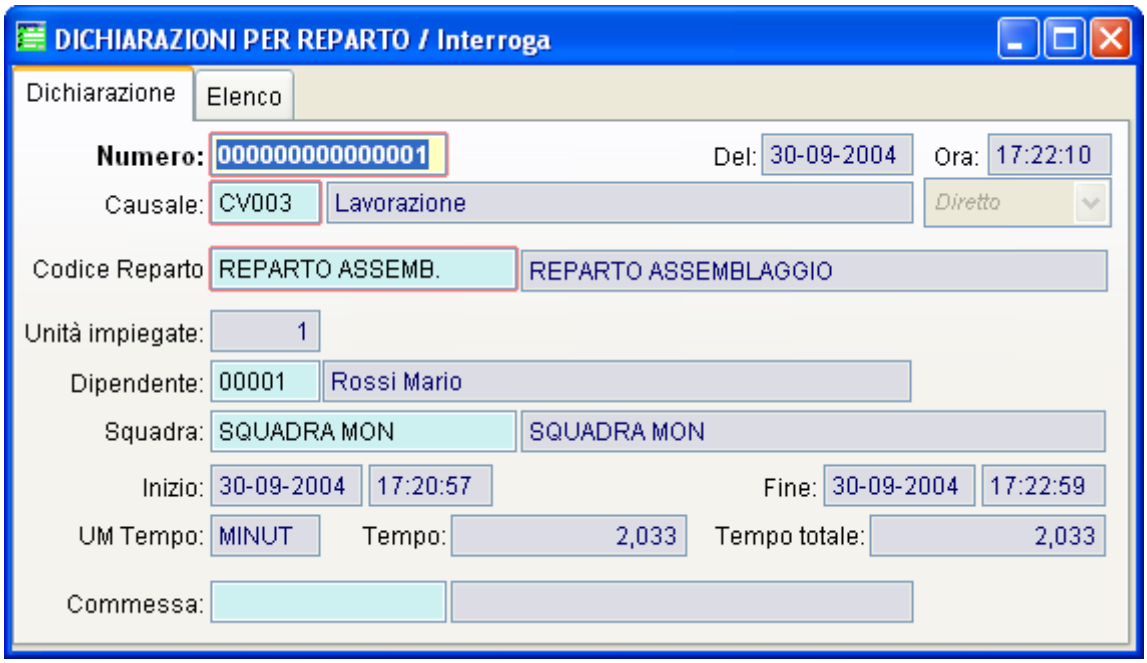


Fig. 2-5 - Dichiarazione per Reparto

In questo caso si avrà la consuntivazione delle Quantità prodotte a fronte dei relativi ODL, attraverso la maschera Dichiarazioni di produzione con ODL e la consuntivazione delle risorse utilizzate attraverso il modulo Rilevazione a Analisi Dati attraverso la maschera Dichiarazioni per Reparto.

I dati inseriti attraverso tali maschere verranno poi confrontati con il preventivo e tale confronto (Analisi) verrà fatta a livello di Reparto.

Numero

Numero progressivo delle Dichiarazioni per Reparto

Del

Data della dichiarazione per Reparto

Ora

Ora della dichiarazione per Reparto

Causale

Le causali che potranno essere indicate nella Dichiarazione sono Causali che hanno:

- Flag Buoni /Scarti valorizzato "Nessuno", ovvero Causali che non movimentano il Magazzino.
- Se la causale ha come Tipo Attività *Setup, Avviamento , Lavorazione* il tipo indicato nella combo sarà

di default ***Diretto*** e non sarà modificabile.

- Se la causale ha come Tipo Attività *Nessuno* il tipo indicato nella combo sarà di Default ***Indiretto***, ma in questo caso sarà modificabile.

Per Dirette si intendono tutte le attività che forniscono valore aggiunto al prodotto. Per Indirette si intendono tutte quelle attività che non forniscono valore aggiunto prodotto come ad es. la pulizia di un reparto.

Codice Reparto

Indica la Descrizione e il Codice del Reparto per il quale si vuole effettuare la Dichiarazione.

Unità Impiegate

Se a livello di Dichiarazione verrà indicato il Dipendente tale Quantità sarà obbligatoriamente uguale ad 1, nel caso venga indicata la Squadra tale quantità sarà libera.Il valore indicato in questo campo moltiplicato per quanto indicato nel campo **Q.tà Tempo** mi determinerà il valore del campo **Tempo Totale.**

Dipendente

Rappresenta il dipendente che ha eseguito la lavorazione, il campo risulta editabile solo nel caso di valore unitario nel campo Unità Impiegate.

Squadra

Rappresenta la Squadra che ha eseguito la lavorazione, il campo risulta sempre editabile.

Inizio/Fine

Data/Ora di Inizio/Fine lavorazione viene proposta di default la Data Ora di Sistema, modificando il tempo da consuntivare viene diminuita l'ora/data di inizio produzione, modificando i dati in questi campi viene determinato di conseguenza il tempo da consuntivare.

Si ricorda che le nelle unità di misura, il tempo da consuntivare viene espresso in base decimale, per cui volendo indicare mezzo minuto si deve scrivere 0,5.

UM Tempo

devono essere inseriti le Unità di Misura tempi precedentemente definite nella maschera UM Tempi, maschera situata in Archivi/Magazzino/Unità di misura Tempi.

Di seguito viene riportata la maschera dove vengono definite le unità di misura Tempi:

Fig. 2-6 - maschera Unità di misura Tempi.

Tempo

Indica il tempo da Consuntivare, inserendo un valore in questo campo determina uno spostamento all'indietro della data e ora di inizio lavorazione.

Tempo Totale

Si ottiene dalla moltiplicazione del tempo per il numero di Unità Impiegate.

Commessa

Campo che identifica la Commessa.

Dichiarazioni Fermi

E' possibile dichiarare a livello di Macchina, Spazio, Attrezzatura i fermi produttivi che si verificano.

Tali Dichiarazioni permettono, in base alle causali impostate, di realizzare un analisi dettagliata delle cause di fermo di produzione.

Sarà quindi possibile ad es. calcolare l'effettiva efficienza produttiva di una Macchina o fare un "Analisi di Pareto" delle cause di inefficienza ed in base a questo impostare le relative azioni correttive.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della maschera Dichiarazione Fermi:

Fig. 2-7 - Maschera Dichiarazione Fermi.

Numero

Numero progressivo delle Dichiarazioni Fermi.

Del

Data della Dichiarazione Fermi.

Ora

Ora della dichiarazione Fermi.

Causale Fermo

La causale di fermo indica la motivazione del fermo produttivo.Il numero di causali che verranno impostate dipenderà dal livello di dettaglio prefissato per l'analisi dei fermi produttivi. Più causali verranno impostate, più dettagliata sarà l'analisi.

Codice Risorsa

In questo campo potranno essere indicate solo le Risorse:

- *Macchine,*
- *Spazi,*
- *Attrezzature.*

Inizio/Fine

Data/Ora di Inizio/Fine lavorazione viene proposta di default la Data Ora di Sistema, modificando il tempo da consuntivare viene diminuita l'ora/data di inizio produzione, modificando i dati in questi

campi viene determinato di conseguenza il tempo da Consuntivare.

Si ricorda che le nelle unità di misura, il tempo da consuntivare viene espresso in base decimale, per cui volendo indicare mezzo minuto si deve scrivere 0,5.

UM Tempo

Possono essere inseriti le Unità di Misura tempi precedentemente definite nella maschera UM Tempi.

Di seguito viene riportata la maschera dove vengono definite le unità di misura Tempi:

Fig. 2-8 - maschera Unità di misura Tempi.

Tempo Totale

Indica il tempo da Consuntivare, inserendo un valore in questo campo si determina uno spostamento all'indietro della data e ora di inizio lavorazione.

Dichiarazioni a Valore

E' possibile eseguire tramite questa funzionalità dichiarazioni di costo che vanno a rettificare a consuntivo quanto dichiarato a livello di ODL.
Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera della funzione Dichiarazione a Valore:

Fig. 2-9 - Dichiarazione a Valore

Numero

Numero progressivo delle dichiarazione a valore.

Del

Data della Dichiarazione a Valore.

Commessa

Consiste nella Commessa relativa all'articolo che deve essere modificato.

Costo

Nel campo costo potrà essere indicato un valore positivo o negativo a seconda del tipo di rettifica che si intende apportare.

Codice ODL

Consiste nell'identificazione del codice ODL da modificare.

Distinta

Distinta Basa relativa all'ODL in esame.

Descrizione

Descrizione della Distinta Base.

Fase

In questo campo viene indicata la Fase di lavorazione in cui viene modificato il costo Consuntivo.

Causali di Versamento

Attraverso la definizione delle causali di versamento viene definito il tipo di dichiarazione che si vuole effettuare.
Tali causali dovranno quindi essere diverse a seconda se si vuol dichiarare una fase setup piuttosto che una fase di avviamento o versamento per produzione e cosi via.

La definizione di tali causali ed il loro corretto utilizzo sono fondamentali per avere una corretta dichiarazione e quindi una analisi reale di quanto avviene in produzione.

Di seguito viene rappresentato uno schema delle combinazioni possibili di Causali di Versamento identificati dal tipo attività e dalla tipologia di dichiarazione:

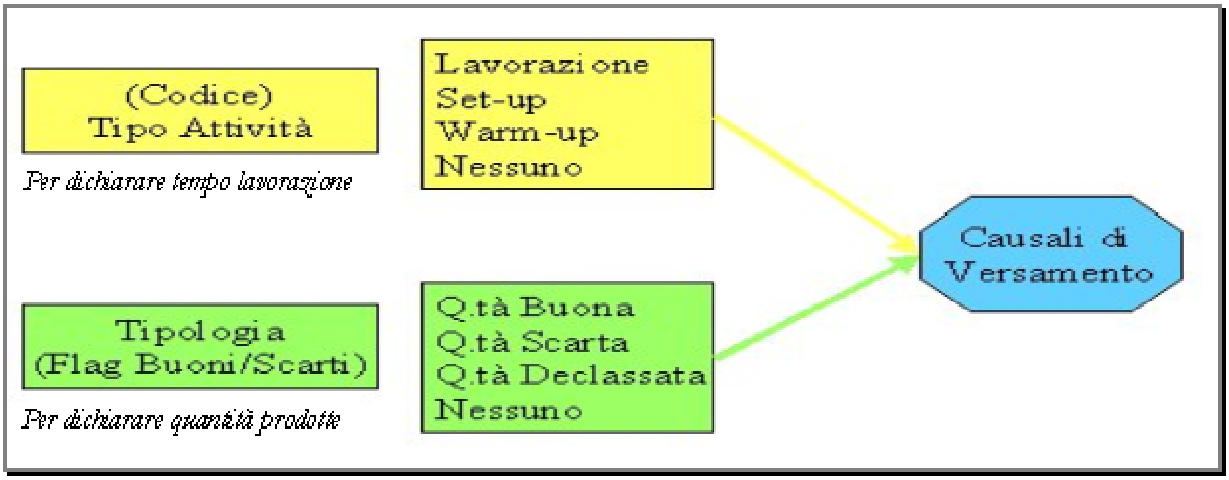


Fig. 2-10 - Causali Versamento.

Di seguito viene proposta la maschera Causali Versamento:

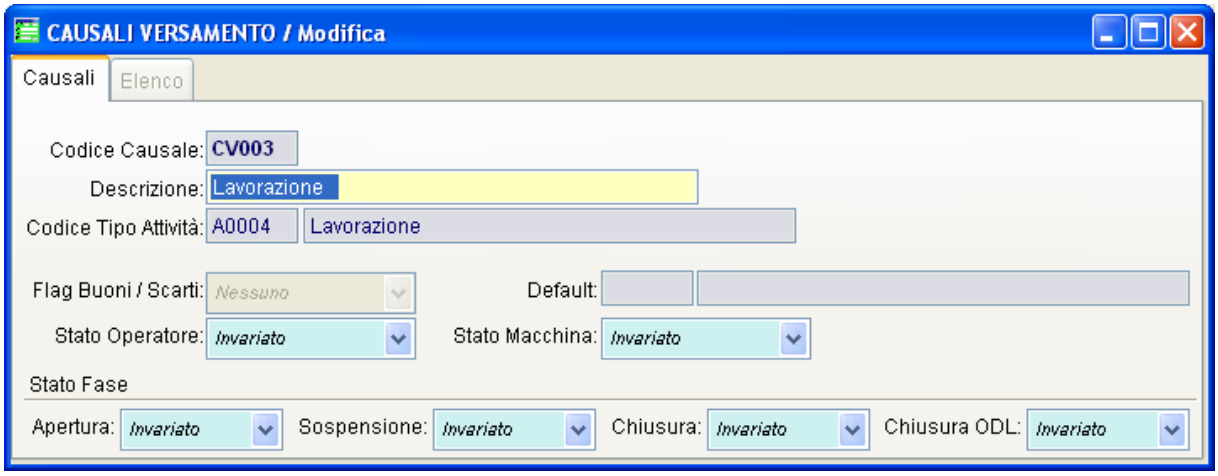


Fig. 2-11 - Maschera Causale Versamento

Codice Causale

Codice della causale attribuito dall'utente. Attraverso i diversi valori che verranno indicati nei campi presenti in anagrafica sarà possibile definire preventivamente tutte le causali necessarie a svolgere la normale attività di Dichiarazione a consuntivo per ogni ODL.
Tali causali, una volta definite, non saranno modificabili in relazione ai campi **Codice Tipo Attività** e

Flag Buoni/Scarti.

Descrizione

Descrizione della Causale che viene creata.

Codice Tipo Attività

Attraverso tale codice viene definito il tipo di dichiarazione associato alla causale, per dichiarare il tempo di lavorazione. I Codici attività che possono essere associati alle causali versamento sono:

- *Tipo Avviamento*, se si vuole definire una causale versamento per dichiarare il tempo usato per l' avviamento.
- *Tipo Lavorazione*, se si vuole definire una causale versamento per dichiarare il tempo usato per la lavorazione
- *Tipo Setup*, se si vuole definire una causale versamento per dichiarare il tempo usato per il setup.
- *Tipo Nessuno,* se si vuole definire una causale versamento che non preveda la consuntivazione del Tempo di Avviamento, Lavorazione, Setup.

In base al Codice attività e quindi al Tipo Attività corrispondente, in fase di dichiarazione verrà aggiornato il relativo valore di consuntivo (tempo)dell' 'ODL.

Flag Buoni/Scarti

Attraverso questa combo, viene definita la tipologia di versamento, (viene dichiarata la quantità prodotta):

- *Q.tà Buona,*
- *Q.tà Scarto,*
- *Q.tà Declassato,*
- *Negli altri casi viene indicato Nessuno.*

Default

In relazione al tipo di selezione definito nel Flag Buoni/Scarti nel campo default è possibile selezionare le Causali Scarto/Declassamento (versamento).

- *Se il flag Buoni/Scarti è definito Q.tà Buona:* le tipologie delle causali Scarto/Declassamento filtrate saranno solo quelle con Tipologia Buono,
- *Se il flag Buoni/Scarti è definito Q.tà Scarta* : solo quelle con Tipologia Scarta,
- *Se il flag Buoni/Scarti è definito Q.tà Declassata* :solo quelle con Tipologia Declassata.
- *Nel caso di Flag Buoni/Scarti con valore Nessuno* il campo Default non è attivo.

In fase di dichiarazione il campo Default è quello che viene proposto dalla procedura in relazione al codice versamento, può essere comunque modificata a discrezione dell'operatore.

Stato Operatore

Stato dell'operatore associato alla causale, può essere *Invariato, Attivo , Non Attivo.*

Stato Macchina

Stato della macchina associato alla causale, può essere *Invariato, Attivo , Non Attivo.*

Stato Fase

Nel caso si vogliano definire anche lo stato della fase di lavorazione in ogni suo momento è possibile definire delle causali associate allo Stato della fase:

- Apertura che può assumere il valore *Invariato o Aperta*
- Sospensione che può assumere il valore *Invariato o Sospesa*
- Chiusura che può assumere il valore *Invariato o Chiusa*
- Chiusura ODL che può assumere il valore *Invariato o Chiusura*

Tipo Attività

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Tipo Attività:

Fig. 2-12 - Anagrafica Tipo di Attività

Codice Attività

Codice dell'attività attribuito dall'utente.Tale codifica serve per parzializzare nell'ambito delle attività predefinite dalla procedura ed indicate nel campo Attività.

Tale Codice verrà indicato nella Causale di versamento e determinerà il Tipo di Dichiarazione che l'utente vorrà effettuare.

Il Tipo di Attività viene associato alla causale di versamento e verrà indicato in ogni Dichiarazione a fianco del campo Q.tà Tempo.

Descrizione

Descrizione dell'attività

Attività

L'individuazione del tipo di attività serve per dichiarare la tipologia di tempo, il quale può essere di *Set-up, Avviamento, Lavorazione, Nessuno, Fermi.*

- Per indicare un **tempo** impiegato relativamente ad una risorsa attraverso la Dichiarazione per ODL si dovrà avere la causale versamento con tipo attività *Set up, Avviamento o Lavorazione.*
- Per indicare un **tempo** impiegato relativamente ad una risorsa attraverso la Dichiarazione per REPARTO si dovrà avere la causale versamento con tipo attività *Set up, Avviamento , Lavorazione o Nessuno.*
- Per indicare un **tempo** attraverso la Dichiarazione Fermi si dovrà avere la causale versamento con tipo Attività *Fermi.*

Causali di Scarto/Declassamento

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Causali Scarto/Declassamento:

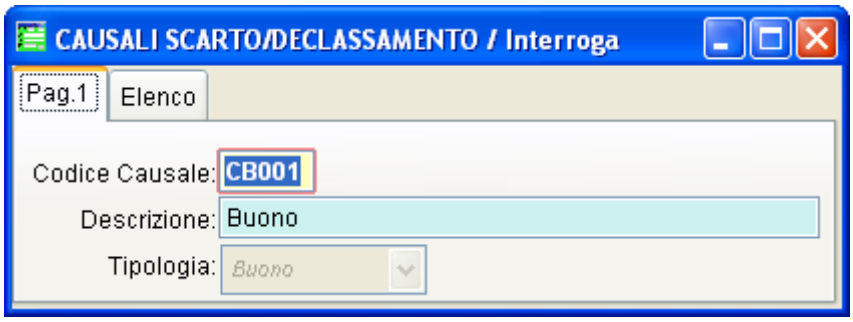


Fig. 2-13 - Causale Scarto Declassamento.

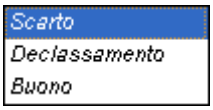
Codice Causale

Codice della Causale attribuito dall'utente.
Tale parzializzazione potrà essere utilizzata per i relativi Report di analisi. Ad esempio nel caso di causali di tipologia Scarto potremmo avere :

- Codice causale = S0001 Descrizione causale = Scarto per difetto estetico
- Codice causale = S0002 Descrizione causale = Scarto per difetto funzionale

Tipologia

Con la tipologia viene definito se il codice causale è riferito a un versamento di materiale:



- *Scarto,*
- *Declassamento,*
- *Buono.*

Causali di Fermo

Queste causali verranno utilizzate nelle Dichiarazioni di fermo con lo scopo di avere come risultato una stratificazione dei fermi produttivi che si verificano relativamente ad una Macchina, in base alla realtà produttiva si potranno realizzare le relative analisi.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della maschera Causali Fermi:

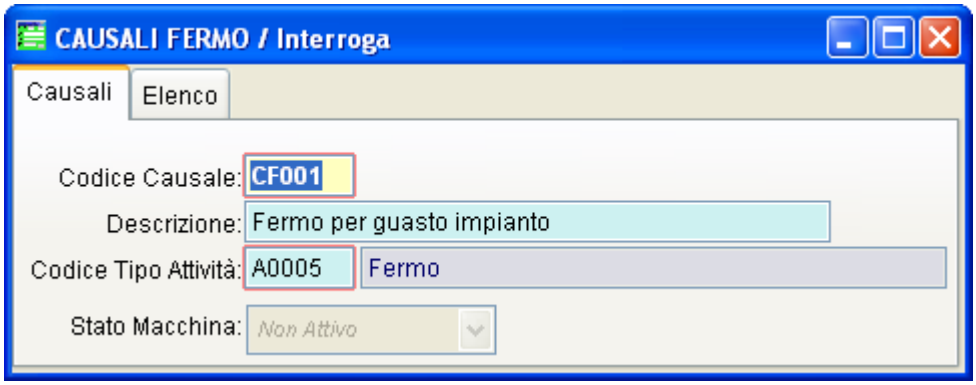


Fig. 2-14 - Causale Fermi.

Codice Causale

Rappresenta il codice indicativo della Causale di Fermo.

Descrizione

Descrizione della Causale di Fermo

Codice Tipo Attività

La Causale di Fermo dovrà sempre avere un Codice Tipo Attività con Attività di tipo "Fermi", ad ogni Codice Tipo Attività corrisponderanno n Codici Causali di Fermo, ad esempio per il Codice Tipo Attività 1 "Fermo per guasto Impianti" si possono avere:

- Codice Causale di Fermo 1 "Rottura ingranaggio"
- Codice Causale di Fermo 2 "Rottura cilindro"
- Codice Causale di Fermo 3 "Rottura spina"

Stato Macchina

Rappresenta lo stato della macchina associato alla Causale di Fermo, i possibili stati sono:

- *Invariato*
- *Attivo*
- *Non Attivo*

Criteri di Accorpamento

E' possibile accorpare le diverse causali che vengono definite per le dichiarazione e realizzare quindi dei Report di analisi specifici.

Ad ogni Criterio di Accorpamento verrà attribuito il relativo Codice ed all'interno dell'anagrafica verranno elencate le causali di versamento che costituiscono il criterio di accorpamento.

Di seguito viene visualizzata la funzione di Criterio di Accorpamento:

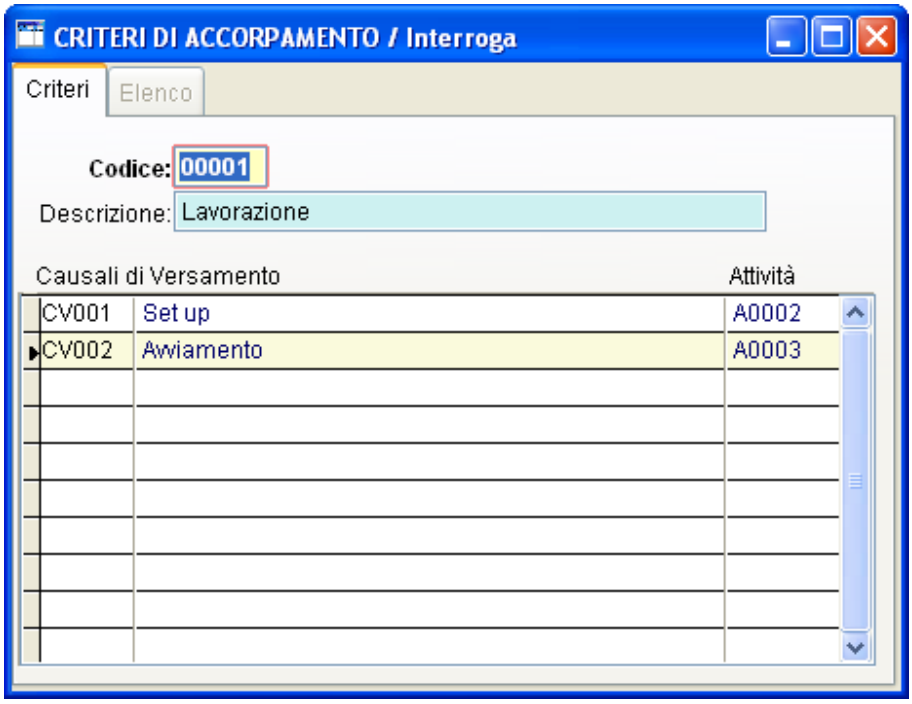


Fig. 2-15 - Maschera Criterio di Accorpamento.

Codice

Questo campo identifica il codice del Criterio di Accorpamento.

Descrizione

Descrizione del tipo di Accorpamento

Causali Versamento

Nella griglia della maschera vengono elencate le Causali di Versamento che si vogliono raggruppare.

Attività

Viene riportato il Codice Attività associato alla causali di versamento inserite.

Log-Errori

La funzione di visualizzazione Log Errori riporta gli errori conseguenti alla funzione di Generazione Materiali ODL.
Di seguito viene riportata la visualizzazione della funzione:

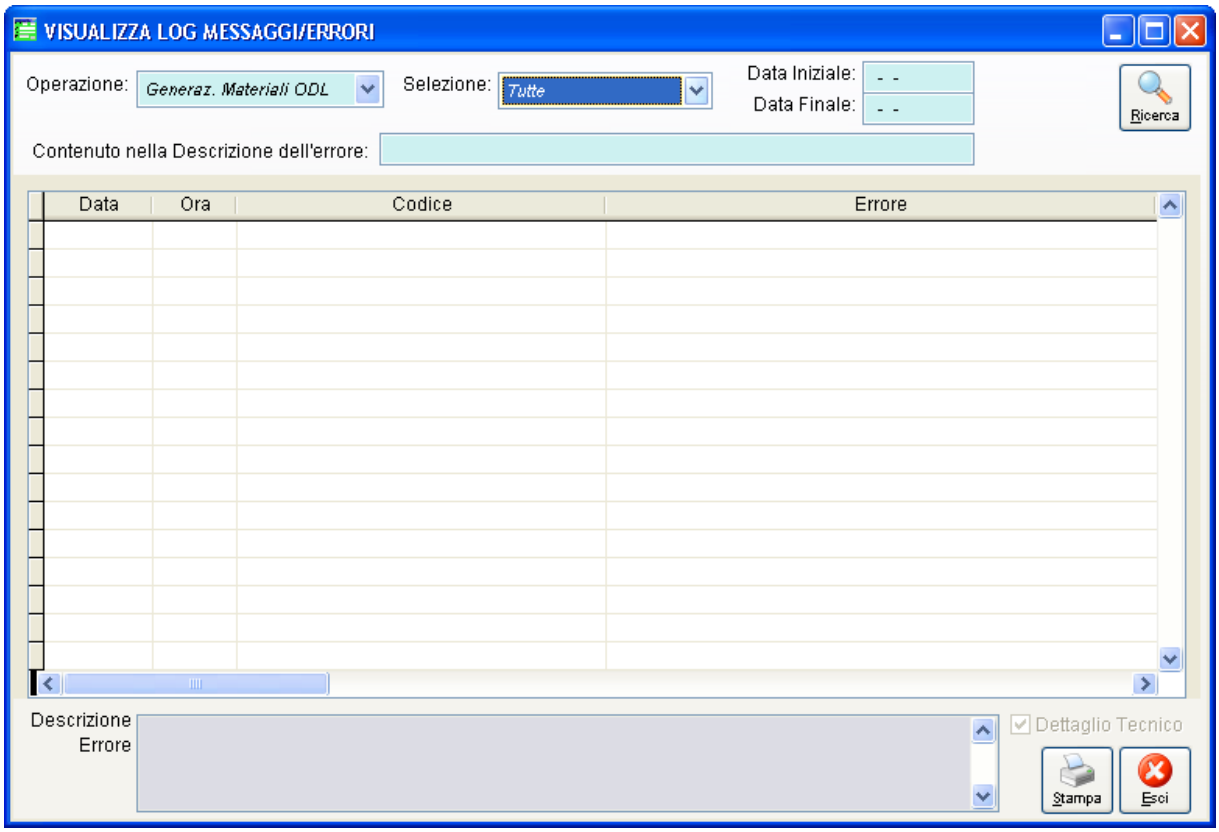


Fig. 2-16 - Maschera Visualizza Log Errori.

Operazione

Vengono selezionate in questo campo le operazioni massive che possono aver riportato messaggi di errore.

- *Generazione Materiali ODL.*

Selezioni

Possono essere effettuate selezioni di stampa diverse:

- *Tutte:* tutte le elaborazioni,
- *Solo Ultima:* ci si riferisce solo all'ultima elaborazione.
- *Solo Non stampate*: solo elaborazioni per le quali la seguente funzione non è stata eseguita.

Data iniziale/ Data Finale

Date di riferimento per la selezione.

Stampa

Valorizzando il tasto viene lanciata la stampa dei log degli errori.

Note

3 Stampe

- Stampa Dichiarazione con ODL
- Stampa Dichiarazione per Reparto
- Stampa Dichiarazione per Fermi
- Stampa Dichiarazione per Dichiarazione a Valore
- Stampa Causali Versamento
- Stampa Tipo Attività
- Stampa Causali di Scarto Declassamento
- Stampa Causali Fermo
- Stampa Criteri Accorpamento

Introduzione

Attraverso l'apposita voce di menù è possibile Stampare *Causali, Tipi Attività, Criteri di Accorpamento* impostati per l'attività di Rilevazione Dati.

A completamento dell' attività di Rilevazione dati è possibile inoltre stampare le *Dichiarazioni* inserite verificandone il contenuto.

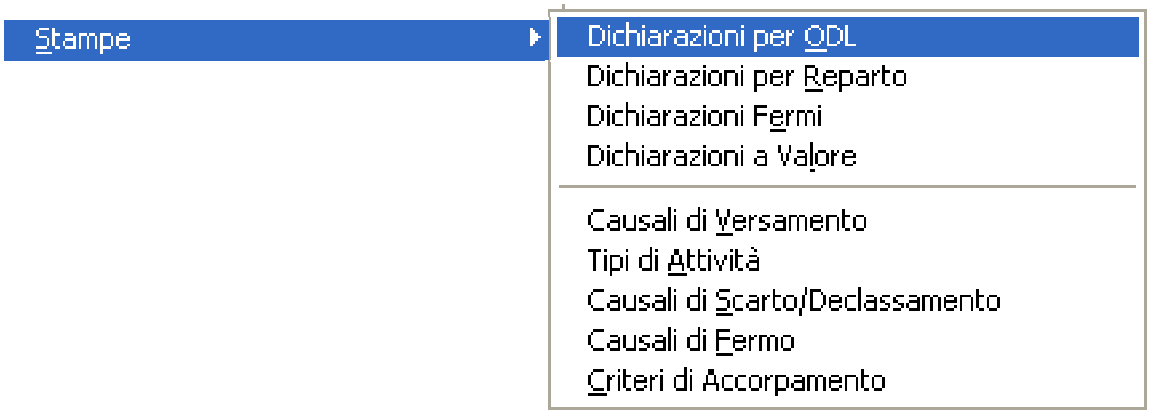


Fig. 3-1 - Menù Stampe Rilevazione Dati

*Attraverso il tasto funzione **F2** può essere aperta la maschera di lancio delle Stampe direttamente dalla Maschera di inserimento/manutenzione delle Causali, Dichiarazioni, Tipi Attività, Criteri di Accorpamento.*

Stampa Dichiarazioni con ODL

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Dichiarazioni con ODL presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Attraverso questa Stampa è possibile ad esempio verificare a livello di dettaglio tutte le dichiarazioni che concorrono a determinare il consuntivo di un determinato ODL, le dichiarazioni di una certa data, di una certa Commessa e cosi via.

Di seguito viene riportata la maschera Stampa Dichiarazione con ODL:

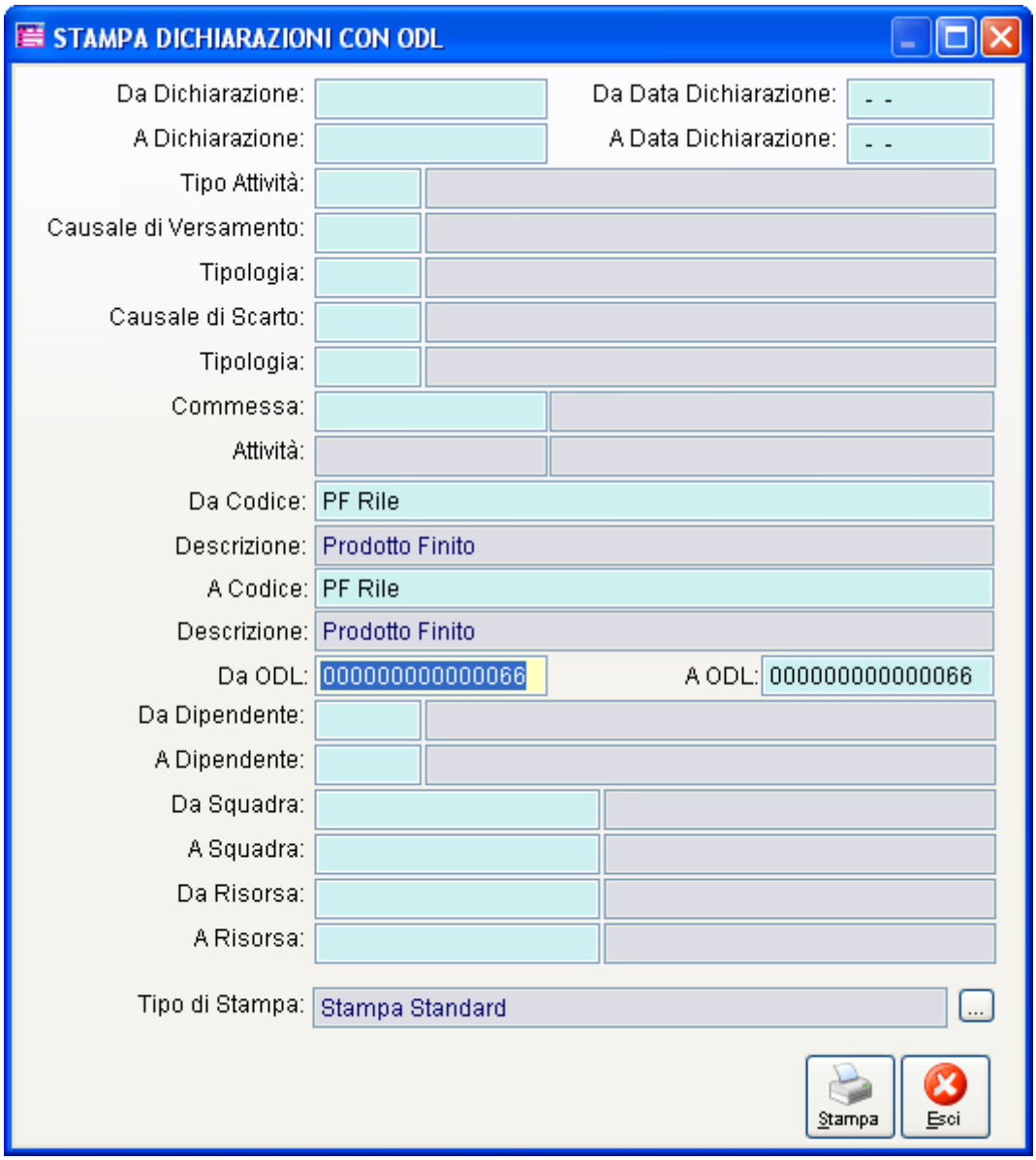


Fig. 3-2 - Maschera Stampa Dichiarazione Con ODL

Da Dichiarazione …A Dichiarazione

Intervallo di selezione per Codici di Dichiarazione

Da Data Dichiarazione …A Data Dichiarazione

Intervallo di selezione per Data di Dichiarazione

Tipo Attività

Filtro di selezione per Tipo Attività.

Causale di Versamento

Filtro di selezione per Causale Versamento

Tipologia

Filtro per Tipologia attività legata alla Causale di Versamento.

Causale Scarto

Filtro di selezione per Causale Scarto

Tipologia

Filtro per Tipologia attività legata alla Causale di Scarto

Commessa

Filtro di selezione per Commessa

Attività

Filtro di selezione per Attività

Da Codice A Codice

Filtro per Codice Articolo

Da ODL …A ODL

Intervallo di selezione per Codice ODL.

Da Dipendente …A Dipendente

Intervallo di selezione per Codice Dipendenti.

Da Squadra …A Squadra

Intervallo di selezione per Codici di Squadra.

Da Risorsa …A Risorsa

Intervallo di selezione per Codici Risorsa.

Tipo di Stampa

È possibile utilizzare le tipologie di stampe predefinite.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa e quali sono le informazioni in essa contenute.

Dichiarazioni con ODL

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Dichiarazione:* *Da Data Dich.:* - - *Da ODL:* *Da Distinta:* *Da Risorsa:*

A Dichiarazione: *A Data Dich.:* - - *A ODL:* *A Distinta:* *A Risorsa:*

Causale di Versamento: *Tipologia:* *Da Dipendente:* *Da Squadra:* *Commessa:*

Causale di Scarto: *Tipologia:* *A Dipendente:* *A Squadra:* *Attività:*

Tipo Attività:

Dichiarazione	*Data*	*Ora*	*Tipo*		*Cau. Vers.*	*Tipologia*	*U.M.*	*Q.tà Versata*	*Risorsa*	*U.M.*	*Tempo*	*Inizio (Data/Ora)*		*Commessa*
Man./Aut.	*Codice ODL*		*Fase ODL*	*Tipo Attività*	*Cau. Scarto*	*Tipologia*		*Q.tà Scartata*	*Squadra*	*Dipendente*		*Fine (Data/Ora)*		*Attività*
0000000000000004	30-09-2004	17:18:47	Versamento		CV006	CB001	N.	20,000		SECON	3.600,000	30-09-2004	19:00:00	
Manuale	0000000000000066		10	A0004	CV005	CS001	N.	5,000	SQUADRA MON	00002		30-09-2004	20:00:00	
0000000000000002	30-09-2004	17:16:22	Nessun Versamento		CV001				LINEA 1	MINUT	60,000	30-09-2004	18:00:00	
Manuale	0000000000000066		10	A0002					SQUADRA MON	00002		30-09-2004	19:00:00	
0000000000000003	30-09-2004	17:17:14	Nessun Versamento		CV003				LINEA 1	MINUT	33,033	30-09-2004	17:17:47	
Manuale	0000000000000066		10	A0004					SQUADRA MON	00002		30-09-2004	17:50:49	
0000000000000001	30-09-2004	17:14:48	Nessun Versamento		CV002				LINEA 1	MINUT	75,467	30-09-2004	16:00:00	
Manuale	0000000000000066		10	A0003					SQUADRA MON	00002		30-09-2004	17:15:28	

Fig. 3-3 - Esempio di Stampa Dichiarazioni con ODL

Stampa Dichiarazioni per Reparto

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Dichiarazioni per Reparto presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Di seguito viene proposta la maschera di filtro per le selezioni della Stampa Dichiarazione Per Reparto:

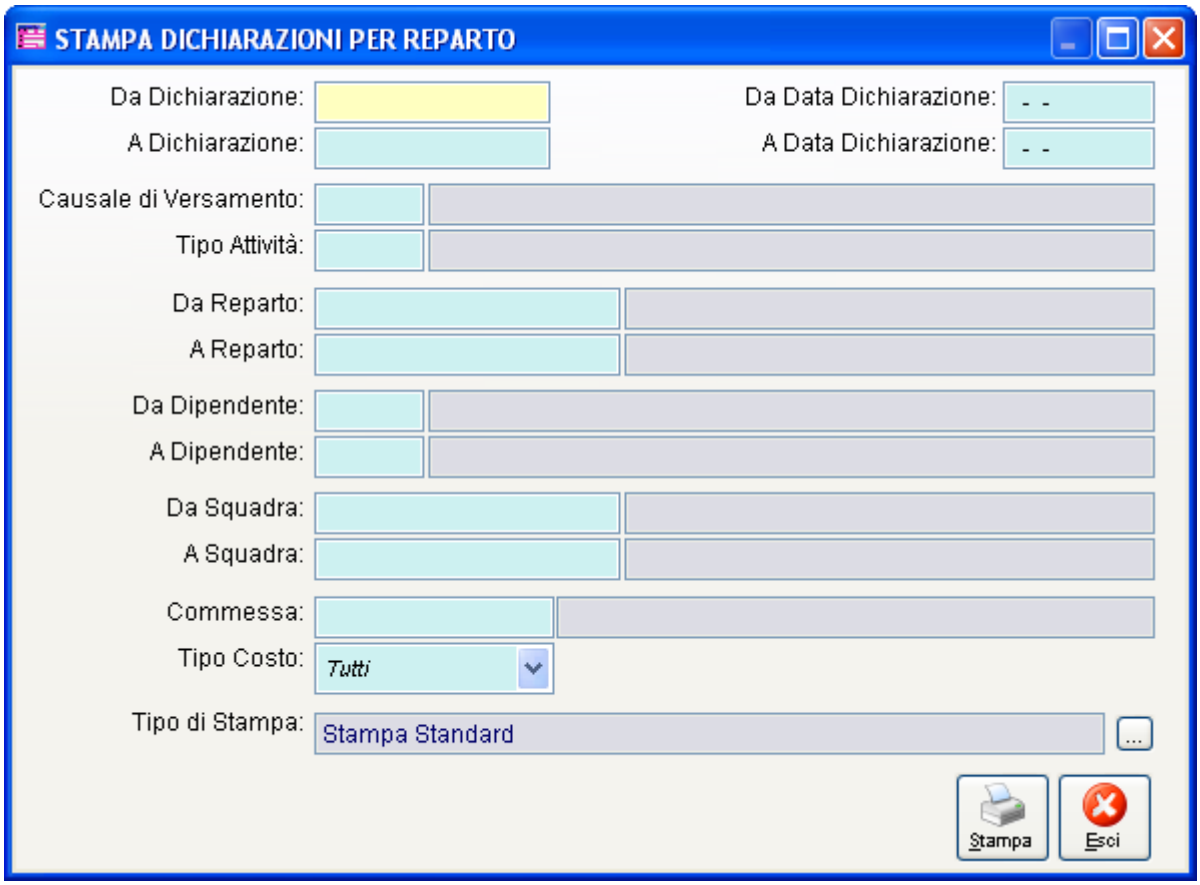


Fig. 3-4 - maschera Stampa Dichiarazione Per Reparto.

Da Dichiarazione …A Dichiarazione

Intervallo di selezione per Codici di Dichiarazione

Da Data Dichiarazione …A Data Dichiarazione

Intervallo di selezione per Data di Dichiarazione

Causale di Versamento

Filtro di selezione per Causale Versamento

Tipo Attività

Filtro di selezione per Tipo Attività.

Da Reparto …A Reparto

Intervallo di selezione per Reparto.

Da Dipendente …A Dipendente

Intervallo di selezione per Codice Dipendenti.

Da Squadra …A Squadra

Intervallo di selezione per Codici di Squadra.

Commessa

Filtro di selezione per Commessa

Tipo Costo

È possibile effettuare una stampa filtrando per Tipo di costo:

- *Indiretti:* vengono stampati i costi relativi alle causali di dichiarazione in cui il tipo attività è valorizzato a '*Nessuno*'.
- *Dirette:* altri costi
- *Tutti:* tutti i tipi di costo.

Tipo di Stampa

Tipologie di stampe predefinite.

Di seguito viene proposto un esempio di Stampa.

Dichiarazioni per Reparto

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da Dich.: Da Data Dich.: - - Da Reparto: Da Operatore: Da Squadra: Cau. di Versamento:

A Dich.: A Data Dich.: - - A Reparto: A Operatore: A Squadra: Commessa:

Tipo Costo: Tutti

Dichiarazione Data	Ora	Reparto Cau. Vers.		Tipo Attività	Tipo Costo Squadra	U.M. Dipendente	Tempo Tempo Totale	Inizio (Data/Ora) Fine (Data/Ora)		Commessa Unità utilizzate
000000000000001		REPARTO ASSEMB.	REPARTO ASSEMBLAGGIO		Diretto	MINUT	2,033	30-09-2004	17:20:57	
30-09-2004	17:22:10	CV003 Lavorazione		A0004	SQUADRA MON	00001	2,033	30-09-2004	17:22:59	1

Fig. 3-5 - Esempio Stampa Dichiarazioni Per Reparto

Stampa Dichiarazioni Fermi

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Dichiarazioni Fermi presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Viene riportata la maschera Stampa Dichiarazione Fermi:

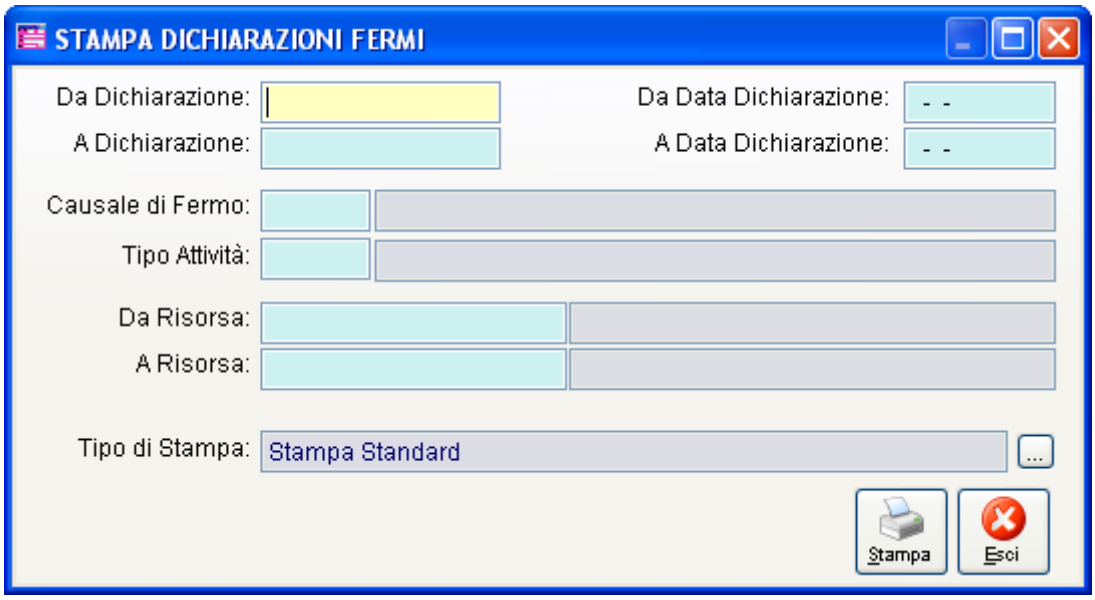


Fig. 3-6 - Maschera Stampa Dichiarazione Fermi:

Da Dichiarazione …A Dichiarazione

Intervallo di selezione per Codici di Dichiarazione

Da Data Dichiarazione …A Data Dichiarazione

Intervallo di selezione per Data di Dichiarazione

Causale di Fermo

Filtro di selezione per Causale Fermo

Tipo Attività

Filtro di selezione per Tipo Attività.

Da Risorsa …A Risorsa

Intervallo di selezione per Codici Risorsa.

Tipo di Stampa

È possibile utilizzare le tipologie di stampe predefinite.

Vediamo un esempio di stampa e quali sono le informazioni in essa contenute.

Dichiarazioni Fermi

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Dichiarazione:* *Da Data Dich.:* - - *Da Risorsa:* *Causale di Fermo:*

A Dichiarazione: *A Data Dich.:* - - *A Risorsa:* *Tipo Attività:*

Dichiarazione	*Data*	*Ora*	*Causale*	*Attività*	*Risorsa*	*Descrizione*	*U.M.*	*Tempo*	*Inizio (Data/Ora)*		*Fine (Data/Ora)*	
000000000000005	06-10-2005	12:49:27	CF002	A0005	LINEA 1	LINEA1	MINUT	5,350	06-10-2005	12:49:39	06-10-2005	12:55:00
000000000000006	06-10-2005	12:49:51	CF003	A0005	LINEA 1	LINEA1	MINUT	15,200	06-10-2005	14:30:03	06-10-2005	14:45:15
000000000000007	06-10-2005	12:50:25	CF001	A0005	LINEA 1	LINEA1	MINUT	20,550	06-10-2005	12:30:30	06-10-2005	12:51:03

Elaborato il :06-10-2005

Dichiarazioni Fermi - Pag.: **1**

Fig. 3-7 - Esempio di Stampa Dichiarazioni Fermi

Stampa Dichiarazioni a Valore

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Dichiarazioni a Valore presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Di seguito viene proposta la Stampa Dichiarazione a Valore:

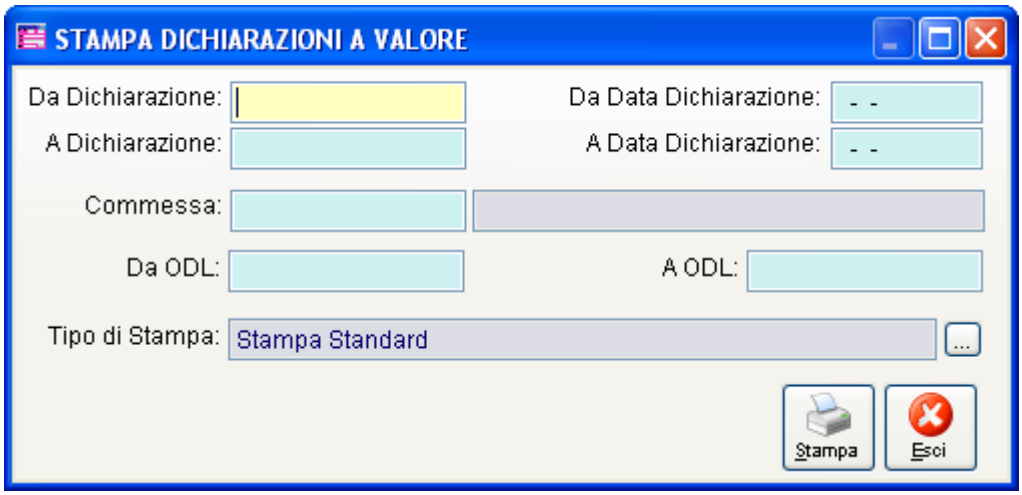


Fig. 3-8 - Maschera Dichiarazione A Valore.

Da Dichiarazione …A Dichiarazione

Intervallo di selezione per Codici di Dichiarazione

Da Data Dichiarazione …A Data Dichiarazione

Intervallo di selezione per Data di Dichiarazione

Commessa

Filtro per Commessa di riferimento.

Da ODL … A ODL

Intervallo di selezione per Codici ODL.

Tipo di Stampa

È possibile utilizzare le tipologie di stampe predefinite.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa.

Dichiarazioni a Valore in Euro

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Dichiarazione:* *Da Data Dich.:* - - *Da ODL:* *Commessa:*

A Dichiarazione: *A Data Dich.:* - - *A ODL:*

Dichiarazione	Data	Costo	Codice ODL	Fase ODL	Distinta	Commessa
000000000000001	06-10-2005	5.000,00				PROGETTO COPIA
000000000000002	06-10-2005	100,00	000000000000321		PROVA	PROGETTO HWSW
000000000000003	06-10-2005	200,00	000000000000319		PF personalizzato	
000000000000004	06-10-2005	1.000,00	000000000000099		PF Lotti e Matricole	

Elaborato il :06-10-2005

Dichiarazioni a Valore - Pag.: **1**

Fig. 3-9 - Esempio Stampa Dichiarazioni a Valore

Stampa Causali di Versamento

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le causali di versamento presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Viene proposta di seguito la visualizzazione della maschera Stampa Causali Versamento:

Fig. 3-10 - Stampa Causali di Versamento

Da Causale …A Causale

Intervallo di causali per le quali si vuole effettuare la Stampa.

Tipo Attività

Filtro per Attività.

Flag Buoni/Scarti

È possibile filtrare per pezzi:*Tutti, Nessuno, Quantità Buona,Quantità Scarta, Quantità Declassata*

Stato Operatore

Filtro per Stato Operatore:*Tutti, Invariato, Attivo, Non Attivo*

Stato Macchina

Filtro per Stato Macchina.

Stato Fase

È possibile filtrare per stato Fase:

- Apertura
- Sospensione
- Chiusura
- Chiusura ODL

Tipo di Stampa

È possibile utilizzare le tipologie di stampe predefinite.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa.

Stampa Causali Versamento

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da Codice Causale:	*Tipo Attività:*	*Stato Operatore:* Tutti	*Apertura:* Tutto	*Chiusura:* Tutto	
A Codice Causale:	*Flag Buoni Scarti:* Tutti	*Stato Macchina:* Tutti	*Sospensione:* Tutto	*Chiusura ODL:* Tutto	

Causale Versamento	***Descrizione***									
Codice Attività	*Descrizione*	*Versamento*	*Causale Default*	*Descrizione*	*Stato Operatore*	*Stato Macchina*	*Apertura*	*Sospensione*	*Chiusura*	*Chiusura ODL*
CV001	**Set up**									
A0002	Set up	Nessuno			Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV002	**Avviamento**									
A0003	Avviamento	Nessuno			Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV003	**Lavorazione**									
A0004	Lavorazione	Nessuno			Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV004	**Versamento**									
A0001	Nessuno	Quantità Buona	CB001	Buono	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV005	**Versamento Scarti**									
A0001	Nessuno	Quantità Scarta	CS001	Scarto per difetto estetico	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV006	**Versamento + Lavorazione**									
A0004	Lavorazione	Quantità Buona	CB001	Buono	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Invariato
CV007	**Lavorazione + Chiusura**									
A0001	Nessuno	Nessuno			Invariato	Invariato	Invariato	Invariato	Chiusa	Invariato

Elaborato il :06-10-2005

Stampa Causali Versamento Pag. : **1**

Fig. 3-11 - Esempio di Stampa Causali di Versamento

Stampa Tipo di Attività

In questa stampa vengono elencati tutti i tipi di attività presenti in archivio che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Viene riportata in seguito la maschera di Stampa Tipo Attività:

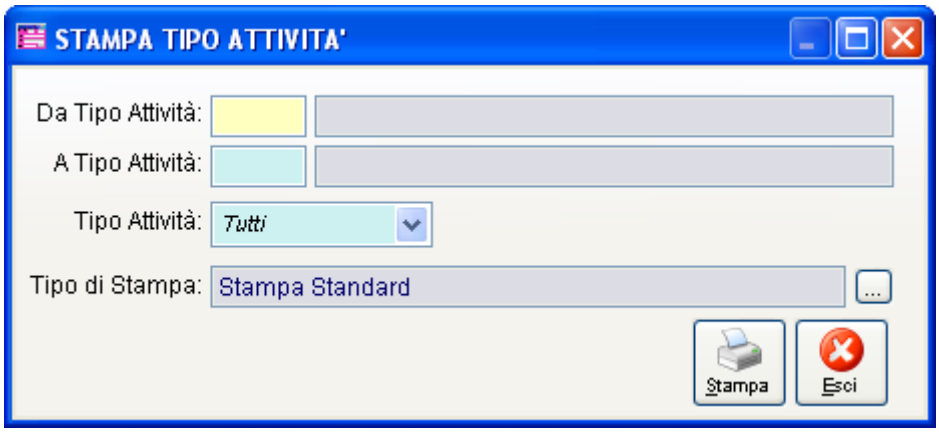


Fig. 3-12 - Maschera di Stampa Tipo Attività.

Da Tipo Attività …A Tipo Attività

Intervallo di Codice di Attività.

Tipo Attività

Tipo Attività relativo ai Codici selezionati, possono essere:

- *Setup*
- *Avviamento*
- *Lavorazione*
- *Nessuno*
- *Tutti.*

Tipo Stampa.

È possibile tramite il bottone di navigazione scegliere il tipo di Stampa predefinito.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa Tipo Attività:

Stampa Tipo Attività Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Codice Attività:* *Tipo Attività:* Tutti
A Codice Attività:

Codice Attività	*Descrizione*	*Tipo Attività*
A0001	Nessuno	Nessuno
A0002	Set up	Set-up
A0003	Avviamento	Avviamento
A0004	Lavorazione	Lavorazione
A0005	Fermo	Fermo

Fig. 3-13 - Esempio di Stampa Tipo di Attività

Stampa Causali di Scarto/Declassamento

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Causali di Scarto/Declassamento presenti in archivio che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Viene proposta in seguito la maschera di Stampa Causali di Scarto/Declassamento:

Fig. 3-14 - Stampa Causali Scarto/Declassamento

Da Causale …A Causale

Intervallo di selezione per Codici Causali.

Tipologia

Filtro per Tipologia

- *Scarto*
- *Declassamento*
- *Buono*
- *Tutti.*

Tipo Stampa.

È possibile tramite il bottone di navigazione scegliere il tipo di Stampa predefinito.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa Tipo Attività:

Stampa Causali di Scarto/Declassamento Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Codice Causale:* *Tipologia:* Tutti
A Codice Causale:

Causale	*Descrizione*	*Tipologia*
CB001	Buono	Buono
CD001	Declassamento	Declassamento
CS001	Scarto per difetto estetico	Scarto
CS002	Scarto per difetto funzionale	Scarto

Fig. 3-15 - Esempio di Stampa Causali di Scarto Declassamento

Stampa Causali di Fermo

Per mezzo di questa stampa vengono elencate tutte le Causali di Fermo presenti in archivio e che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Viene di seguito riportata la maschera Stampa Causali di Fermo:

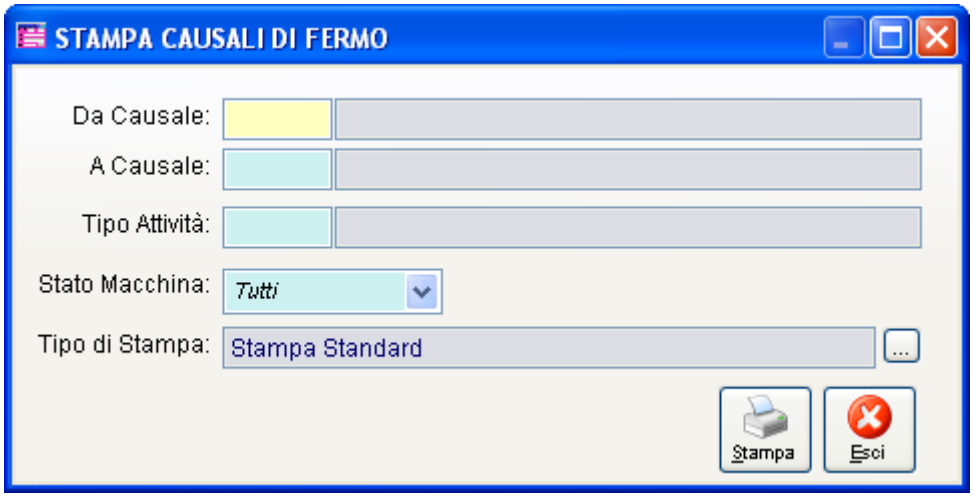


Fig. 3-16 - Stampa Causali di Fermo

Da Causale …A Causale

Intervallo di selezione per Codici Causali.

Tipo Attività

Filtro per Tipo Attività, tra i codici di Attività di Fermo.

Stato Macchina

Può essere impostato un filtro di stampa per Stato Macchina: *Invariato, Attivo, Non Attivo, Tutti.*

Tipo Stampa.

È possibile tramite il bottone di navigazione scegliere il tipo di Stampa predefinito.
Di seguito viene riportato un esempio di stampa Tipo Attività:

Stampa Causali di Fermo — Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Codice Causale:* *Tipo Attività:*
A Codice Causale: *Stato Macchina:* Tutti

Causale Fermo / *Codice Attività*	*Descrizione* / *Descrizione*	*Stato Macchina*
CF001	**Fermo per guasto impianto**	
A0005	Fermo	Non Attivo
CF002	**Fermo per mancanza materiale**	
A0005	Fermo	Non Attivo
CF003	**Fermo per manutenzione**	
A0005	Fermo	Non Attivo

Fig. 3-17 - Stampa Causali di Fermo.

Stampa Criteri di Accorpamento

Per mezzo di questa funzionalità è possibile stampare tutti i criteri di accorpamento presenti in archivio che soddisfano i filtri indicati nella maschera di lancio.

Si riporta di seguito la maschera Stampa Criteri Accorpamento:

Fig. 3-18 - Stampa Causali di Fermo.

Da Crit. Acc. …A Crit. Acc.

Intervallo di selezione per Codici Criterio Accorpamento.

Tipo Stampa.

È possibile tramite il bottone di navigazione scegliere il tipo di Stampa predefinito.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa Tipo Attività:

Stampa Criteri di Accorpamento Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Criterio di Accorpamento:*
A Criterio di Accorpamento:

Codice Criterio	*Descrizione*
Codice Causale Versamento	*Descrizione*
00001	**Fermo Produzione**
CF001	Fermo per guasto impianto
CF002	Fermo per mancanza materiale
CF003	Fermo per manutenzione
00002	**Lavorazione**
CV003	Lavorazione
CV007	Lavorazione + Chiusura
00003	**Scarti Produzione**
CV004	Versamento
CV005	Versamento Scarti

Fig. 3-19 - Esempio di Stampa Criteri di Accorpamento

Note

Note

4 Analisi Dati

Il Capitolo di Analisi dati viene diviso in 3 Capitoli principali:

- Prestazioni Economiche
- Prestazioni Non Economiche
- Controllo Avanzamento

Questi capitoli sono a loro volta suddivisi in Paragrafi e sotto paragrafi, ora viene visualizzato per una più facile navigazione il menu Analisi Dati:

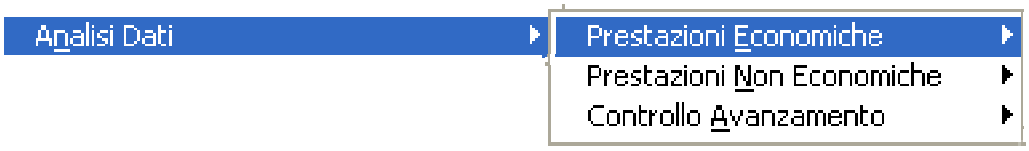


Fig. 4-1 - Menu Analisi Dati

Note

5 Prestazioni Economiche

- Generazione Materiali per ODL
- Stampa Consuntivo

Introduzione

Attraverso il sottomodulo Analisi Dati è possibile estrapolare quanto inserito a livello di Dichiarazione e valutare l' attività della produzione:

- sia dal punto di vista tecnico (tempi e materiali)
- che dal punto di vista economico.

Sarà possibile attraverso tali dichiarazioni fare un confronto a tre livelli :

- Valori a standard (ciclo di lavorazione + distinta base)
- Valori a preventivo (materiali e risorse associate ad ODL lanciato)
- Valori a consuntivo (Risorse e materiali effettivamente utilizzati)

Di seguito viene riportato il percorso per raggiungere le funzioni di prestazioni economiche:

Fig. 5-1 - Menù Analisi Dati Prestazioni Economiche

Generazione Materiali per ODL

La Funzione di Generazione Materiali per ODL è una fase preparatoria necessaria per l'analisi degli ODL.

Per poter "Analizzare" un ODL è necessario che vengano confrontati i Componenti standard definiti in Distinta Base con le eventuali modifiche apportate nel corso della lavorazione, sia come quantità che qualità.

La funzione di Generazione Materiali verifica i componenti usati per gli ODL.

Come indicato nella maschera tale lancio può essere fatto sia per un ODL in stato *Lanciato* che in stato *Finito*.

Sarà possibile quindi monitorare in tempo reale un ODL anche durante la sua realizzazione (Lanciato), senza attendere che lo stesso sia in stato Finito.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della maschera Generazione Materiali ODL:

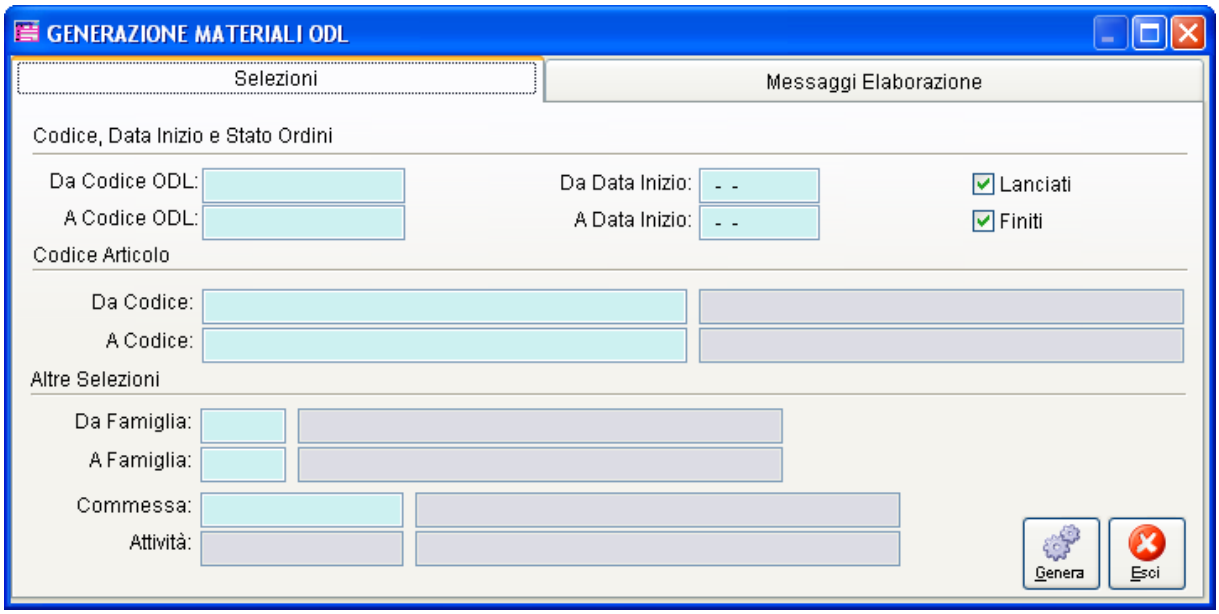


Fig. 5-2 - Maschera Generazione Materiali ODL

Da Codice ODL …A Codice ODL

Filtro per Codici ODL per i quali si vuole effettuare la Generazione dei Materiali.

Da Data Inizio …A Data Inizio

Filtro per intervallo di Date per il quale si vuole effettuare la Generazione dei Materiali.

☑ Lanciati

Se il campo risulta attivato è possibile eseguire la generazione anche dei Materiali per ODL in Stato Lanciato.

☑ Finiti

Se attivo il flag Finiti vengono considerati anche gli ODL Finiti.

La Procedura propone sempre entrambi i flag attivi, in quanto almeno uno deve essere valorizzato.

Da Codice …A Codice

Intervallo di codici per i quali si vuole determinare l'elaborazione di generazione Materiali per ODL.

Da Famiglia …A Famiglia

Filtro per Famiglia prodotto.

Commessa

Filtro per Commessa.

Attività

Filtro per Attività.

Genera

Cliccando il tasto Esegui, viene lanciata la procedura di Generazione Materiali per ODL.

Di seguito viene visualizzata la scheda Messaggi Elaborazione che si genera durante l'elaborazione della procedura:

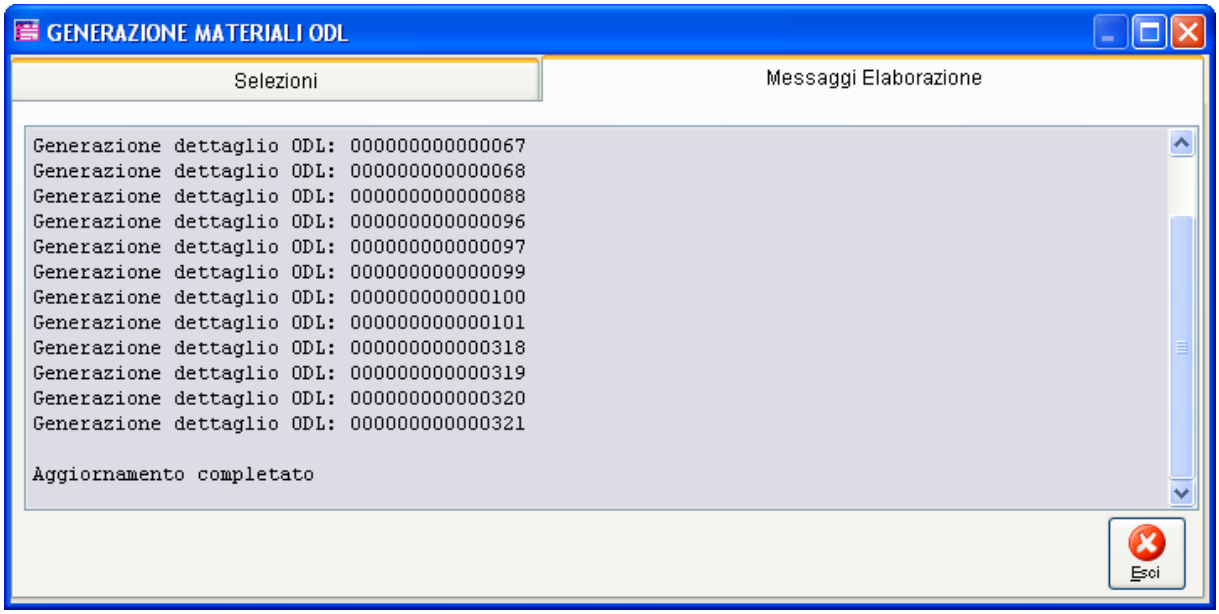


Fig. 5-3 - Scheda Messaggi Elaborazione.

Stampa Consuntivo

Prima di esaminare la funzione Stampa Consuntivo, bisogna esaminare le possibili modifiche delle Risorse dei Materiali e delle Lavorazioni di un ODL che si possono avere:

- Lo Standard: corrisponde al valore definito nella distinta base e nel ciclo di lavorazione.
- Il Preventivo: sono i valori che risultano dopo essere stati variati nel singolo ODL.
- Il Consuntivo: sono i valori sempre riferiti all'ODL specifico che risultano dopo la Dichiarazione.

Di seguito viene riportato un esempio per chiarire e visualizzare i diversi concetti espressi in precedenza.

Prendendo la Distinta Base PF1 si possono notare i Materiali Utilizzati:

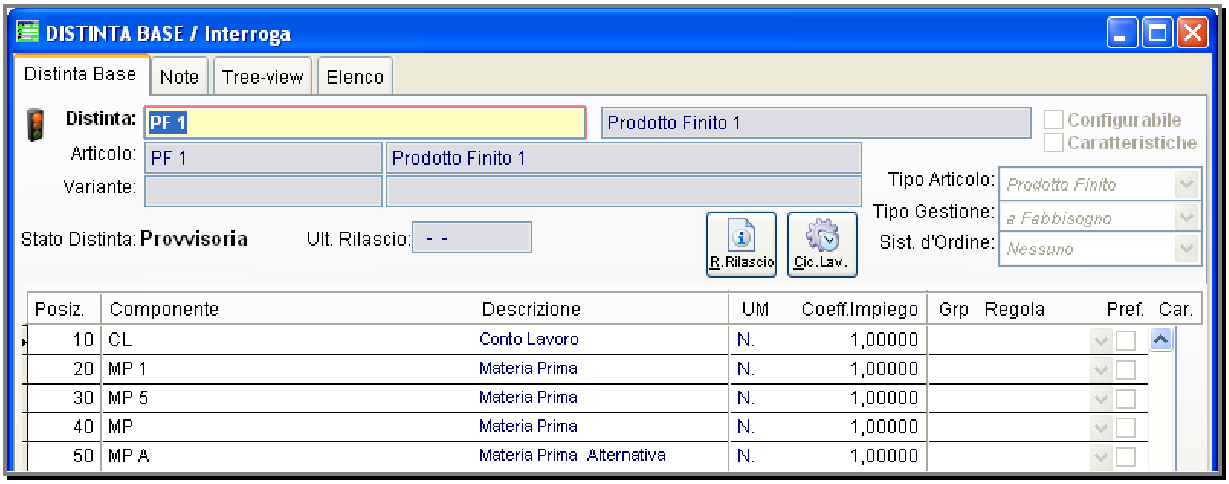


Fig. 5-4 - Distinta Base PF1.

Prendendo invece il Ciclo di lavorazione preferenziale di PF1 si possono vedere le risorse e i tempi di lavorazione per le Risorse della Fase 10:

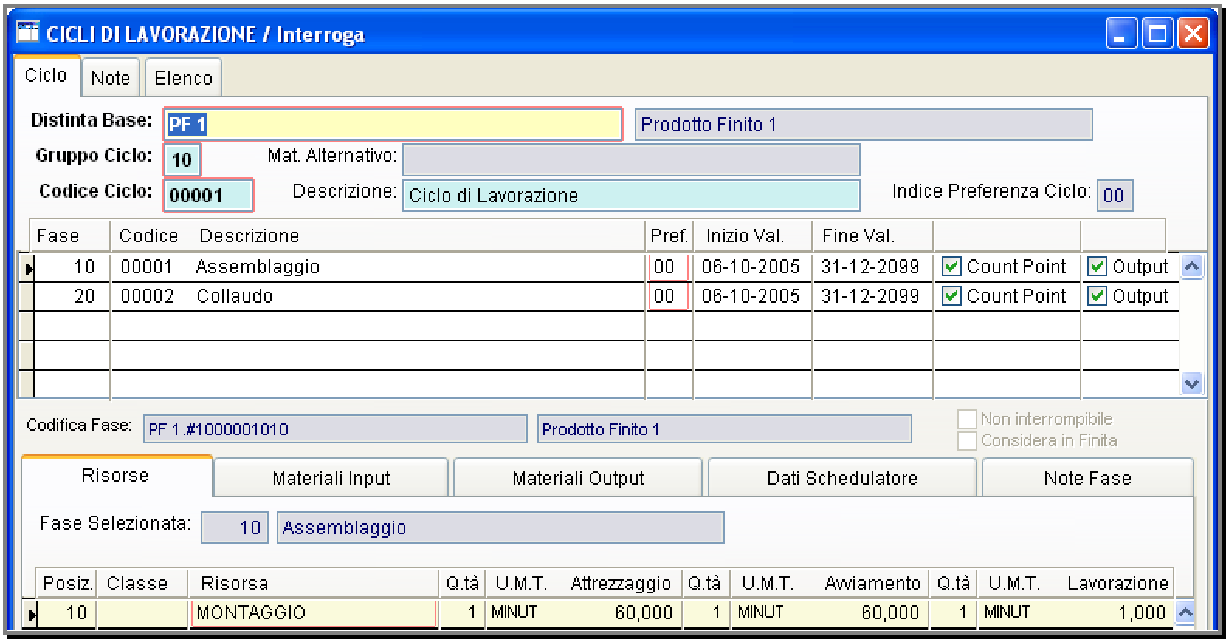


Fig. 5-5 - Ciclo di Lavorazione relativo alla Fase 10.

I dati relativi alle due maschere visualizzate in precedenza identificano i dati Standard della Distinta Base PF1.
Viene ora proposta la visualizzazione di un singolo ODL che viene modificato, sia componenti che nel tempo di lavorazione.

Viene proposta la visualizzazione della scheda Materiali:

GESTIONE ORDINI DI LAVORAZIONE (ODL) / Modifica

Ordine | Materiali | Lavorazioni | Pegging | Elenco

Posiz.	Codice Materiale	U.M.	Coeff.Somm.	Qta Richiesta	Qta Evasa	Ev.	At.	Gru.	Data Rich.	Magazz.
10	CL	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	SM
20	MP 1	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	MP
30	MP 5	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	MP
40	MP	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	MP
50	MP A	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	MP
60	MP 6	N.	1,00000	30,000	0,000		✓		06-10-2005	MP

Fig. 5-6 - Scheda Materiali della maschera Gestione Ordini di Lavorazione ODL.

Si può notare come nella Scheda Materiali sia stata aggiunta una materia prima MP6.

Di seguito si riporta anche la Scheda Lavorazioni dove viene modificato il tempo impiegato dalla Risorsa

GESTIONE ORDINI DI LAVORAZIONE (ODL) / Modifica

Ordine | Materiali | Lavorazioni | Pegging | Elenco

Ciclo Lavorazione: 10 | 00001 | Ciclo di Lavorazione
Distinta:
Mater. Alternativo:

Fase	Pref.	Codice e descrizione fase	UM	Pianificata	Evasa	Scarta	BackFlush	Ev.	Stato	CP	Attiva
10	00	00001 Assemblaggio	N.	30,000	0,000	0,000	0,000		Da Iniz.	✓	✓
20	00	00002 Collaudo	N.	30,000	0,000	0,000	0,000		Da Iniz.	✓	✓

Articolo-WIP Input Fase:
Articolo-WIP Output Fase: PF 1 .#1000001010 | Prodotto Finito 1
Data Inizio: - -
Data Fine: - -

Date Schedulate
Inizio: - - | 0,00 | Fine: - - | 0,00 | Arrivo: - - | 0,00

Caratteristiche Fase:
Considera in Finita | Schedulata
Non interrompibile | Congelata

Riga	Codice Risorsa	Descrizione	Tipo	T. a preventivo	T. a consuntivo
10	MONTAGGIO	MONTAGGIO	CL	9.000	0

Dati Riga

Fig. 5-7 - Scheda Lavorazioni dell'anagrafica ODL.

Come si evince dalla scheda Lavorazioni il tempo a preventivo è stato modificato e non coincide con quello standard che sarebbe stato 9000 secondi dato da "(60x60)+ (60x60) + (1 x 60 x 10 pezzi prodotti) ", entrando invece nel dettaglio delle righe sono state apportate delle modifiche che hanno portato al tempo a consuntivo per la risorsa Montaggio visualizzato nella figura.

Di seguito viene riportata la scheda Dettaglio Tempi Risorse dove sono state effettuate le modifiche a

preventivo relative alla Risorsa Montaggio visualizzato in precedente:

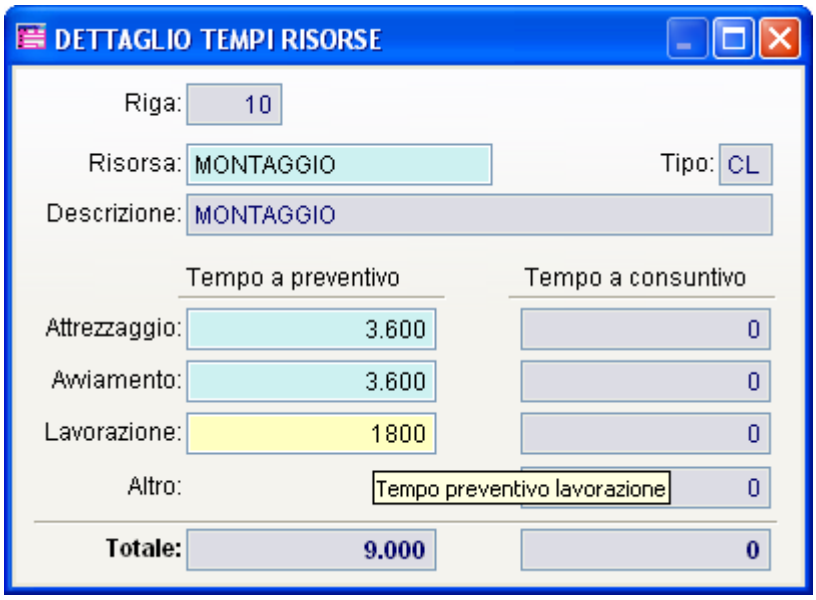


Fig. 5-8 - Scheda Dettaglio Tempi Risorse

I dati che risultano ora dalle due maschere precedenti (tabella materiali e lavorazioni dell'archivio odl) identificano i dati a preventivo.

Infine per quanto riguarda i dati (tempo) a consuntivo vengono determinati con le Dichiarazioni di produzione.

Tornando ora alla funzionalità in esame, viene messo a confronto, a livello di singolo ODL e totale ODL lo *Standard, il Preventivo, il Consuntivo* con possibilità di scelta a livello di Materiali , Risorse con relativa analisi dei Costi e dei Tempi.

Sono possibili sei configurazioni diverse di stampa Consuntivo dovute all'incrocio della Stampa sulle Risorse e sui Materiali.

La *Stampa Materiali* può assumere due diverse configurazioni a seconda se nel campo Valorizzazione Materiali sia definito un Costo di valorizzazione oppure Nessuno:

- *Nessuno*: la Stampa confronto Preventivo Consuntivo è confrontata avendo come unità di misura la Quantità di Materiali impiegata
- *Costo di Valorizzazione Definito:* la Stampa confronto Preventivo Consuntivo è confrontata avendo come parametri i Costi dei materiali moltiplicati per le quantità la Quantità di Materiali impiegata

La *Stampa Risorse* può assumere due configurazioni a seconda che il confronto venga analizzato sui Tempi o sui Costi:

- *Analisi Tempi:* vengono presi in considerazione i dati Standard, a Preventivo e a Consuntivo, per quanto riguarda il tempo di utilizzo delle risorse
- *Analisi dei Costi:* vengono presi in considerazioni i dati in relazione al costo delle risorse.

Infine combinando i due tipi di stampa precedenti si hanno le seguenti tipologie di stampe a seconda del valore del campo Valorizzazione:

- *Nessuno:* Stampa Materiali in base alla quantità più stampa Risorse analizzando i tempi.
- *Costo di valorizzazione Definito:* Stampa Materiali confrontati in base ai costi e Risorse analizzate in base ai Costi.

Di seguito viene analizzata la maschera Stampa Consuntivo per quanto riguarda i campi di selezione che rimangono invariati per tutte e sei le configurazioni di stampa possibili:

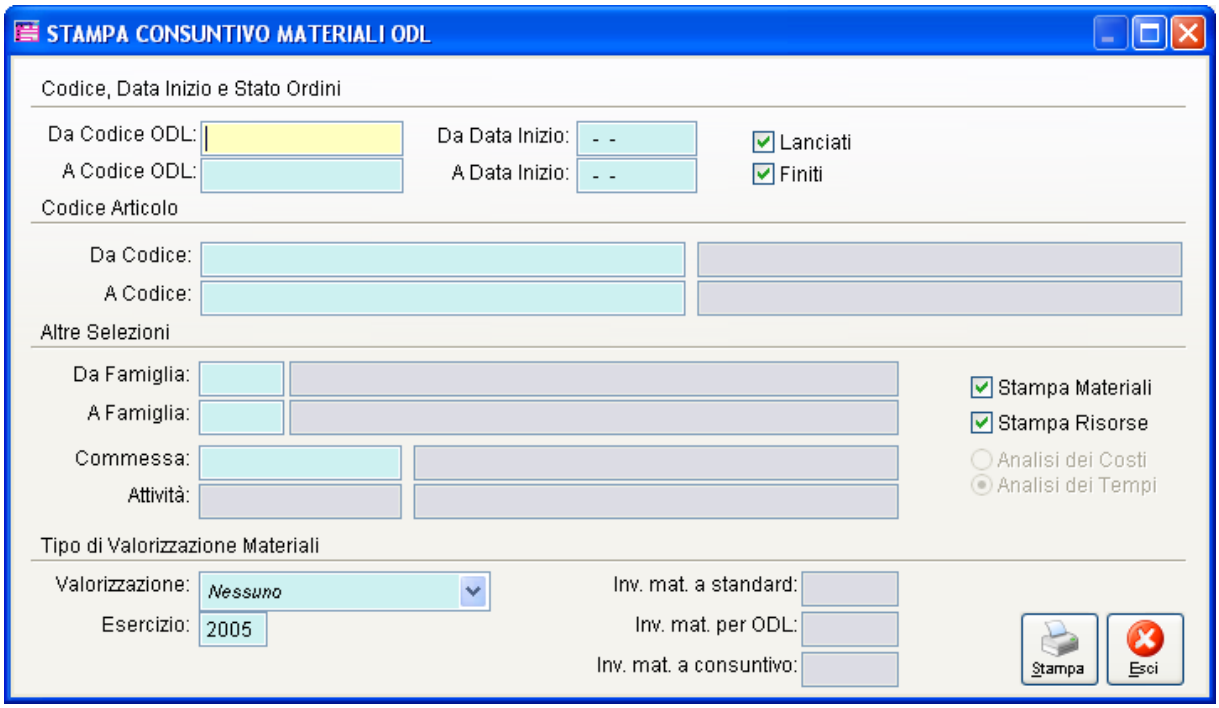


Fig. 5-9 - Maschera Stampa Consuntivo.

🗎 Da Codice ODL …A Codice ODL

Filtro per Codici ODL per i quali si vuole effettuare la Stampa Consuntivo.

🗎 Da Data Inizio …A Data Inizio

Filtro per intervallo di Date per il quale si vuole effettuare la Stampa Consuntivo

☑ Lanciati

Se il campo risulta attivato è possibile eseguire la Stampa Consuntivo anche per ODL in Stato Lanciato.

☑ Finiti

Se attivo il flag Finiti vengono considerati anche gli ODL Finiti.

La Procedura propone sempre entrambi i flag attivi, in quanto almeno uno deve essere valorizzato.

🗎 Da Codice …A Codice

Intervallo di codici per i quali si vuole determinare la Stampa a Consuntivo.

🗎 Da Famiglia …A Famiglia

Filtro per Famiglia prodotto.

🗎 Commessa

Filtro per Commessa.

🗎 Attività

Filtro per Attività.

Nel caso in cui venga installato Proman, nella stampa consuntivo materiali vengono visualizzati anche gli stati Da Iniziare, Sospesi, In produzione.

Di seguito verranno analizzate le diverse configurazioni.

Stampa Materiali

Verrà ora esaminata la Stampa Materiali, come detto in precedenza attivando il Flag Materiali vengono attivati i campi per la Valorizzazione dei Materiali.

Si possono avere due tipi di stampe che riguardano i Materiali:

- Valori espressi in Costi, se viene definito un Costo di Valorizzazione viene nell'apposito campo,
- Valori espressi in Quantità se nel campo valorizzazione viene inserita la voce Nessuno.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera in esame:

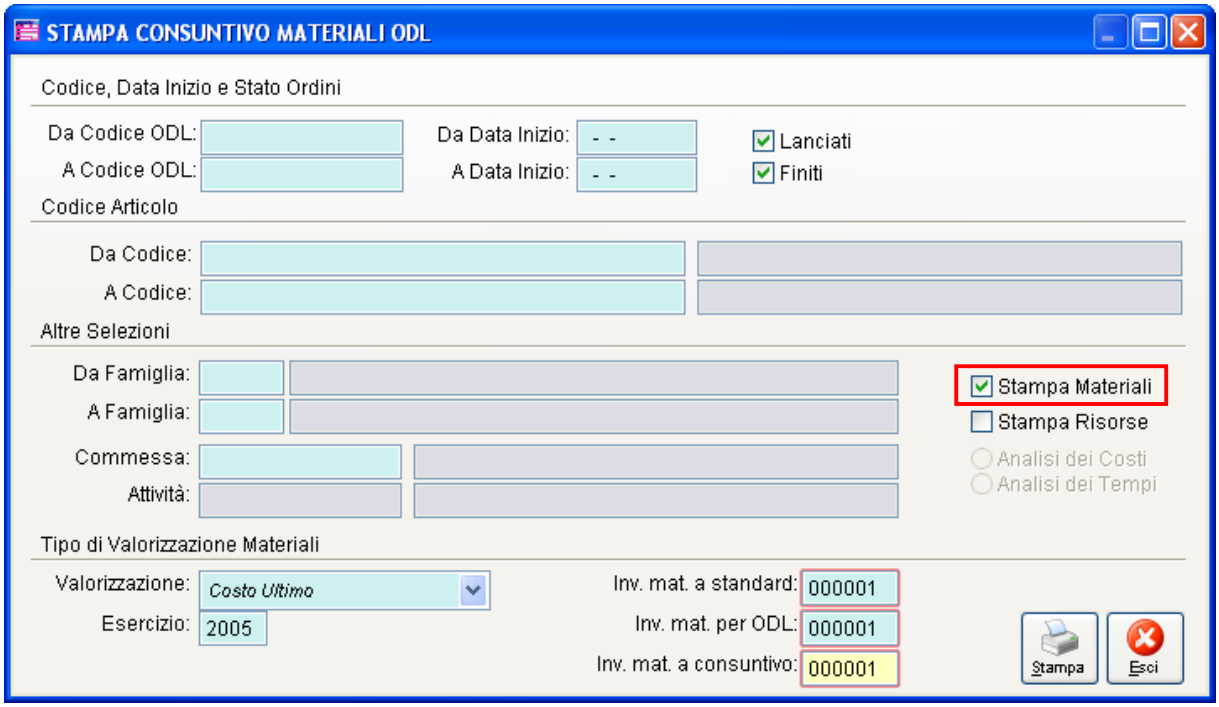


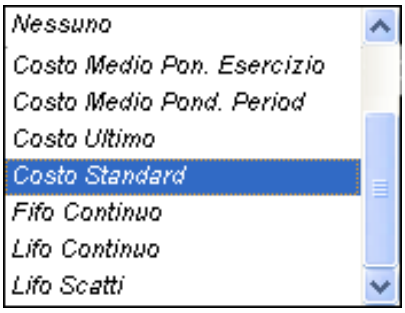
Fig. 5-10 - Stampa Consuntivo Materiali ODL con flag Materiali.

☑ Stampa Materiali

Tipologia di Stampa Materiali

Valorizzazione

Attraverso questa combo è possibile scegliere il tipo di Valorizzazione con la quale analizzare i Materiali dell'ODL. Si può scegliere tra:



- *Costo Medio Ponderato Esercizio*
- *Costo Medio ponderato Periodo*
- *Costo Ultimo*
- *Costo Standard*
- *Fifo Continuo*
- *Lifo Continuo*
- *Nessuno*
- *Lifo a Scatti*

Il valore , in base al tipo di costo prescelto, non viene calcolato in fase di lancio della stampa , ma è relativo all' inventario di riferimento indicato nella maschera di lancio della stessa.

Esercizio

Codice esercizio per selezione inventario.

Inv. mat. a Standard

Inventario di riferimento per la valorizzazione dei materiali previsti, non editabile se il criterio di visualizzazione è Nessuno.

Inv. mat. a Consuntivo

Inventario di riferimento per la valorizzazione dei materiali effettivamente utilizzati, non editabile se criterio di visualizzazione Nessuno.

Come detto in precedenza nell'ambito della selezione di Stampa Consuntivo relativa alla sola Stampa Materiali si possono avere due configurazioni una con unità di misura Quantitativa, l'altra con unità di misura espressa in Costi.
Verrà analizzata ora la stampa nel caso in cui il criterio di valorizzazione sia "Nessuno", e di conseguenza i valori espressi in quantità.

Nella stampa Materiali si avranno le seguenti informazioni:

- Codice ODL
- Data ODL
- Codice e Descrizione articolo
- Unità di misura articolo
- Quantità pianificata ODL /Quantità Evasa ODL / Quantità Scarta ODL / Quantità Backflushing
- Stato Ordine (Evaso si/no)
- Commessa
- Attività
- Codice componenti
- Descrizione componenti
- Unità di misura componenti

Standard

Nella colonna Standard vengono indicate le quantità per ogni componente dell'articolo oggetto dell' ODL riferita alla Distinta Base valida alla data di emissione dell'ordine, rappresentano i dati a Standard.

Il valore indicato viene calcolato moltiplicando il coefficiente di impiego di distinta base per la quantità totale dell'ODL. Tale coefficiente di impiego dovrà considerare eventuali % di scarto indicate in distinta.

Std Evasa

In questa colonna vengono indicate le quantità previste (distinta base) di ogni componente in riferimento alla quantità *evasa* dell'articolo oggetto dell'ODL.

Il valore indicato viene calcolato moltiplicando il coefficiente di impiego in distinta base per la quantità evasa dell'ODL. Tale coefficiente di impiego dovrà considerare eventuali % di scarto indicate in distinta.

Richiesta

In questa colonna vengono indicate le quantità per ogni componente dell'articolo oggetto dell' ODL

riferita all'ODL specifico.

Vi è questa differenziazione, poiché è possibile modificare l'elenco dei materiali "Standard" (Distinta Base) necessari per la produzione del semilavorato direttamente sull'ordine di lavorazione prima che questo venga Lanciato, rappresentano i dati a Preventivo.

Il valore indicato viene ottenuto moltiplicando la quantità totale dell'ODL per il coefficiente di sommarizzazione del componente indicata nella scheda materiali dell'ODL specifico.

Evasa

In questa colonna vengono indicate le quantità utilizzate per ogni componente in riferimento alla quantità evasa dell'articolo oggetto dell'ODL, rappresentano i dati a Consuntivo.

Il valore viene ottenuto moltiplicando la quantità evasa dell'articolo per il coefficiente di sommarizzazione del componente indicata nel tab. materiali dell'ODL

Prelevata

E' la quantità prelevata per la produzione, e depositata nel magazzino WIP. Tale prelievo potrà essere effettuato manualmente o in automatico al momento del lancio dell'ODL

Si riporta di seguito una Stampa Consuntivo relativa al confronto fra Quantità:

Raffronto Preventivo e Consuntivo (Quantità - Tempi) Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da Codice :* *Da ODL :* *Da Data Inizio :* - - *Da Famiglia :* *Commessa:*

A Codice : *A ODL :* *A Data Fine :* - - *A Famiglia :* *Attività:*

I tempi sono espressi in secondi

Codice ODL	Stato	Codice e Descrizione Articolo	U.M.	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Evaso Commessa	Attività
000000000000054	Lanciato	PF	N.	150,000	0,000	0,000	0,000	No	
del 22-11-2004	Prodotto Finito								

Codice Componente	Descrizione Componente	U.M.	Standard	Richiesta (ODL)	Consuntivata	Prelevata
CL	Conto Lavoro	N.	150,000	150,000	0,000	0,000
CLF	Conto Lavoro di Fase	N.	150,000	150,000	0,000	0,000
MP 6	Materia Prima	N.	150,000	150,000	0,000	150,000
SL	Semilavorato	N.	150,000	150,000	0,000	0,000

Fig. 5-11 - Stampa Quantità.

Nel caso in cui venga determinato un Costo di valorizzazione delle materie prime, diventa necessario definire gli inventari di riferimento da cui attingere ai dati per valorizzare lo Standard, il Preventivo e il Consuntivo, la stampa assume un'altra configurazione avendo come unità di misura di confronto non più valori espressi in quantità ma in Costi.

Nella Stampa al posto dell'unità di Misura si trova ora la colonna Costo Unitario, la prima volta in Base all'inventario definito nelle selezioni per i dati a Standard, la seconda in base all'inventario per dati a Consuntivo.

Le colonne assumono lo steso significato visto in precedenza con la differenza che ora i valori vengono espressi in Costi totali per singolo componente, non compare più la colonna Prelevata.

Costo Unitario

Costo Unitario del Componente in base all'inventario di riferimento inserito nel campo Inventario Materiali a Standard.

Standard

Costo Unitario moltiplicato per la quantità del componente stabilito in Distinta Base.(corrisponde alla quantità a Standard determinata con la stampa precedente moltiplicata per il costo unitario di riferimento).

Std Evasa

Costo della quantità Standard Evasa.

Costo Unitario

Costo Unitario del Componente in base all'inventario di riferimento inserito nel campo Inventario Materiali a Consuntivo

Richiesta

Costo relativo all'inventario di riferimento usato per i materiali a consuntivo, moltiplicato per la quantità dei componenti stabilito direttamente per il singolo ODL nell'apposito archivio dato che può assumere valori diversi dovuto alle eventuali modifiche apportate (corrisponde alla quantità a Preventivo determinata con la stampa precedente moltiplicata per il costo unitario di riferimento).

Evasa

Costo relativo alla quantità dichiarata a Consuntivo (corrisponde alla quantità a Consuntivo determinata con la stampa precedente moltiplicata per il costo unitario di riferimento).

Di seguito viene riportato un esempio di stampa per il caso descritto:

Raffronto Preventivo e Consuntivo (Costi) — Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da Codice : Da ODL : Da Data Inizio : - - Da Famiglia : Commessa: Inv. standard: 000001
A Codice : A ODL : A Data Inizio : - - A Famiglia : Attività: Inv. Consuntivo: 000001

Codice ODL	Stato	Codice e Descrizione Articolo	U.M.	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Evaso	Commessa	Attività
000000000000054	Lanciat	PF	N.	150,000	0,000	0,000	0,000	No		
del 22-11-2004		Prodotto Finito								

Codice Componente	Descrizione Componente	Costo unitario	Standard	Costo unitario	Richiesta (ODL)	Costo unitario	Consuntivato
CL	Conto Lavoro	0,00000	0,00	0,00000	0,00	0,00000	0,00
CLF	Conto Lavoro di Fase	0,00000	0,00	0,00000	0,00	0,00000	0,00
MP 6	Materia Prima	0,00000	0,00	0,00000	0,00	0,00000	0,00
SL	Semilavorato	5,00000	750,00	5,00000	750,00	0,00000	0,00
		Totale	**750,00**	Totale	**750,00**	Totale	**0,00**

Fig. 5-12 - Stampa raffronto Materiali in base al Costo.

Stampa Risorse

Viene ora esaminata la Stampa Risorse, che può assumere due configurazioni a seconda che il confronto venga analizzato sui Tempi o sui Costi:

- *Analisi Tempi:* vengono presi in considerazione i dati Standard, a Preventivo e a Consuntivo, per quanto riguarda il tempo di utilizzo delle Risorse, rapportato in secondi e specificato per Avviamento Attrezzaggio e Lavorazione.
- *Analisi dei Costi:* vengono presi in considerazioni i dati in relazione al costo delle risorse, moltiplicando il tempo di impiego delle risorse visto con la stampa precedente con il costo orario della Risorsa.

Di seguito viene visualizzata la maschera nella configurazione in esame:

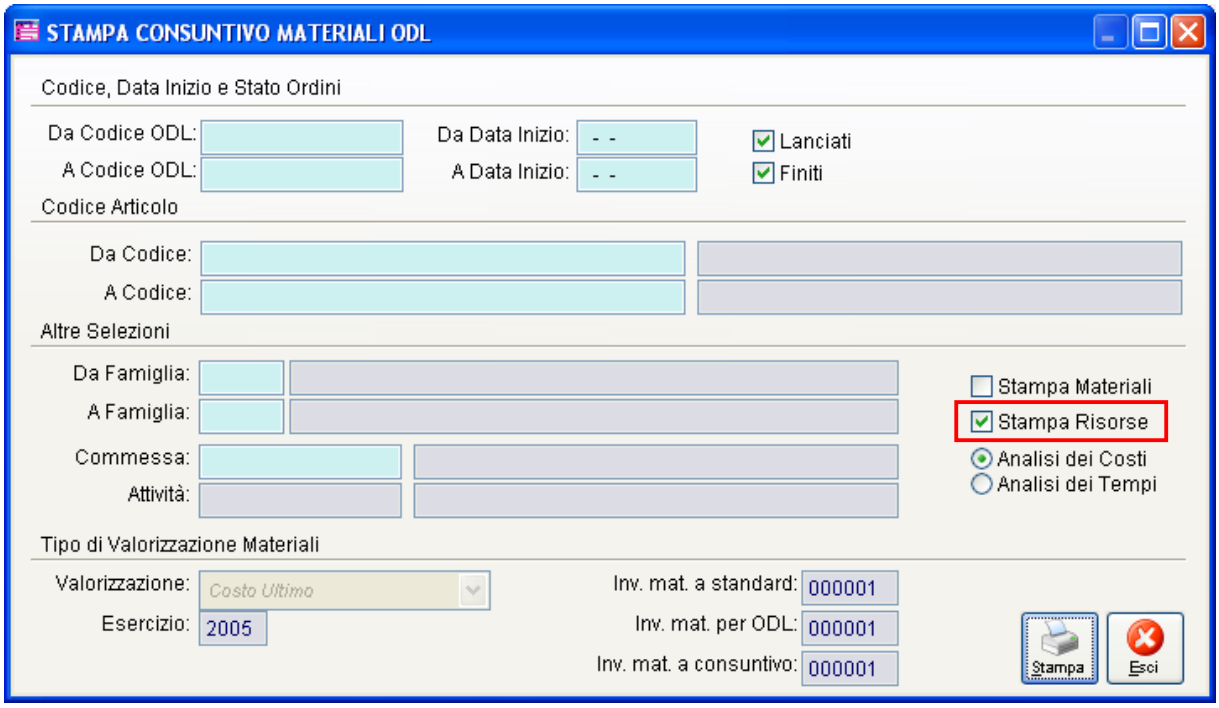


Fig. 5-13 - Stampa Risorse con Analisi dei Tempi.

Nella Stampa Risorse Analisi dei tempi sono riportate le seguenti informazioni:

- Codice Fase ODL
- Descrizione Fase ODL
- Quantità pianificata per fase ODL
- Q.tà evasa per fase ODL
- Q.ta scarta per fase ODL
- Q.tà Backflushing per fase ODL
- Stato fase ODL (Evasa si/no)
- Tipo fase (Count point si/no)

Risorse

In questa colonna vengono elencati i codici di tutte le risorse :quelle indicate nel ciclo di lavorazione dell'articolo (Standard) , quelle del tab. lavorazioni dell'ODL specifico(Preventivo) e quelle utilizzate effettivamente per la produzione (Consuntivo).

I centri di lavoro verranno sostituiti , a seguito della Dichiarazione dalla macchina corrispondente, se la macchina indicata nella dichiarazione fa parte del centro di lavoro indicato nel ciclo (lay out sistema produttivo).

Se la macchina non fa parte del centro di lavoro indicato nel ciclo , questa verrà aggiunta all'elenco risorse.

Descrizione risorsa

Descrizione della Risorsa.

Tipo

Tipo di risorsa (*Macchina, Squadra,Attrezzatura, Spazio , Centro di lavoro*)

Tot. Ciclo

In questa colonna viene indicato il tempo ciclo totale relativo alla Risorsa (Attrezzaggio + Avviamento + Lavorazione) secondo quanto definito nell'ultimo Ciclo di Lavorazione valido. (Standard)

Tot. ODL

In questa colonna viene indicato il tempo ODL totale relativo alla risorsa (Attrezzaggio + Avviamento + Lavorazione) per l'ODL di riferimento. (A preventivo)

Ciclo Att

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per l'Attrezzaggio definito nel Ciclo di lavorazione (Dati Standard)

ODL Att

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per l'Attrezzaggio definito nel singolo ODL nella scheda Lavorazioni (Dati A Preventivo)

Ciclo Avv.

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per l'Avviamento definito nel Ciclo di lavorazione (Dati Standard)

ODL Avv.

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per l'Avviamento definito nel singolo ODL nella scheda Lavorazioni (Dati A Preventivo)

Ciclo Lav.

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per la Lavorazione definito nel Ciclo di lavorazione, moltiplicato per la quantità pianificata (Dati Standard)

ODL Lav.

Viene indicato il tempo espresso in secondi impiegati per la Lavorazione definito nel singolo ODL nella scheda Lavorazioni moltiplicato per la quantità pianificata (Dati A Preventivo)

Evaso

Nella riga Evaso vengono riportati i dati che risultano dalla dichiarazione suddivisi anch'essi su Attrezzaggio, Avviamento, e tempo di Lavorazione.

Viene di seguito riportato un esempio di stampa del caso in esame:

Se la Risorsa è presente solamente nella colonna a Consuntivo, allora in corrispondenza dei valori a Standard e dei valori a Preventivo verrà visualizzata la scritta "Assente".

Raffronto Preventivo e Consuntivo (Quantità - Tempi) — Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da Codice : | Da ODL : | Da Data Inizio : - - | Da Famiglia : | Commessa:
A Codice : | A ODL : | A Data Fine : - - | A Famiglia : | Attività:

I tempi sono espressi in secondi

Codice ODL	Stato	Codice e Descrizione Articolo	U.M.	Pianificata	Evasa	Scarto	Backflushing	Evaso	Commessa	Attività
000000000000054 del 28-09-2005	Lanciato	PF Prodotto Finito	N.	150.000	0.000	0.000	0.000	No		

Codice Componente	Descrizione Componente	U.M.	Standard	Richiesta (ODL)	Consuntivata	Prelevata
CL	Conto Lavoro	N.	150.000	150.000	0.000	0.000
CLF	Conto Lavoro di Fase	N.	150.000	150.000	0.000	0.000
MP 6	Materia Prima	N.	150.000	150.000	0.000	150.000
SL	Semilavorato	N.	150.000	150.000	0.000	0.000

Fase	Descrizione	Pianificata	Evasa	Scarto	Backflushing	Stato	Evasa	Count Point
10	Assemblaggio	150.000	0.000	0.000	0.000		No	Si
20	Stampaggio	150.000	0.000	0.000	0.000		No	Si
30	Collaudo	150.000	0.000	0.000	0.000		No	Si

Fase	Risorsa	Descrizione	Tipo		Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
10	MONTAGGIO	MONTAGGIO	CL	Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Evaso								
				Totale Fase Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Totale Fase Evaso								
20	MONTAGGIO	MONTAGGIO	CL	Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Evaso								
				Totale Fase Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Totale Fase Evaso								
30	MONTAGGIO	MONTAGGIO	CL	Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Evaso								
				Totale Fase Std.	9.000	9.000					9.000	9.000
				Totale Fase Evaso								

Elaborato il: 10-10-2005 — Raffronto Preventivo e Consuntivo (Quantità - Tempi) - Pag.: 1

Fig. 5-14 - Raffronto Preventivo consuntivo delle Risorse in base ai Tempi.

Viene ora riportato un esempio del calcolo del tempo impiegato per una Risorsa:

Tempo ciclo di Attrezzaggio (o Set up) articolo SL **120 minuti**
Tempo ciclo di Avviamento (o Warm up) articolo SL **30 minuti**
Tempo ciclo di Lavorazione articolo SL **1 minuto**
Quantità ODL **1.000 PZ**
Tempo Std. = (120 x 60) + (30 x 60) + (1 x 60 x 1.000) **= 69.000 secondi**

Le modifiche sugli ODL sui tempi a preventivo sono possibili per ODL che non sono ancora stati Lanciati.

Nella Stampa Risorse Analisi dei Costi sono riportate le seguenti informazioni:

- Codice Fase ODL
- Descrizione Fase ODL
- Quantità pianificata per fase ODL
- Q.tà evasa per fase ODL
- Q.ta scarta per fase ODL
- Q.tà Backflushing per fase ODL
- Stato fase ODL (Evasa si/no)
- Tipo fase (Count point si/no)

Tot. Ciclo

In questa colonna viene indicato il costo totale per risorsa relativo al tempo indicato sul Ciclo di Lavorazione dell'articolo (Attrezzaggio + Avviamento + Lavorazione). Tale valore si ottiene moltiplicando il Tempo Ciclo per il Costo della Risorsa.

Viene riportato un esempio dei calcoli effettuati

Tempo ciclo totale = **69.000 secondi**
Costo orario std risorsa = **25 €**
Costo Totale ciclo Std. = (69.000/3600)*25= **479,16 €**

Tempo ciclo Evaso = **45.000 secondi**
Costo orario std risorsa = **25 €**
Costo Totale ciclo Std. = (45.000/3600)*25= **312,49 €**

Lo stesso calcolo viene ripetuto per le altre colonne moltiplicando semplicemente i tempi ottenuti con la stampa precedente con il costo delle Risorse.

Di seguito viene riportata la stampa relativa agli stessi dati usa in precedenza per la stampa di raffronto Tempi:

Raffronto Preventivo e Consuntivo (Costi)

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da Codice : | Da ODL : 000000000000066 | Da Data Inizio : - - | Da Famiglia : | Commessa: | Inv. standard: 000001

A Codice : | A ODL : | A Data Inizio : - - | A Famiglia : | Attività: | Inv. Consuntivo: 000001

Codice ODL	Stato	Codice e Descrizione Articolo	U.M.	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Evaso	Commessa	Attività
000000000000066	Lanciat	PF Rile	N.	100.000	0.000	0.000	0.000	No		
del 30-10-2004		Prodotto Finito								

Codice Componente	Descrizione Componente	Costo unitario	Standard	Costo unitario	Richiesta (ODL)	Costo unitario	Consuntivato
MP 1	Materia Prima	0,00000	0.00	0,00000	0.00	0,00000	0.00
MP 2	Materia Prima	0,00000	0.00	0,00000	0.00	0,00000	0.00
		Totale	**0,00**	Totale	**0,00**	Totale	**0,00**

Fase	Descrizione	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Stato	Evasa	Count Point
10	Assemblaggio	100,000	0,000	0,000	20,000	Aperta	No	Si

	Risorsa	Descrizione	Tipo		Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
10	LINEA 1	LINEA1	MA	Std.	599,99	599,99	66,66	66,66	200,00	200,00	333,33	333,33
	Costo H. standard: 200,00			Evaso	333,33	561,66	66,66	200,00	200,00	251,55	66,66	110,11
20	SQUADRA MON	SQUADRA MON	SQ	Std.	900,00	900,00	100,00	100,00	300,00	300,00	500,00	500,00
	Costo H. standard: 300,00			Evaso	500,00	1.142,50	100,00	300,00	300,00	377,33	100,00	465,18
				Totale Fase Std.	1.499,99	1.499,99	166,66	166,66	500,00	500,00	833,33	833,33
				Totale Fase ODL	833,33	1.704,16	166,66	500,00	500,00	628,88	166,66	575,27

Fase	Descrizione	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Stato	Evasa	Count Point
20	Collaudo	100,000	0,000	0,000	0,000		No	Si

	Risorsa	Descrizione	Tipo		Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
10	MONTAGGIO 2	MONTAGGIO 2	CL	Std.	53,33	53,33	10,00	10,00	10,00	10,00	33,33	33,33
	Costo H. standard: 10,00			Evaso	19,99		10,00		10,00			
20	SQUADRA ATT	SQUADRA ATT	SQ	Std.	186,66	186,66	35,00	35,00	35,00	35,00	116,66	116,66
	Costo H. standard: 35,00			Evaso	70,00		35,00		35,00			
				Totale Fase Std.	239,99	239,99	45,00	211,66	45,00	45,00	149,99	149,99
				Totale Fase ODL	89,99		45,00		45,00			
				Totale ODL Std.	**1.739,99**	**1.739,99**	**211,66**	**211,66**	**544,99**	**544,99**	**983,33**	**983,33**
				Totale ODL ODL	**923,33**	**1.704,16**	**211,66**	**500,00**	**544,99**	**628,88**	**166,66**	**575,27**

Elaborato il: 10-10-2005 | Raffronto Preventivo e Consuntivo (Materiali) Pag.: 1

Fig. 5-15 - Stampa Risorse con Analisi Costi.

Stampa Materiali e Risorse

Infine, come detto in precedenza, combinando i due tipi di stampa precedenti, Stampa Materiali, Stampa Risorse, si hanno le seguenti tipologie di stampe a seconda del valore del campo Valorizzazione:

- *Se campo valorizzato Nessuno:* Stampa Materiali in base alla quantità più stampa Risorse analizzando i tempi.
- *Costo di valorizzazione Definito:* Stampa Materiali confrontati in base ai costi e Risorse analizzate in base ai Costi.

Di seguito viene riportata la stampa Raffronto Preventivo e Consuntivo nel caso in cui venga valorizzato il campo Valorizzazione con "Nessuno", sempre usando i dati riportati nelle stampe precedentemente visualizzate:

Raffronto Preventivo e Consuntivo (Quantità - Tempi) — Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da Codice : | Da ODL : 000000000000066 | Da Data Inizio : - - | Da Famiglia : | Commessa:
A Codice : | A ODL : 000000000000066 | A Data Fine : - - | A Famiglia : | Attività:

I tempi sono espressi in secondi

Codice ODL	Stato	Codice e Descrizione Articolo	U.M.	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Evaso	Commessa	Attività
000000000000066 del 30-10-2004	Lanciato	PF Rile Prodotto Finito	N.	100,000	0,000	0,000	0,000	No		

Codice Componente	Descrizione Componente	U.M.	Standard	Richiesta (ODL)	Consuntivata	Prelevata
MP 1	Materia Prima	N.	100,000	100,000	0,000	0,000
MP 2	Materia Prima	N.	100,000	100,000	0,000	0,000

Fase	Descrizione	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Stato	Evaso	Count Point
10	Assemblaggio	100,000	0,000	0,000	20,000	Aperta	No	Si

Risorsa	Descrizione	Tipo		Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
10 LINEA 1	LINEA1	MA	Std.	10.800	10.800	1.200	1.200	3.600	3.600	6.000	6.000
			Evaso	6.000	10.110	1.200	3.600	3.600	4.528	1.200	1.982
20 SQUADRA MON	SQUADRA MON	SQ	Std.	10.800	10.800	1.200	1.200	3.600	3.600	6.000	6.000
			Evaso	6.000	13.710	1.200	3.600	3.600	4.528	1.200	5.582
			Totale Fase Std.	21.600	21.600	2.400	2.400	7.200	7.200	12.000	12.000
			Totale Fase Evaso	12.000	23.820	2.400	7.200	7.200	9.056	2.400	7.564

Fase	Descrizione	Pianificata	Evasa	Scarta	Backflushing	Stato	Evaso	Count Point
20	Collaudo	100,000	0,000	0,000	0,000		No	Si

Risorsa	Descrizione	Tipo		Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
10 MONTAGGIO 2	MONTAGGIO 2	CL	Std.	19.200	19.200	3.600	3.600	3.600	3.600	12.000	12.000
			Evaso	7.200		3.600		3.600			
20 SQUADRA ATT	SQUADRA ATT	SQ	Std.	19.200	19.200	3.600	3.600	3.600	3.600	12.000	12.000
			Evaso	7.200		3.600		3.600			
			Totale Fase Std.	38.400	38.400	7.200	7.200	7.200	7.200	24.000	24.000
			Totale Fase Evaso	14.400		7.200		7.200			

	Tot. Ciclo	Tot. ODL	Ciclo Att.	ODL Att.	Ciclo Avv.	ODL Avv.	Ciclo Lav.	ODL Lav.
Totale ODL Std.	**60.000**	**60.000**	**9.600**	**9.600**	**14.400**	**14.400**	**36.000**	**36.000**
Delta(ODL - Ciclo)								
Totale Fasi ODL Evaso	**26.400**	**23.820**	**9.600**	**7.200**	**14.400**	**9.056**	**2.400**	**7.564**

Elaborato il: 10-10-2005 — Raffronto Preventivo e Consuntivo (Quantità - Tempi) - Pag.: 1

Fig. 5-16 - Stampa materiali e Risorse

Note

6 Prestazioni Non Economiche

- Generazione Archivio Statistico
- Archivio Ultima generazione

Introduzione

In questo capitolo vengono analizzate le prestazioni non economiche che vengono rilevate nelle dichiarazioni di produzione.

Di seguito viene proposto il menu delle Prestazioni Non Economiche:

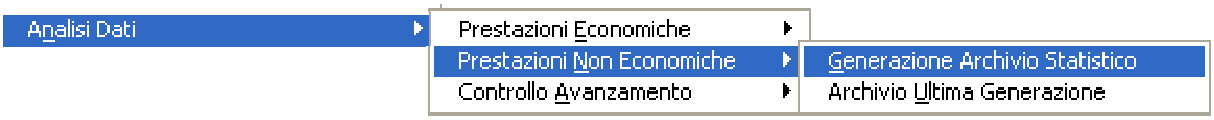


Fig. 6-1 - Menu delle Prestazioni Non Economiche

Generazione Archivio Statistico

La Funzione Generazione Archivio Statistico permette di generare l'Archivio Statistico analizzando le Dichiarazioni di produzione effettuate nel periodo selezionato.

La maschera Generazione Archivio Statistico è composta da due schede: Selezioni e Messaggi di Elaborazione.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della scheda Selezioni:

Fig. 6-2 - Maschera Generazione Archivio Statistico, scheda Selezioni

Archivio Statistico generato fino al

Viene riportata la data sino alla quale è stato già generato l'Archivio Statistico.

Dalla Data

Identifica la data di Inizio dell'elaborazione che si vuole effettuare, viene impostata di default la data fine dell'ultima elaborazione effettuata, nel caso si voglia rielaborare anche i dati passati la procedura avvisa con la seguente maschera:

Fig. 6-3 - Messaggio di Rielaborazione Statistiche Passate.

Alla Data

Data di Fine Generazione Statistiche.

Genera

Cliccando il tasto Esegui viene lanciata l'elaborazione delle statistiche, e contemporaneamente visualizzata la scheda Messaggi di Elaborazione

Di seguito viene riportata la scheda Messaggi di Elaborazione:

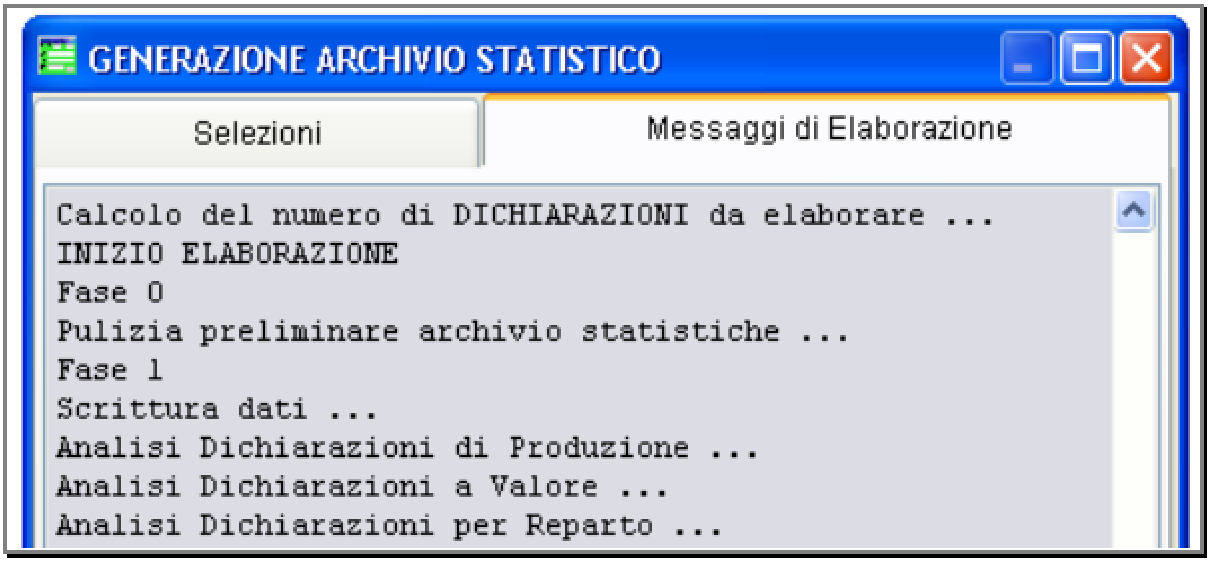


Fig. 6-4 - Scheda Messaggi di Elaborazione

Al termine dell'elaborazione viene riportata il seguente messaggio:

Fig. 6-5 - Messaggio di Avvenuta Elaborazione

Archivio Ultima Generazione

Attivando la maschera Ultima generazione è possibile visualizzare solo l'Ultima Generazione effettuata.
Di seguito viene visualizzata la scheda Pag. 1 della maschera Archivio Ultima Generazione:

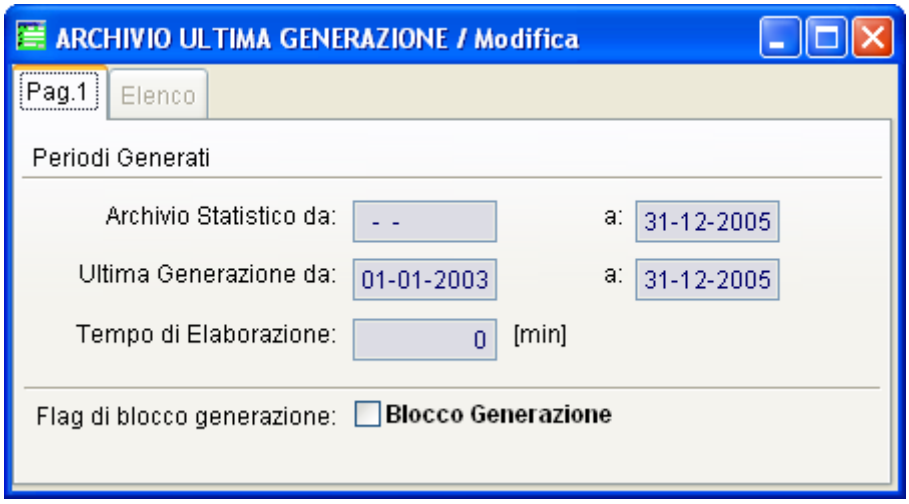


Fig. 6-6 - Archivio Ultima Generazione.

Archivio Statistico da…A

Indica l'ampiezza in termini temporali dell'Archivio Statistico che si è elaborato:

- la prima data corrisponde alla prima data della prima elaborazione,
- l'ultima data è la data di fine elaborazione dell'ultima Generazione.

Ultima Generazione da …A

Vengono riportate le date che identificano l'intervallo di elaborazione dell'Ultima Generazione.

Tempo di Elaborazione

Viene riportato in questo campo il Tempo espresso in minuti che la procedura ha impiegato nell'elaborazione della statistica.

☑ Flag di Blocco Generazione

Se viene attivato il flag di blocco generazione non sarà possibile generare ulteriori elaborazioni.
La procedura nel caso si voglia generare una nuova elaborazione propone la seguente maschera di messaggio:

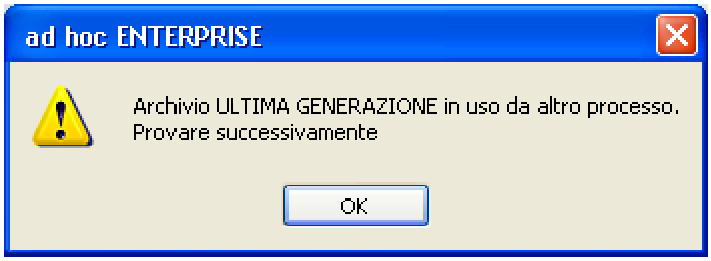


Fig. 6-7 - Messaggio che Evidenzia la Presenza di un Blocco nella Generazione.

Note

7 Controllo Avanzamento

- Interne
- Conto Lavoro

Introduzione

E' possibile attraverso il modulo Rilevazione e Analisi Dati monitorare in tempo reale la situazione di tutti gli ODL presenti in archivio.

Questo è possibile dal menù Controllo Avanzamento attraverso una serie di interrogazioni/Stampe che permettono di analizzare lo stato degli ordini degli articoli di provenienza interna e conto lavoro.

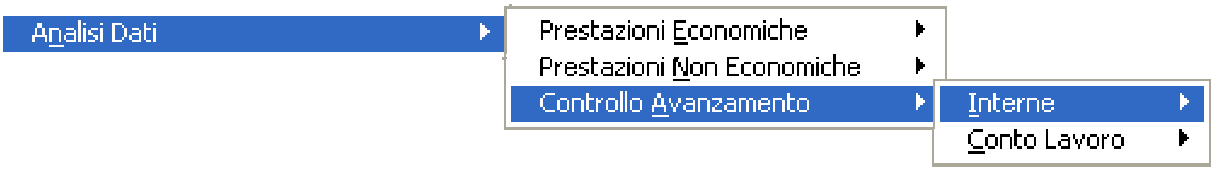


Fig. 7-1 - Menu Controllo Avanzamento.

INTERNE

- ODL in Ritardo di Lancio
- ODL in Ritardo di Completamento
- ODL da Lanciare
- ODL da Terminare
- Lista ODL per Data Inizio Produzione
- Controllo Avanzamento Produzione
- Navigazione Dichiarazioni
- Situazione ODL

Introduzione

Nel menu Interne è possibile monitorare tutte le informazioni sugli ODL.

Di seguito viene visualizzato il menu di Controllo Avanzamento Interno:

Fig. 7-2 - Menu Controllo Avanzamento Interno

ODL in Ritardo di Lancio

Attraverso questa funzionalità verranno visualizzati/stampati gli ODL in stato *Pianificato* che hanno *data di inizio prevista* minore o uguale alla data di verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema meno il numero di giorni indicato nel campo ritardo di Lancio.

Viene proposta la scheda di selezione degli ODL In Ritardo di Lancio:

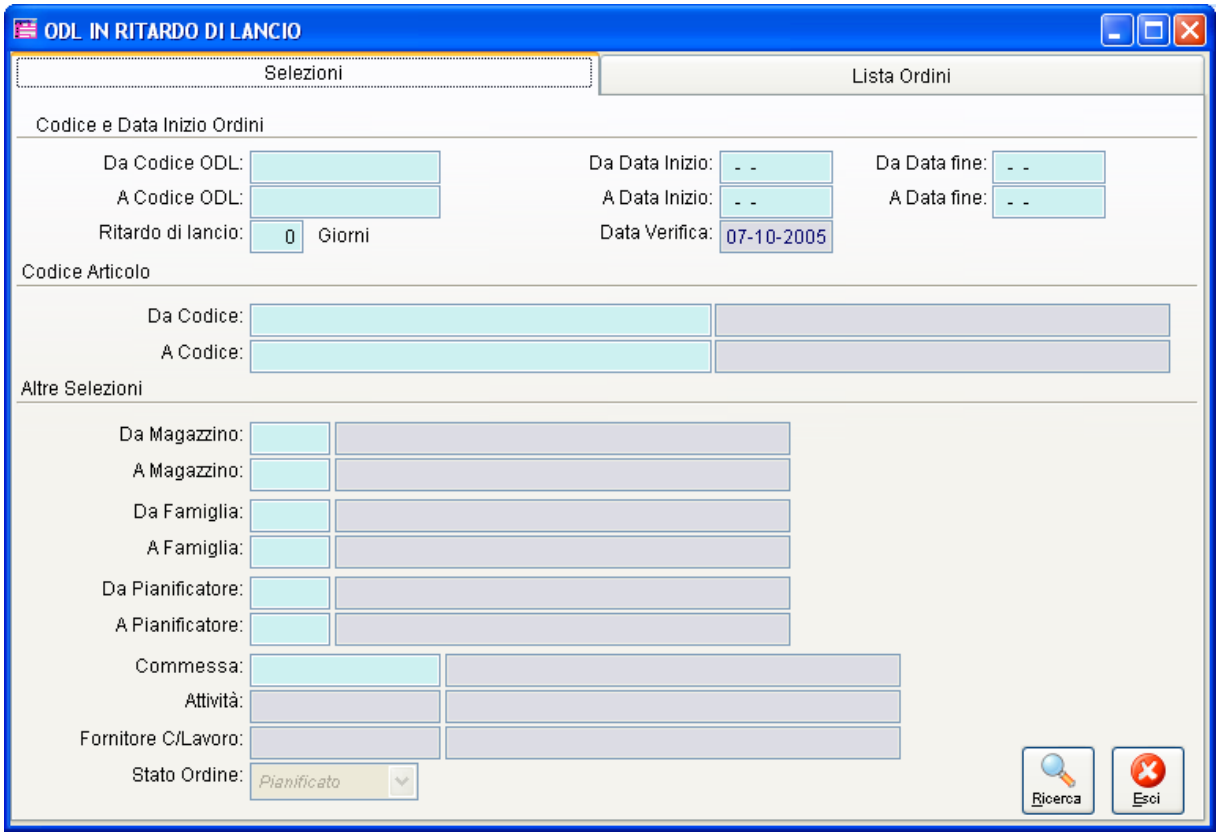


Fig. 7-3 - Maschera di selezione ODL In Ritardo di Lancio.

Ritardo di Lancio

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di inizio lavorazione dell'ODL è minore della Data qui indicata, gli ODL sono considerati In Ritardo, la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Ritardo di Lancio dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su ODL in stato Pianificato.

In base alle selezioni impostate nella scheda verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Lavorazione in stato Pianificato, che risultano In Ritardo.
Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini della maschera ODL in Ritardo:

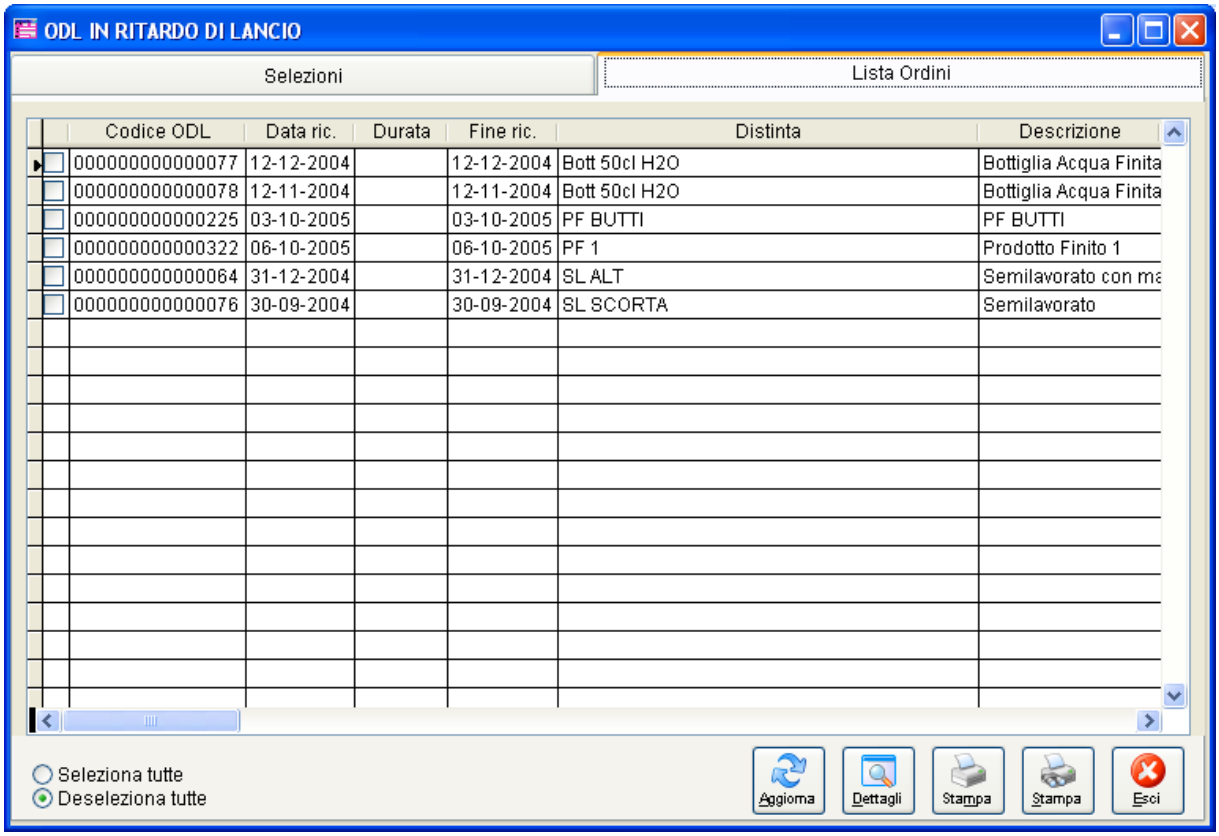


Fig. 7-4 - Scheda Lista Ordini della maschera ODL In Ritardo:

Nella Scheda Lista Ordini vengono riportati tutti gli ODL che risultano dalle selezioni impostate, sugli ODL che vengono selezionati possono essere eseguite le seguenti operazioni:

Aggiorna

Cliccando il Bottone Aggiorna è possibile lanciare gli ODL selezionati con l'apposito Flag

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' ODL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti.

ODL in Ritardo di Lancio

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da ODL:		Da Data Inizio:	- -	Da Data Fine:	- -	Da Distinta:	Da Magazzino:
A ODL:		A Data Inizio:	- -	A Data Fine:	- -	A Distinta:	A Magazzino:
Da Famiglia:		Da Pianificatore:		Commessa:			
A Famiglia:		A Pianificatore:		Attività:		Data inizio prevista Uguale o Minore del:	07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000076	Pianificato	30-09-2004	0,0000	30-09-2004				SL SCORTA	Semilavorato	N.	500,000	SM
000000000000078	Pianificato	12-11-2004	0,0000	12-11-2004				Bott 50cl H2O	Bottiglia Acqua Finita	N.	10,000	PF
000000000000077	Pianificato	12-12-2004	0,0000	12-12-2004				Bott 50cl H2O	Bottiglia Acqua Finita	N.	10,000	PF
000000000000064	Pianificato	31-12-2004	0,0000	31-12-2004				SL ALT	Semilavorato con materiali alternativi	N.	100,000	SM
000000000000225	Pianificato	03-10-2005	0,0000	03-10-2005				PF BUTTI	PF BUTTI	N.	10,000	PF
000000000000322	Pianificato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005				PF 1	Prodotto Finito 1	N.	30,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

ODL in Ritardo di Lancio Pag.: 1

Fig. 7-5 - Stampa ODL In Ritardo.

ODL in Ritardo di Completamento

Attraverso questa funzionalità verranno visualizzati/stampati gli ODL in stato Lanciato che hanno data di fine produzione prevista minore o uguale alla data di verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema meno il numero di giorni indicato nel campo ritardo di Completamento.

Viene proposta la scheda di selezione degli ODL In Ritardo Di Completamento:

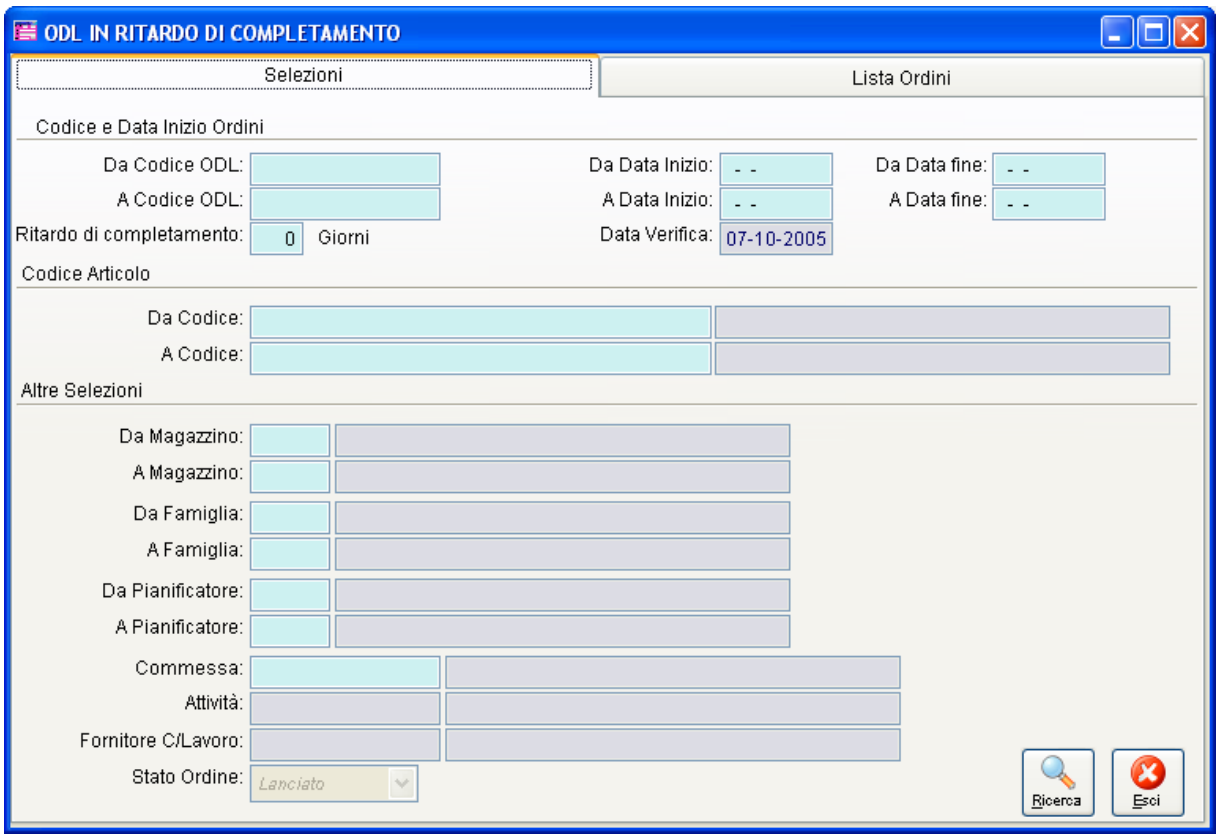


Fig. 7-6 - Scheda Selezione ODL In Ritardo Di Completamento

Ritardo Completamento

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di Fine produzione dell'ODL è minore o uguale della Data qui impostata, gli ODL sono considerati In Ritardo, la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Ritardo di Completamento dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su ODL in stato Lanciato.

In base alle selezioni impostate nella scheda verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Lavorazione in stato Lanciato, che risultano In Ritardo di Completamento.
Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini della maschera ODL in Ritardo di Completamento:

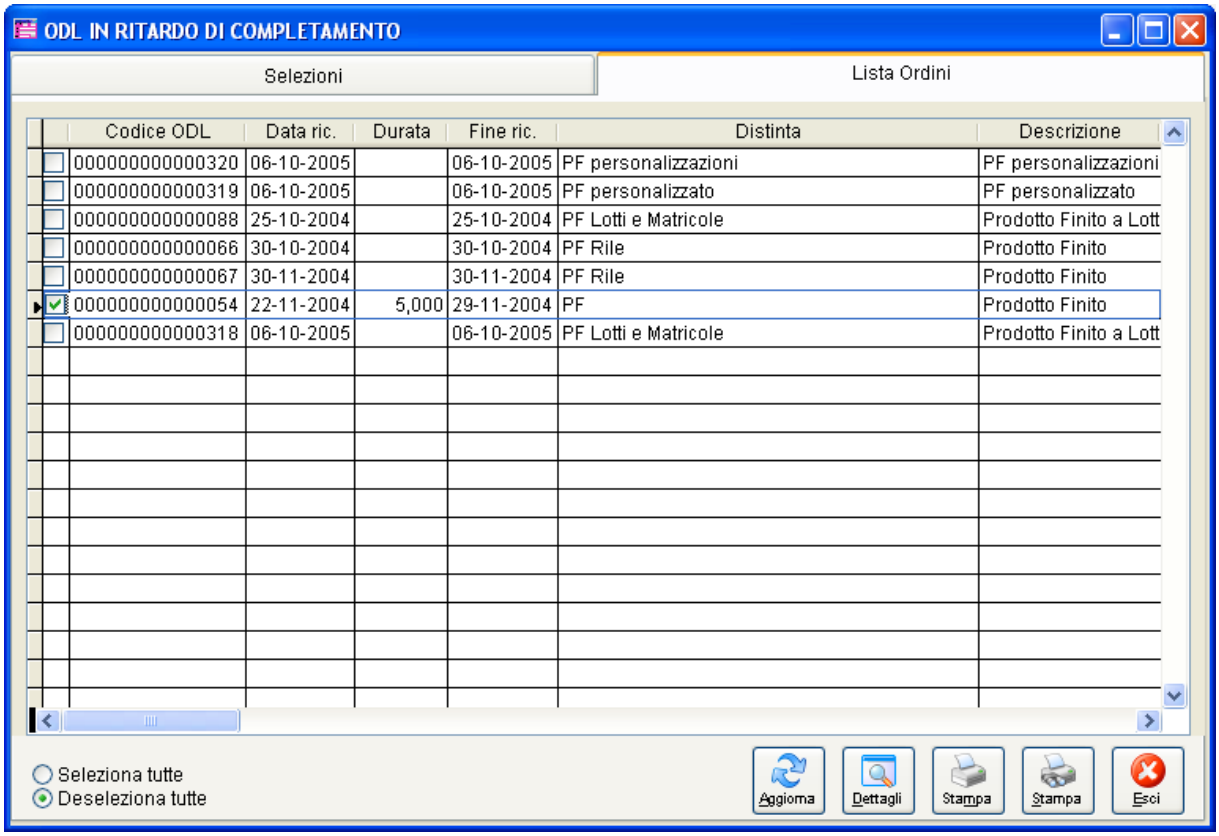


Fig. 7-7 - ODL in ritardo completamento lista ordini

Aggiorna

Cliccando il bottone aggiorna è possibile chiude gli ODL selezionati con l'apposito Flag. Questo pulsante verrà abilitato solo a seguito della selezione di uno o più ODL.

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' ODL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti, per quegli ODL selezionati con l' apposito flag.

ODL in Ritardo di Completamento

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni Da ODL: Da Data Inizio: - - Da Data Fine: - - Da Distinta: Da Magazzino:

A ODL: A Data Inizio: - - A Data Fine: - - A Distinta: A Magazzino:

Da Famiglia: Da Pianificatore: Commessa:

A Famiglia: A Pianificatore: Attività: Data fine prevista Uguale o Minore del: 07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000088	Lanciato	25-10-2004	0,0000	25-10-2004	12-10-2004	06-10-2005		PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e Matricole	N.	50,000	PF
000000000000066	Lanciato	30-10-2004	0,0000	30-10-2004	30-09-2004			PF Rile	Prodotto Finito	N.	100,000	PF
000000000000054	Lanciato	22-11-2004	5,0000	29-11-2004	29-09-2004			PF	Prodotto Finito	N.	150,000	PF
000000000000067	Lanciato	30-11-2004	0,0000	30-11-2004	30-09-2004			PF Rile	Prodotto Finito	N.	100,000	PF
000000000000320	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF personalizzazioni	PF personalizzazioni	PZ	25,000	PF
000000000000319	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF personalizzato	PF personalizzato	N.	30,000	PF
000000000000318	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e Matricole	N.	370,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

ODL in Ritardo di Completamento Pag.: 1

Fig. 7-8 - Stampa Lista ODL in Ritardo di Completamento

ODL da Lanciare

Attraverso questa funzionalità verranno visualizzati/stampati gli ODL in stato Pianificato che hanno data di inizio produzione prevista compresa tra la della data di sistema e la data di verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema più il numero di giorni indicato nel campo Limite di Lancio.

Consiste nella visualizzazione degli ODL che erano stati esclusi dalla funzione ODL in Ritardo di lancio

Di seguito viene proposta la scheda di Selezione della maschera ODL da Lanciare:

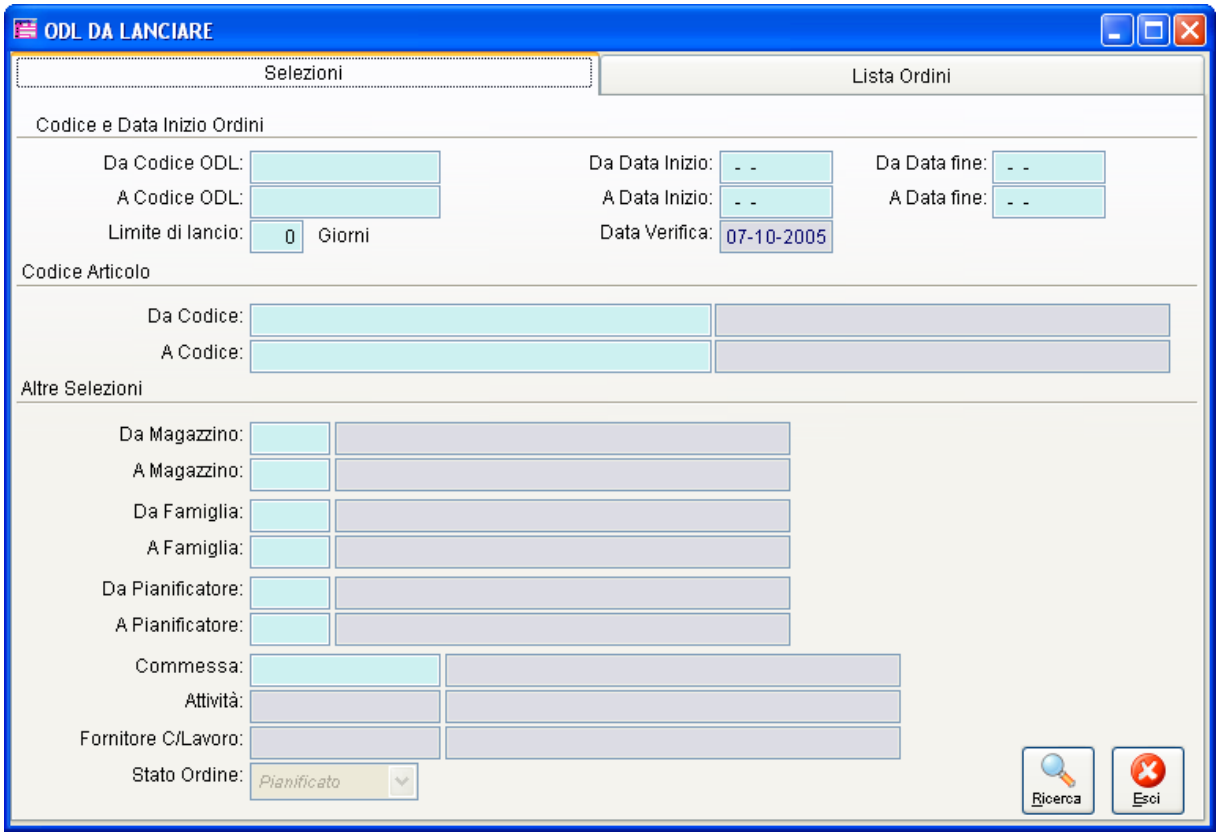


Fig. 7-9 - Maschera ODL da Lanciare

Limite di Lancio

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di inizio lavorazione dell'ODL è compreso tra la data di Sistema e la Data qui Indicata, gli ODL sono considerati In Ritardo e devono essere ancora Lanciati , la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Limite di Lancio dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su ODL in stato Pianificato.

In base alle selezioni impostate nella scheda Lista Ordini verrà visualizzato l'elenco degli Ordini di Lavorazione in stato Pianificato, che risultano In Ritardo, da Lanciare compresi nell'intervallo tra il giorno di elaborazione e la data di Verifica.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini della maschera ODL da Lanciare:

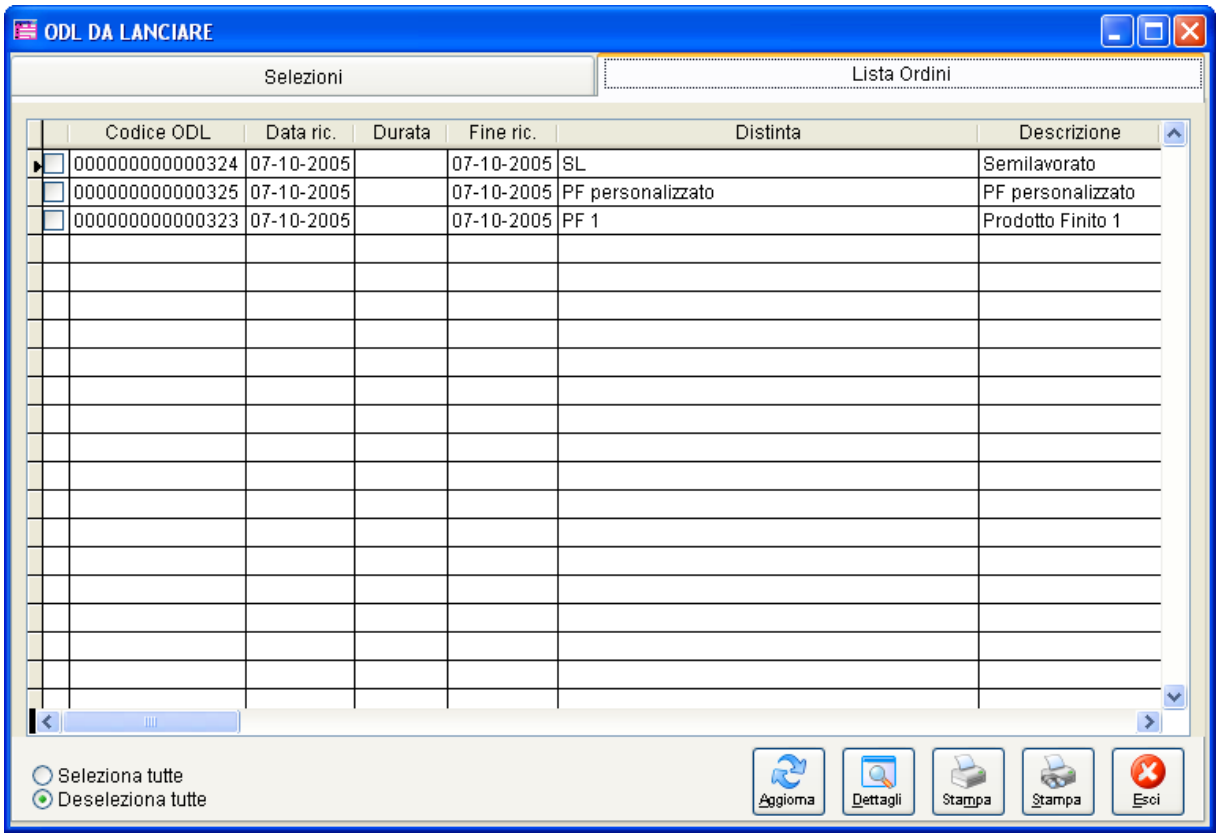


Fig. 7-10 - Scheda Lista Ordini della maschera ODL da Lanciare

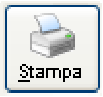
Aggiorna

Cliccando il Bottone Aggiorna è possibile lanciare gli ODL selezionati con l'apposito Flag

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' ODL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista



Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti, per quegli ODL selezionati con l' apposito flag.

Viene di seguito riportato un esempio di stampa della lista degli ODL da Lanciare:

ODL da Lanciare

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da ODL:* *Da Data Inizio:* - - *Da Data Fine:* - - *Da Distinta:* *Da Magazzino:*

A ODL: *A Data Inizio:* - - *A Data Fine:* - - *A Distinta:* *A Magazzino:*

Da Famiglia: *Da Pianificatore:* *Commessa:*

A Famiglia: *A Pianificatore:* *Attività:* *Data inizio prevista compresa tra:* 07-10-2005 *e* 07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000324	Pianificato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				SL	Semilavorato	N.	70,000	SM
000000000000325	Pianificato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				PF personalizzato	PF personalizzato	N.	100,000	PF
000000000000323	Pianificato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				PF 1	Prodotto Finito 1	N.	150,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

ODL da Lanciare Pag.: 1

Fig. 7-11 - Stampa lista ODL da Lanciare

ODL da Terminare

Attraverso questa Funzione verranno visualizzati/stampati gli ODL in stato Lanciato che hanno data di fine produzione prevista maggiore della data di sistema e minore della data di verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema più il numero di giorni indicato nel campo Limite fine Lavorazione.

Di seguito viene proposta la scheda Selezione della maschera ODL da Terminare:

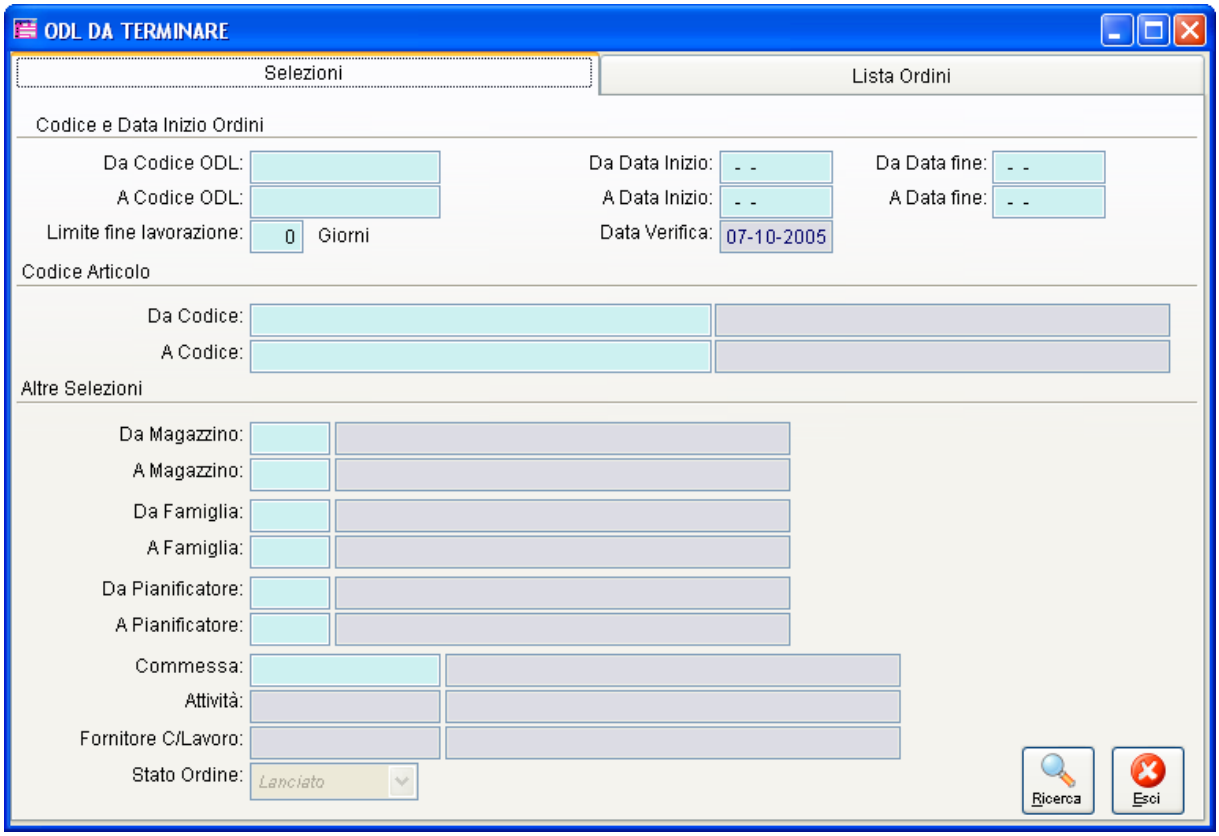


Fig. 7-12 - Maschera ODL da Terminare

Limite Fine Lavorazione

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica in avanti nel tempo.

Data Verifica

Indica la data limite dell'intervallo da considerare per l'elaborazione, la Data di Verifica viene Calcolata aggiungendo i giorni indicati nel campo Limite Fine Lavorazione alla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su ODL in stato Lanciato.

In base alle selezioni impostate nella scheda Lista Ordini verrà visualizzato l'elenco degli Ordini di Lavorazione in stato Lanciato, che risultano compresi nell'intervallo tra il giorno di elaborazione e la data di Verifica.
Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini della maschera ODL da Terminare:

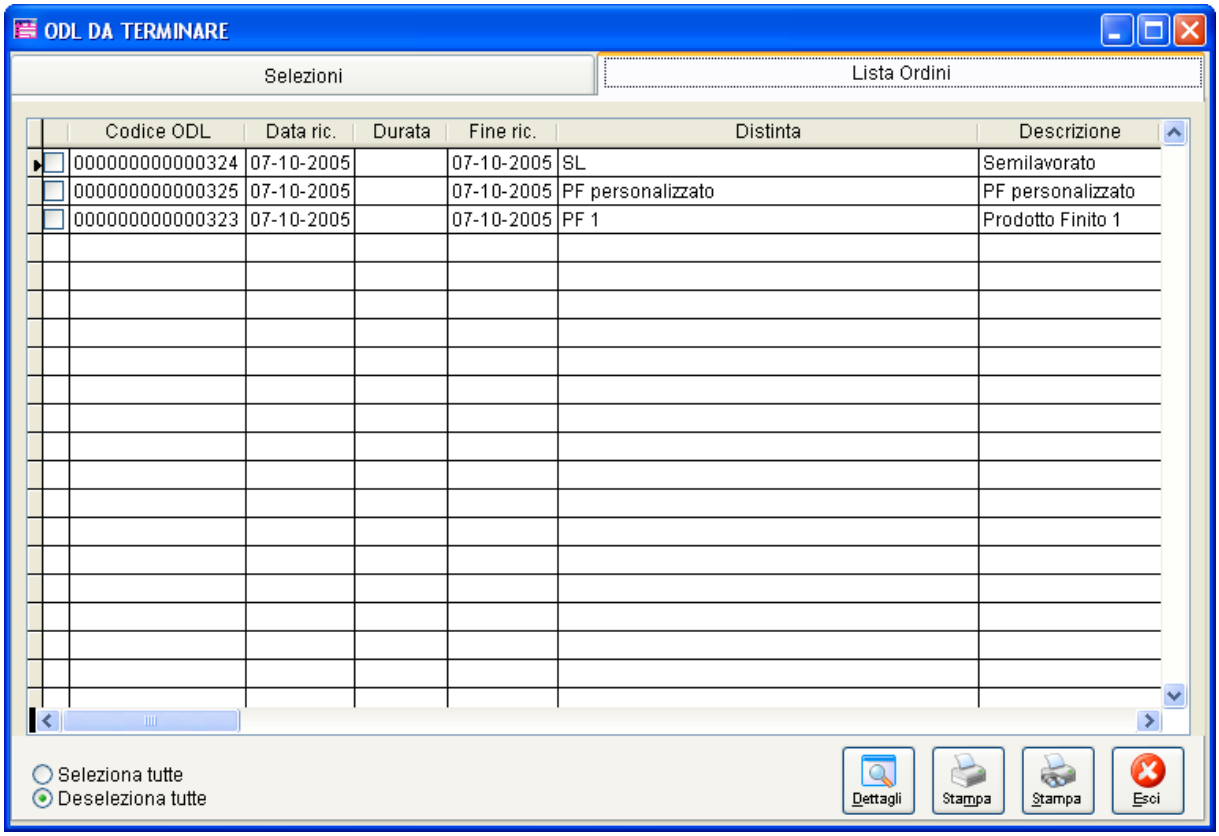


Fig. 7-13 - Scheda Lista Ordini della maschera ODL da Terminare

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' ODL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati, riportandone tutti i componenti.

Di seguito viene proposta una stampa della lista ODL da Terminare:

ODL da Terminare

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da ODL:* *Da Data Inizio:* - - *Da Data Fine:* - - *Da Distinta:* *Da Magazzino:*

A ODL: *A Data Inizio:* - - *A Data Fine:* - - *A Distinta:* *A Magazzino:*

Da Famiglia: *Da Pianificatore:* *Commessa:*

A Famiglia: *A Pianificatore:* *Attività:* *Data fine prevista compresa tra:* 07-10-2005 *e* 07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000324	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			SL	Semilavorato	N.	70,000	SM
000000000000325	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			PF personalizzato	PF personalizzato	N.	100,000	PF
000000000000323	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			PF 1	Prodotto Finito 1	N.	150,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

ODL da Terminare Pag.: 1

Fig. 7-14 - Stampa della lista ODL da Terminare

Lista ODL per Data Inizio Produzione

Attraverso questa funzionalità verranno visualizzati/stampati gli ODL che hanno data di inizio produzione prevista minore uguale della Data di Verifica.

La Data di Verifica verrà indicata dall'operatore nell' omonimo campo.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Selezioni della maschera Lista ODL per Data Inizio Produzione:

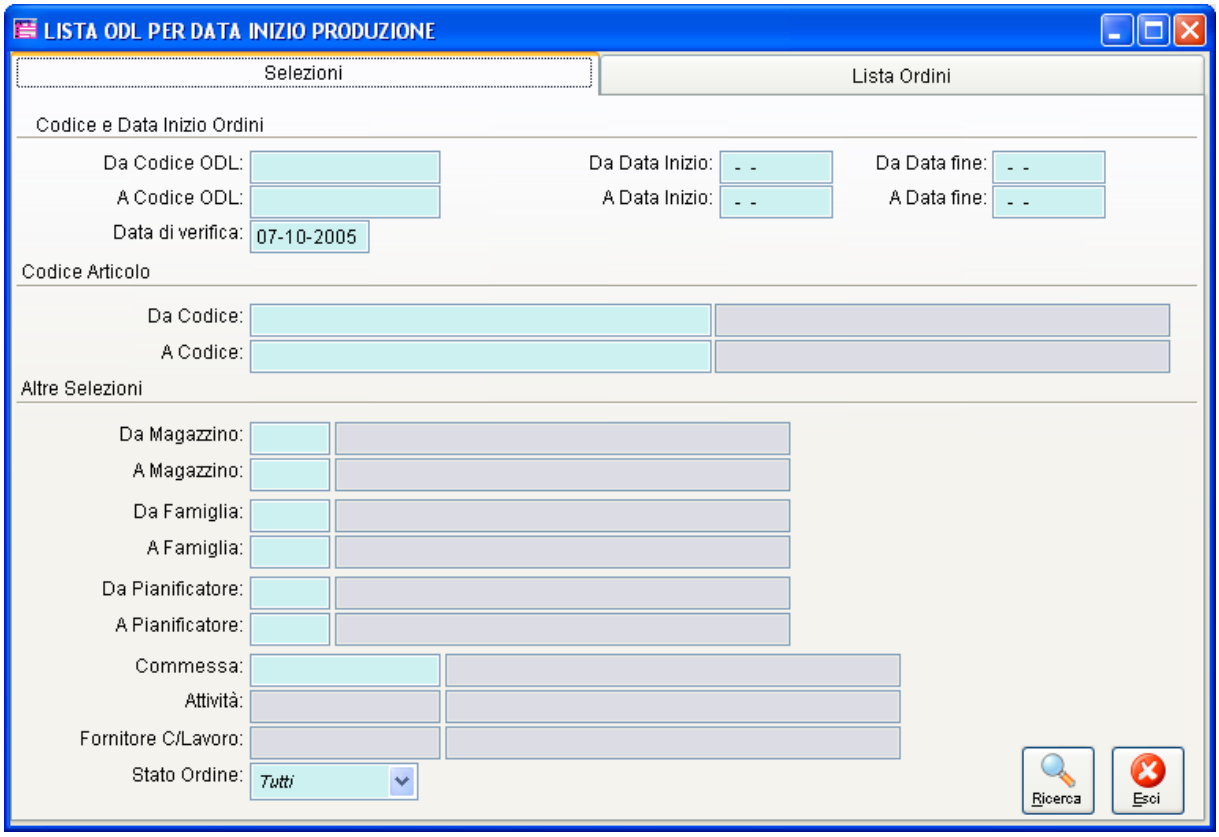


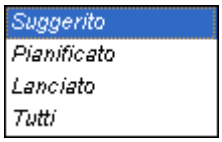
Fig. 7-15 - Scheda Selezioni della maschera Lista ODL per Data Inizio Produzione.

Data di Verifica

Data inserita manualmente che serve come data di riferimento per individuare tutti i dati che hanno data di inizio produzione minore uguale ad essa.

Stato Ordine

E' possibile attraverso l'apposita combo parzializzare la visualizzazione/stampa in base allo stato degli ODL:



- *Suggerito,*
- *Pianificato,*
- *Lanciato,*
- *Tutti .*

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini che si ottiene con le selezioni impostate nella scheda di Selezioni:

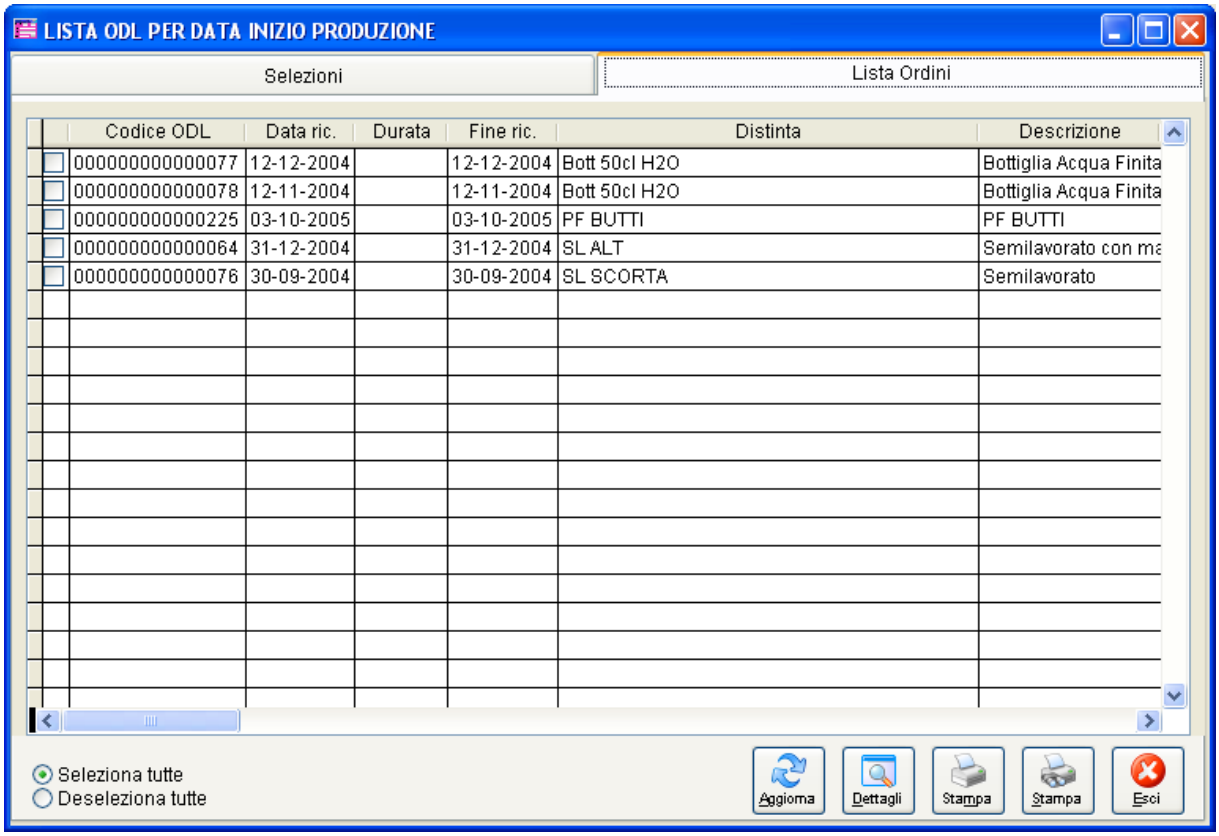


Fig. 7-16 - Elenco ODL per data di Inizio Produzione

Aggiorna

Cliccando il Bottone Aggiorna è possibile Lanciare gli ODL selezionati con l'apposito Flag, questo bottone è editabile solo nel caso in cui gli ODL siano lanciabili cioè in Stato Pianificato.

Il tasto Aggiorna è editabile solo se nella schede Selezioni viene scelto come Stato ODL lo Stato Pianificato.

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' ODL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti, per quegli ODL selezionati con l' apposito flag.

Di seguito viene proposta una Stampa della Lista ODL per Data Inizio:

Lista ODL per Data Inizio

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da ODL:* *Da Data Inizio:* - - *Da Data Fine:* - - *Da Distinta:* *Da Magazzino:*

A ODL: *A Data Inizio:* - - *A Data Fine:* - - *A Distinta:* *A Magazzino:*

Da Famiglia: *Da Pianificatore:* *Commessa:*

A Famiglia: *A Pianificatore:* *Attività:* *Data inizio prevista Uguale o Minore del:* 07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000076	Pianificato	30-09-2004	0,0000	30-09-2004				SL SCORTA	Semilavorato	N.	500,000	SM
000000000000088	Lanciato	25-10-2004	0,0000	25-10-2004	12-10-2004	06-10-2005		PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e Matricole	N.	50,000	PF
000000000000066	Lanciato	30-10-2004	0,0000	30-10-2004	30-09-2004			PF Rile	Prodotto Finito	N.	100,000	PF
000000000000078	Pianificato	12-11-2004	0,0000	12-11-2004				Bott 50cl H2O	Bottiglia Acqua Finita	N.	10,000	PF
000000000000311	Suggerito	22-11-2004	0,0000	22-11-2004				SL	Semilavorato	N.	132,000	SM
000000000000308	Suggerito	22-11-2004	0,0000	22-11-2004				CLF	Conto Lavoro di Fase	N.	139,000	SM
000000000000054	Lanciato	22-11-2004	5,0000	29-11-2004	29-09-2004			PF	Prodotto Finito	N.	150,000	PF
000000000000067	Lanciato	30-11-2004	0,0000	30-11-2004	30-09-2004			PF Rile	Prodotto Finito	N.	100,000	PF
000000000000077	Pianificato	12-12-2004	0,0000	12-12-2004				Bott 50cl H2O	Bottiglia Acqua Finita	N.	10,000	PF
000000000000301	Suggerito	24-12-2004	5,0000	31-12-2004				PF	Prodotto Finito	N.	100,000	PF
000000000000312	Suggerito	24-12-2004	0,0000	24-12-2004				SL	Semilavorato	N.	100,000	SM
000000000000309	Suggerito	24-12-2004	0,0000	24-12-2004				CLF	Conto Lavoro di Fase	N.	100,000	SM
000000000000064	Pianificato	31-12-2004	0,0000	31-12-2004				SL ALT	Semilavorato con materiali alternativi	N.	100,000	SM
000000000000310	Suggerito	28-09-2005	0,0000	28-09-2005				CLF	Conto Lavoro di Fase	N.	111,000	SM
000000000000313	Suggerito	28-09-2005	0,0000	28-09-2005				SL	Semilavorato	N.	111,000	SM
000000000000302	Suggerito	28-09-2005	5,0000	05-10-2005				PF	Prodotto Finito	N.	111,000	PF
000000000000225	Pianificato	03-10-2005	0,0000	03-10-2005				PF BUTTI	PF BUTTI	N.	10,000	PF
000000000000304	Suggerito	05-10-2005	0,0000	05-10-2005				PF Rile	Prodotto Finito	N.	5,000	PF
000000000000314	Suggerito	05-10-2005	0,0000	05-10-2005				SL	Semilavorato	N.	12,000	SM
000000000000320	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF personalizzazioni	PF personalizzazioni	PZ	25,000	PF
000000000000322	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	07-10-2005			PF 1	Prodotto Finito 1	N.	30,000	PF
000000000000319	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF personalizzato	PF personalizzato	N.	30,000	PF
000000000000318	Lanciato	06-10-2005	0,0000	06-10-2005	06-10-2005			PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e Matricole	N.	370,000	PF
000000000000324	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			SL	Semilavorato	N.	70,000	SM
000000000000325	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			PF personalizzato	PF personalizzato	N.	100,000	PF
000000000000323	Lanciato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			PF 1	Prodotto Finito 1	N.	150,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

Lista ODL per Data Inizio Pag.: 1

Fig. 7-17 - Stampa Lista ODL per data Inizio

Controllo Avanzamento Produzione

Per mezzo di questa funzione per ogni ODL , in stato lanciato, è possibile analizzare in tempo reale:

- la quantità pianificata/prodotta totale,
- la quantità pianificata/prodotta per fase
- i valori di tempo a preventivo e consuntivo relativi alle risorse associate alle fasi.

La maschera Controllo Avanzamento è suddivisa in tre schede: Tree View, Tabella Avanzamento, Selezioni, di seguito viene proposta la visualizzazione della prima scheda:

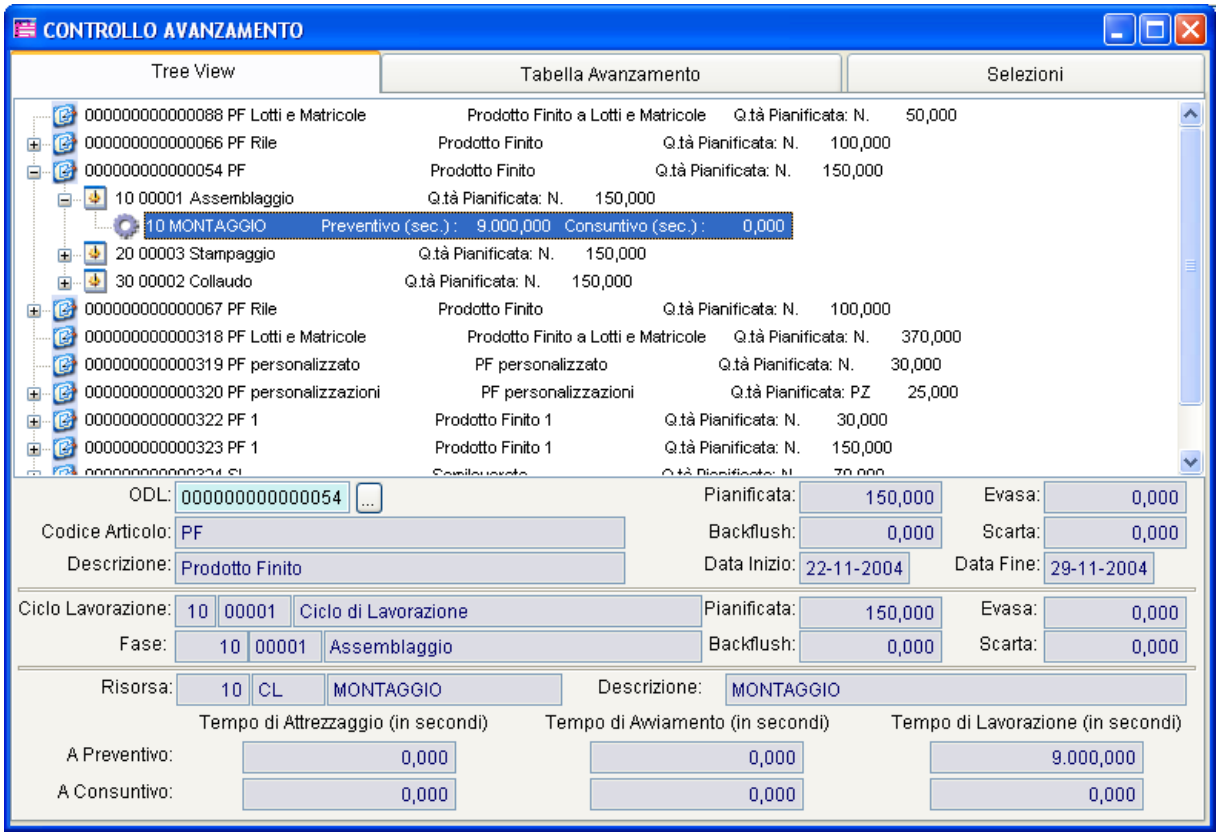


Fig. 7-18 - Maschera Controllo Avanzamento scheda Tree View

Nella Tree View vengono visualizzati, in ordine di data inizio produzione, gli ODL presenti in archivio in stato Lanciato.

Ogni ODL che ha un ciclo di lavorazione associato, può essere esploso a livello di fase ed ogni fase a livello di risorsa.

ODL

Nel campo ODL viene inserito il codice dell'ODL che si vuole selezionare.

Bottone

Cliccando il bottone a lato del campo ODL viene selezionato nella Tree View l'ODL selezionato.

Codice Articolo

Campo non editabile che visualizza l'articolo collegato all'ordine di lavorazione selezionato.

Descrizione

Descrizione riferita all'articolo selezionato.

Pianificata

Indica la quantità dell'ODL Pianificata.

Evasa

Indica la quantità dell'ODL che è stata Dichiarata e versata in magazzino

BackFlush

Quantità dell'ODL prodotta e dichiarata ma non ancora versata a magazzino.

Scarta

Quantità difettosa che è stata depositata nel magazzino scarti, lo scarto è riferito solamente a quello dichiarato tale nell'ultima fase di lavorazione.

Data Inizio/Fine

Identifica la data di Inizio e di Fine della produzione pianificata dell'ODL.

Ciclo Lavorazione

Campo non editabile che riporta il Ciclo di Lavorazione associato all'ODL in esame

Fase

Descrizione della Fase di Lavorazione selezionata nella Tree View.

Pianificata

Indica la quantità dell'ODL Pianificata per la Fase in esame

Evasa

Indica la quantità dell'ODL che è stata Dichiarata e versata in magazzino nella fase in esame.

BackFlush

Quantità dell'ODL prodotta e dichiarata ma non ancora versata a magazzino, relativa alla fase in esame.

Scarta

Quantità difettosa che è stata dichiarata e aggiornata a magazzino come scarto nella fase in esame.

La quantità Scarta viene aggiornata a magazzino direttamente quando si effettua l'aggiornamento per la quantità Buona collegata alla dichiarazione di Scarto, nel caso di sola dichiarazione di scarto l'ODL da aggiornare avrà valore pari a zero.

Risorsa

Campo non editabile che riporta Il Nome il Tipo e la Descrizione della risorsa selezionata nella Tree View.

In relazione alla Risorsa selezionata vengono visualizzati i dati relativi al tempo di impiego della Risorsa tradotta in secondi.

Tempo di Attrezzaggio

Corrisponde al tempo impiegato per l'Attrezzaggio, tradotto in secondi, può assumere valori diversi a

seconda che sia a Preventivo o a Consuntivo.

Tempo di Avviamento

Corrisponde al tempo impiegato per l'Avviamento, tradotto in secondi, può assumere valori diversi a seconda che sia a Preventivo o a Consuntivo.

Tempo di Lavorazione

Corrisponde al tempo di lavorazione complessivo per tutti gli articoli pianificati nell'ODL in esame, può assumere valori diversi a seconda che sia a Preventivo o a Consuntivo.

A Preventivo

Questo campo si incrocia con i Tempi definiti in precedenza, identificano il tempo a Preventivo definito direttamente nell'archivio dell'ODL per il singolo ODL.

A Consuntivo

Anche questo campo si incrocia con i tempi definiti in precedenza, identificano i tempi dichiarati a Consuntivo.

Selezionando un ODL nella Tree-View, attraverso il tasto Dx del mouse si accede all'anagrafica dell'ODL selezionato.

La seconda scheda della maschera Controllo Avanzamento è la scheda Tabella Avanzamento.

Nella Tabella Avanzamento vengono visualizzati, in ordine di data inizio produzione, gli ODL presenti in archivio in stato Lanciato.

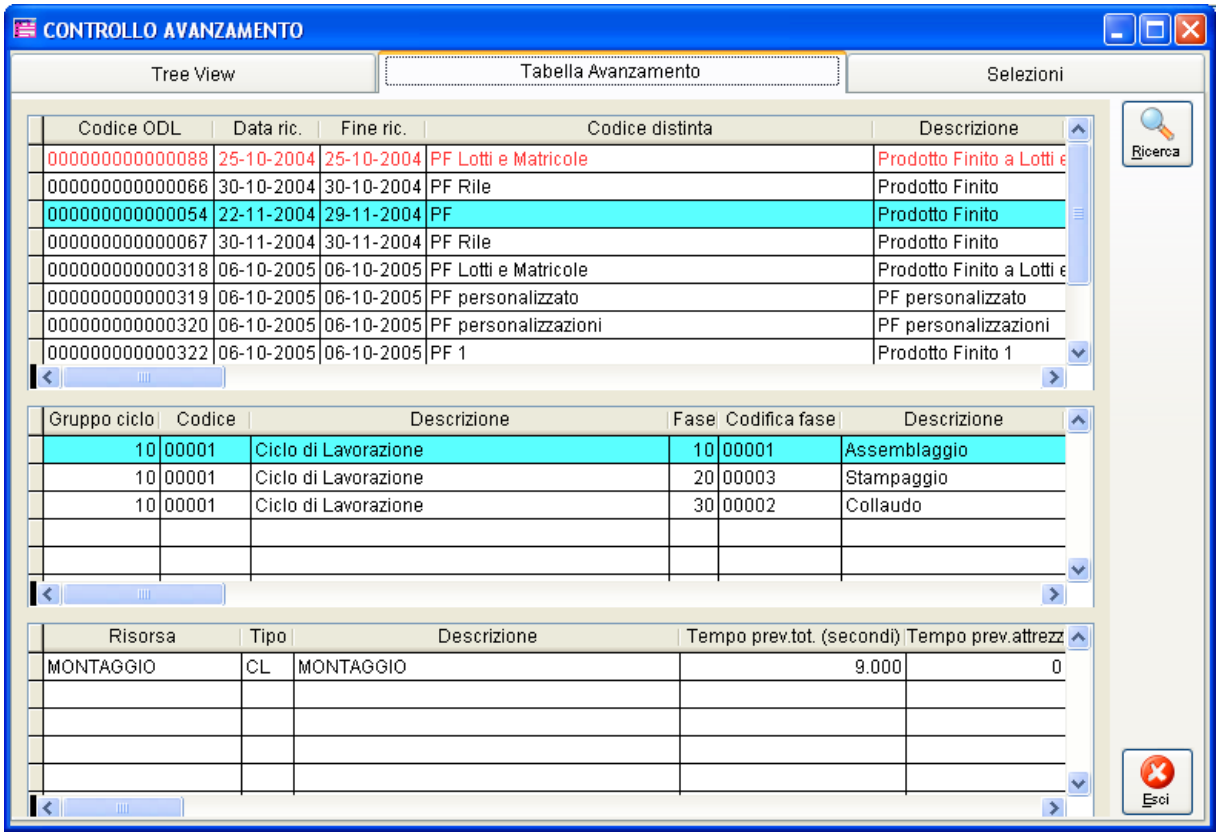
La Tabella Avanzamento è suddivisa in tre parti :

- Nella prima vengono elencati gli ODL che soddisfano le selezioni impostate nella scheda selezioni.
- Nella seconda parte vengono elencati le fasi relative all'ODL selezionato nella prima tabella
- Nella terza vengono elencate le risorse relative alla fase selezionata nella seconda tabella

Gli ODL non avanzati hanno il carattere di colore nero.

Gli ODL che sono in stato avanzato vengono evidenziati con carattere di colore rosso

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Tabella Avanzamento, per l'ODL 54 già analizzato nella scheda Tree View:



Codice ODL	Data ric.	Fine ric.	Codice distinta	Descrizione
000000000000088	25-10-2004	25-10-2004	PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e
000000000000066	30-10-2004	30-10-2004	PF Rile	Prodotto Finito
000000000000054	22-11-2004	29-11-2004	PF	Prodotto Finito
000000000000067	30-11-2004	30-11-2004	PF Rile	Prodotto Finito
000000000000318	06-10-2005	06-10-2005	PF Lotti e Matricole	Prodotto Finito a Lotti e
000000000000319	06-10-2005	06-10-2005	PF personalizzato	PF personalizzato
000000000000320	06-10-2005	06-10-2005	PF personalizzazioni	PF personalizzazioni
000000000000322	06-10-2005	06-10-2005	PF 1	Prodotto Finito 1

Gruppo ciclo	Codice	Descrizione	Fase	Codifica fase	Descrizione
10	00001	Ciclo di Lavorazione	10	00001	Assemblaggio
10	00001	Ciclo di Lavorazione	20	00003	Stampaggio
10	00001	Ciclo di Lavorazione	30	00002	Collaudo

Risorsa	Tipo	Descrizione	Tempo prev.tot. (secondi)	Tempo prev.attrezz
MONTAGGIO	CL	MONTAGGIO	9.000	0

Fig. 7-19 - Scheda tabella Avanzamento.

Ricerca

Cliccando il bottone Ricerca vengono visualizzati gli ODL selezionati nella scheda Selezioni, selezionando con il cursore l'ODL che si vuole esaminare viene proposta la visualizzazione della Fase, e a sua volta selezionando la fase vengono visualizzate le risorse collegate.

Quanto selezionato (ODL e FASI) viene evidenziato con colore azzurro.

Con il doppio click su tasto Sx del Mouse si accede all'anagrafica ODL.

Terza scheda della maschera Controllo Avanzamento, è la scheda di Selezioni, per la visualizzazione della Tree View e della Tabella Avanzamento.

Nella figura sono rappresentati tutti campi per i quali può essere parzializzata la visualizzazione degli ODL.

Impostati i parametri, in base al pulsante selezionato, si accederà direttamente alla Tabella Avanzamento o in alternativa alla Tree View.

Di seguito viene visualizzata la scheda in esame:

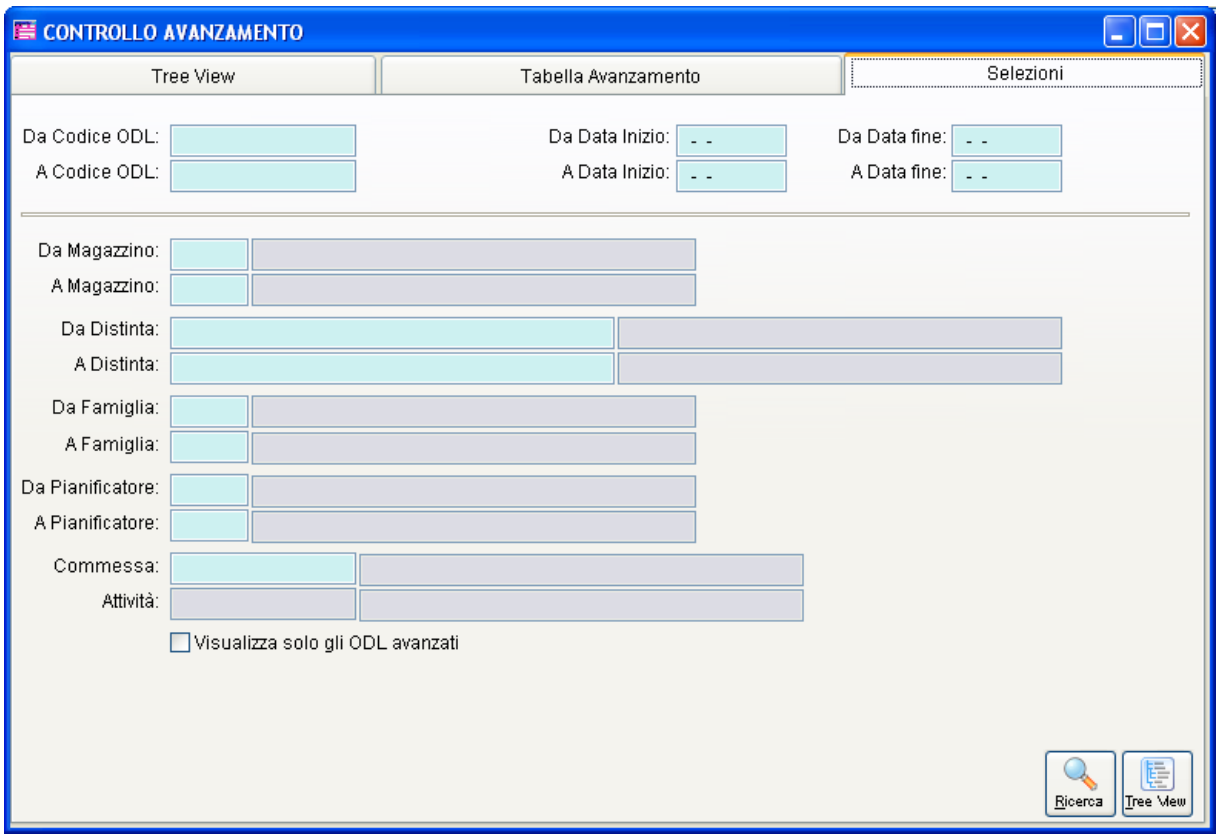


Fig. 7-20 - Maschera Controllo Avanzamento Selezioni

☑ Visualizza solo gli ODL Avanzati

E' possibile, attivando l'apposito flag, visualizzare solamente gli ODL che sono stati avanzati.

Ricerca

Cliccando questo pulsante si accede alla Tabella Avanzamento, visualizzando gli ODL selezionati.

Tree View

Cliccando questo pulsante si accede alla Tree View, e verranno visualizzati gli ODL che sono stati selezionati

Navigazione Dichiarazioni

Attraverso la Funzione Navigazione Dichiarazioni di Produzione è possibile richiamare tutte le dichiarazioni presenti in archivio.
Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Navigazione dichiarazione di produzione:

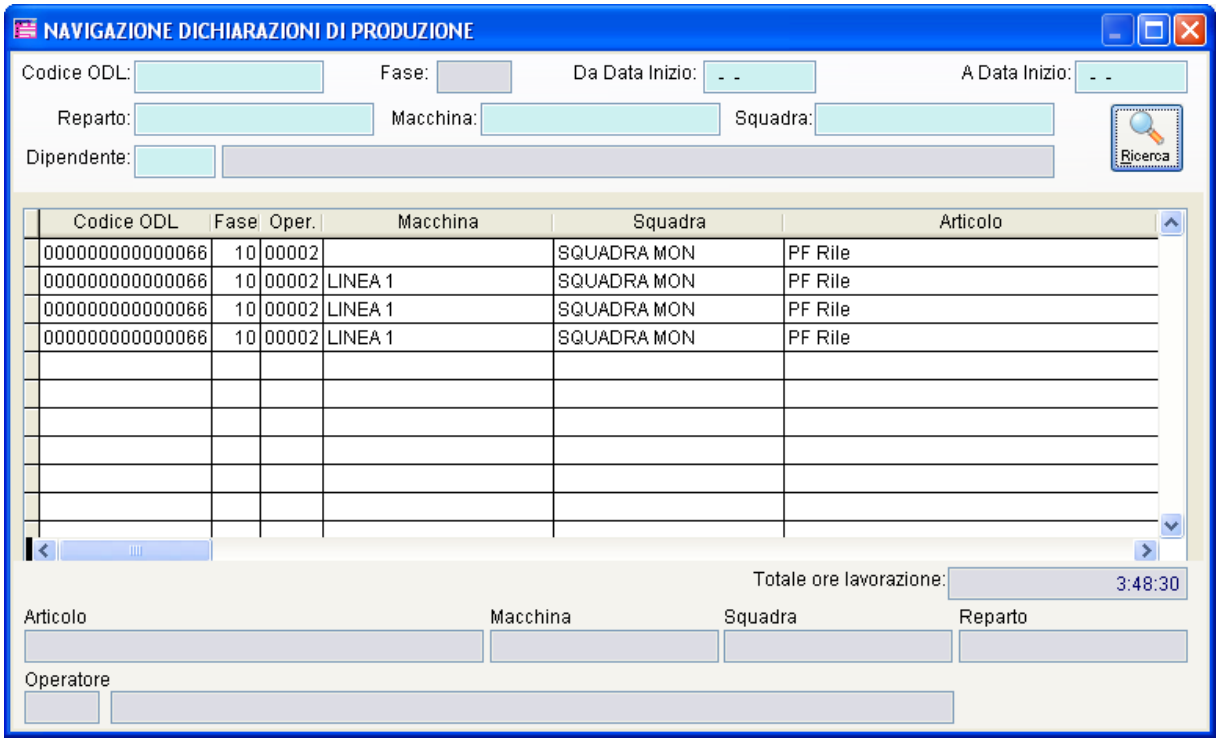


Fig. 7-21 - Navigazione Dichiarazione di produzione.

Codice ODL

Selezione per codice.

Fase

Selezione per fase.

Da Data Inizio…A Data Fine

Intervallo di tempo che si vuole selezionare, se vuoti non viene effettuata nessuna selezione in relazione al tempo.

Reparto

Filtro per Reparto che ha eseguito la lavorazione.

Macchina

Filtro per macchina che ha eseguito le lavorazioni.

Squadra

Filtro per squadra che ha effettuao le lavorazioni.

Dipendente

Filtro per Dipendente che ha effettuao le lavorazioni.

Ricerca

Dopo l'impostazione dei filtri desiderati, cliccando il bottone Ricerca sarà visualizzato il dettaglio della maschera.

Totale Ore Lavorazione

Viene riportato il totale delle lavorazioni espresso in ore.

In calce alla maschera sono riportati i dati relativi all'ODL selezionato.

Articolo

Viene riportato il codice dell'articolo collegato all'ODL selezionato.

Macchina

Viene riportata la macchina utilizzata per la produzione dell'articolo selezionato.

Squadra

Viene riportata la squadra utilizzata per la produzione dell'articolo selezionato.

Reparto

Viene riportato il reparto utilizzato per la produzione dell'articolo selezionato.

Operatore

Viene riportato l'operatore che ha eseguito la produzione dell'articolo selezionato.

Situazione ODL

Per mezzo della Funzione Situazione Ordini è possibile visualizzare gli ordini di Lavorazione Lanciati in base allo stato determinato dalle dichiarazione effettuate attraverso Proman.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della maschera Situazioni Ordini:

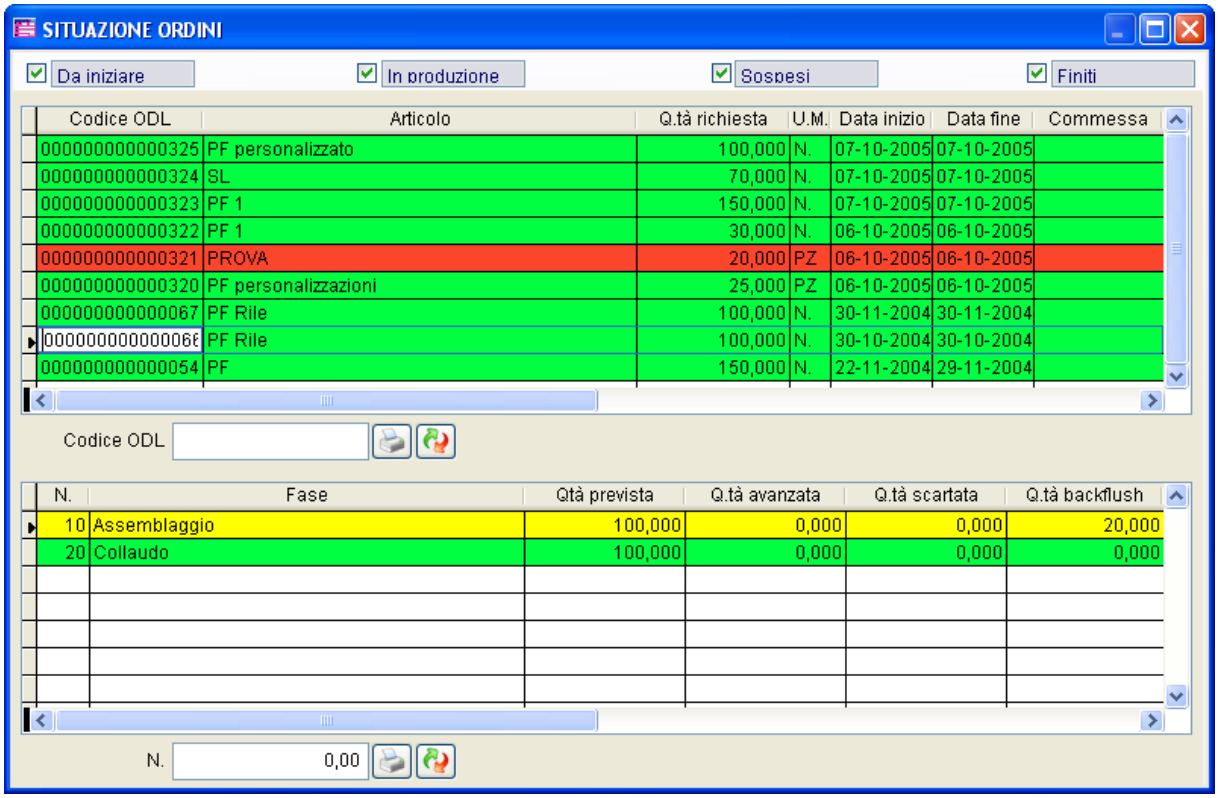


Fig. 7-22 - Situazioni Ordini.

☑ Da Iniziare

Se valorizzato il flag vengono visualizzati e evidenziati in Verde, tutti gli ODL che sono in stato Da Iniziare.

☑ In produzione

Se valorizzato il flag vengono visualizzati e evidenziati in Giallo tutti gli ODL che sono in stato In Produzione.

☑ Sospesi

Se valorizzato il flag vengono visualizzati e evidenziati in Arancione tutti gli ODL che sono in stato Sospesi.

☑ Finiti

Se valorizzato il flag vengono visualizzati e evidenziati in Rosso tutti gli ODL che sono in stato Finito.

La maschera è divisa in due griglie, quella superiore riporta i dati relativi al codice ODL, la seconda riporta la situazione delle fasi relative all'ODL selezionato

In calce alle due griglie viene riportato un campo di filtro che assume diverso significato a seconda della colonna della griglia che viene selezionata

La voce di menu relativa alla funzione Situazione ODL risulta disabilitata in caso di mancata valorizzazione del campo Proman nei parametri di attivazione procedura.

Di seguito viene riportata la scheda Librerie della maschera attivazione procedura:

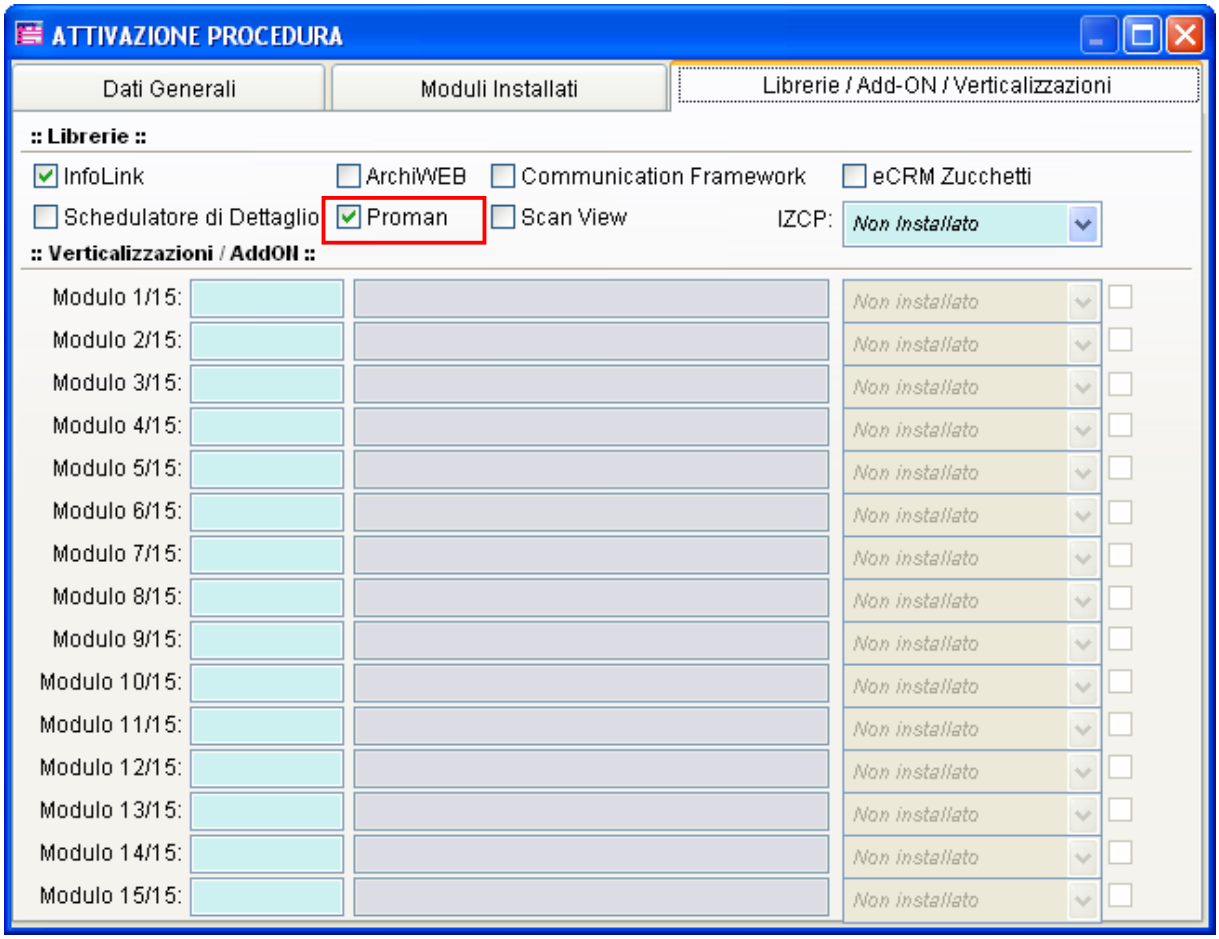


Fig. 7-23 - Moduli Installati nella scheda Attivazione Procedura.

Il flag Proman non partecipa al calcolo della chiave di attivazione.

CONTO LAVORO

- OCL in Ritardo di Lancio
- OCL in Ritardo di Completamento
- OCL da Ordinare
- OCL da Terminare
- Lista OCL per Data Inizio Produzione

Introduzione

Nel menu Conto Lavoro è possibile monitorare tutte le informazioni sugli OCL.

Di seguito viene visualizzato il menu di Controllo Avanzamento Esterno:

Fig. 7-24 - Menu Controllo Avanzamento Esterno

OCL in Ritardo di Lancio

Attraverso questa Funzione verranno visualizzati/stampati gli OCL in stato Da Ordinare che hanno data di inizio previsto minore o uguale alla Data di Verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema meno il numero di giorni indicato nel campo Ritardo di Ordine.

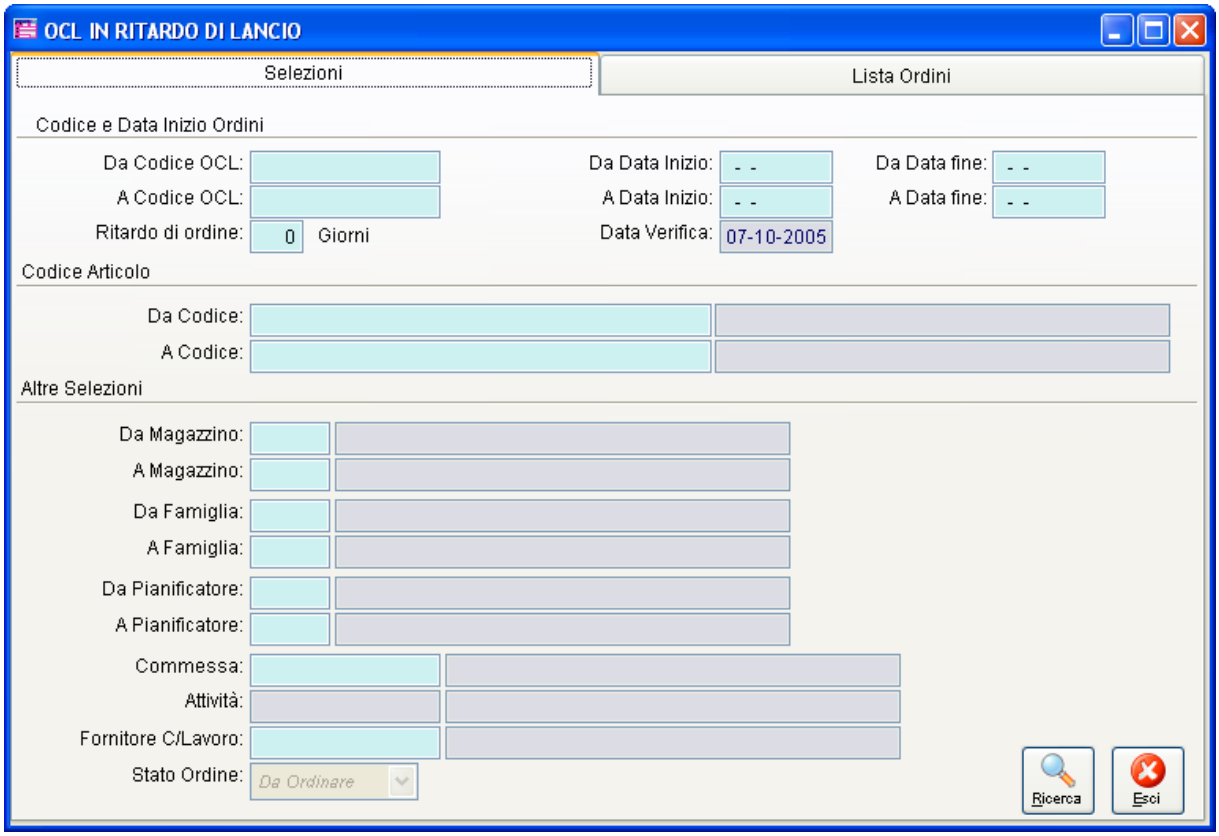


Fig. 7-25 - OCL in ritardo di Lancio

Ritardo di Ordine

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di inizio lavorazione dell'OCL è minore della Data qui Indicata, gli OCL sono considerati In Ritardo, la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Ritardo di Ordine dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su OCL in stato Da Ordinare.

In base alle selezioni impostate nella scheda Lista Ordini verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Lavorazione in stato Pianificato, che risultano In Ritardo.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini della maschera OCL in Ritardo di Lancio

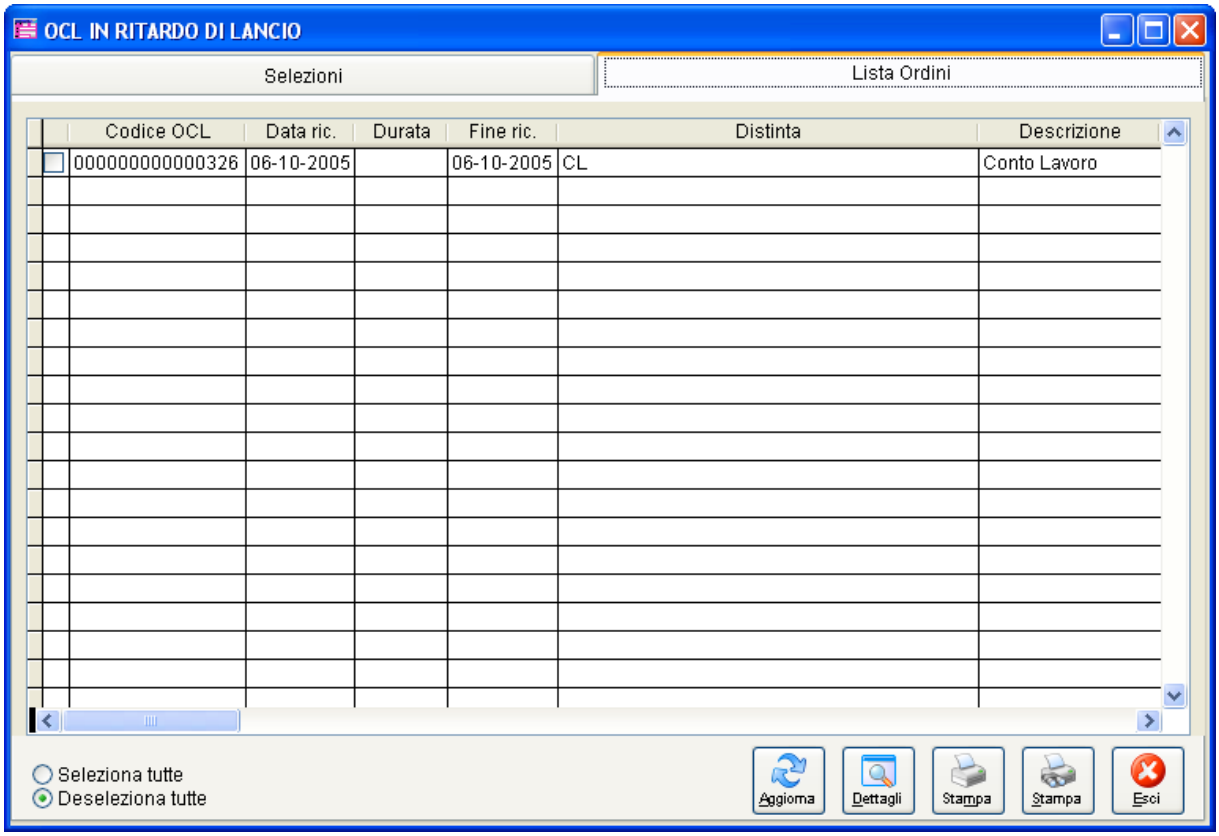


Fig. 7-26 - Elenco OCL in Ritardo di Lancio

Aggiorna

Cliccando il tasto Aggiorna dopo aver selezionato un solo OCL viene richiamata la maschera di *Generazione ordini da conto Lavoro*, attraverso la quale si può generare l'Ordine a Fornitore, e di conseguenza portando l'OCL in stato Ordinato.
Selezionando più codici nella maschera *Lista Ordini* non verrà messa alcuna selezione.

Dettagli

Cliccando il bottone dettagli sarà possibile richiamare l'anagrafica dell' OCL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Cliccando il bottone viene stampata la lista di tutti gli OCL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Cliccando il bottone vengono stampati gli OCL selezionati con l' apposito flag, comprensivi di tutti i loro componenti.

Di seguito viene proposto un esempio di stampa di OCL In Ritardo di Generazione Ordini:

OCL in Ritardo di Generazione Ordine

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da OCL:		*Da Data Inizio:*	- -	*Da Data Fine:*	- -	*Da Distinta:*	*Da Magazzino:*
A OCL:		*A Data Inizio:*	- -	*A Data Fine:*	- -	*A Distinta:*	*A Magazzino:*
Da Famiglia:		*Da Pianificatore:*		*Commessa:*		*Fornitore:*	
A Famiglia:		*A Pianificatore:*		*Attività:*		*Data inizio prevista Uguale o Minore del:*	07-10-2005

Codice Ordine	*Stato*	*Data iniz.ric.*	*Durata*	*Data fine ric.*	*Data lancio*	*Data inizio*	*Data fine*	*Codice Distinta*	*Descrizione*	*U.M.*	*Quantità*	*Magaz.*
000000000000326	Da Ordinare	06-10-2005	0,0000	06-10-2005				CL	Conto Lavoro	N.	100,000	SM

Elaborato il :07-10-2005

OCL in Ritardo di Generazione Ordine Pag.: **1**

Fig. 7-27 - Stampa Lista OCL in Ritardo di Generazione Ordine

OCL in Ritardo di Completamento

Attraverso questa funzione verranno visualizzati/stampati gli OCL in stato *Ordinato* che hanno *data di fine produzione prevista* minore o uguale alla Data di Verifica.

Come Data di Verifica si intende la data di sistema meno il numero di giorni indicato nel campo ritardo di Completamento.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda di Selezione della maschera OCL In Ritardo di Completamento:

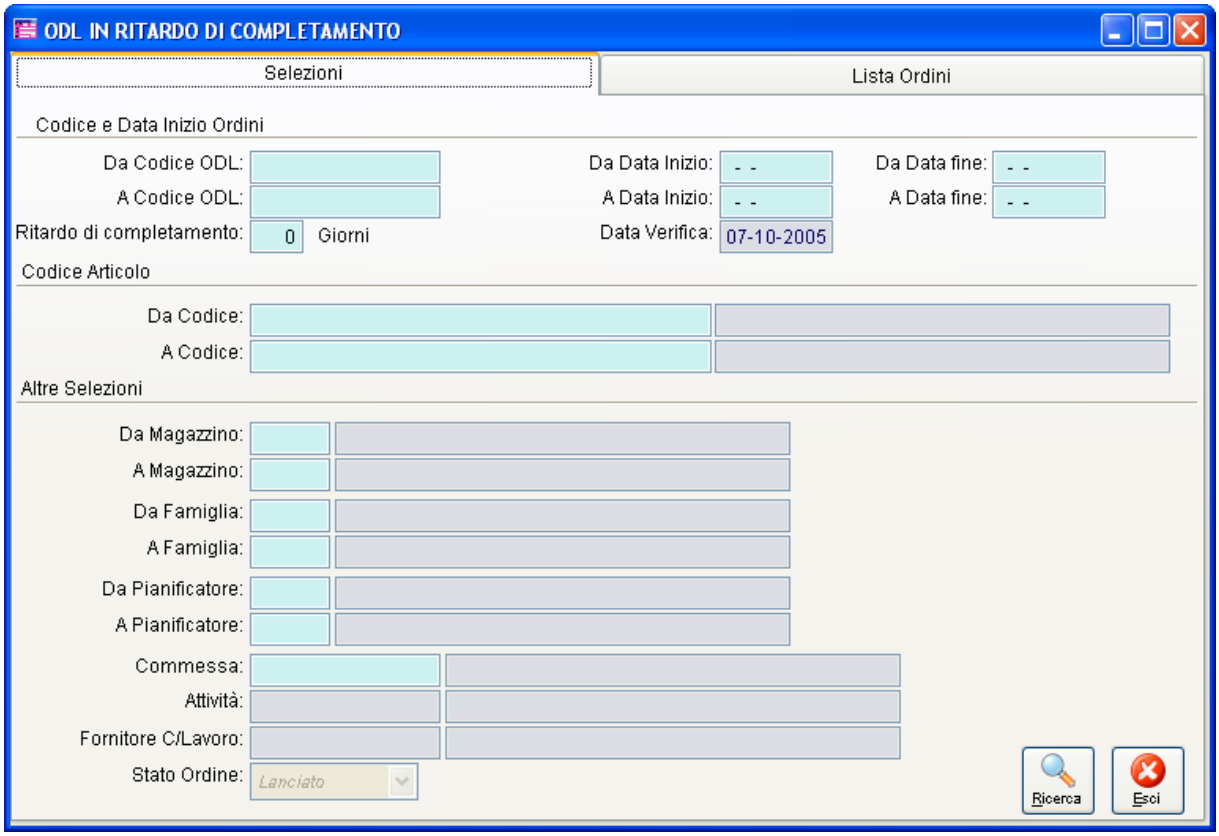


Fig. 7-28 - Maschera OCL in ritardo di Completamento

Ritardo Completamento

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di Fine produzione dell'OCL è minore o uguale della Data qui indicata, gli OCL sono considerati In Ritardo, la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Ritardo di Completamento dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su OCL in stato Ordinato.

In base alle parzializzazioni impostate nella maschera verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Conto Lavoro in stato Ordinato.

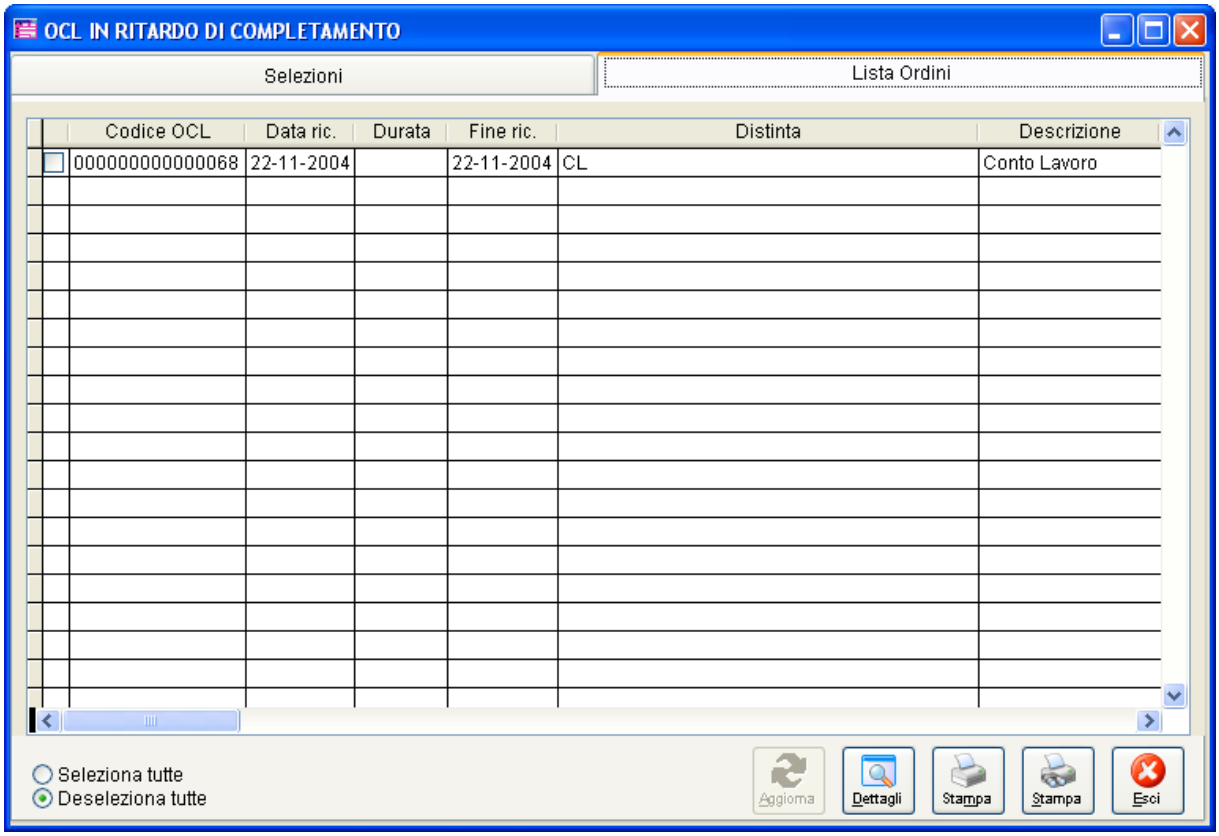


Fig. 7-29 - Elenco OCL in Ritardo di Completamento

Aggiorna

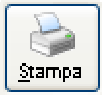
Cliccando il bottone Aggiorna è possibile chiudere gli OCL selezionati con l'apposito Flag.
Questo pulsante verrà abilitato solo a seguito della selezione di uno o più OCL di salto codice.

La chiusura degli OCL di fase potrà essere fatta attraverso la funzione chiusura dell' ODL ad esso collegato.

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' OCL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista



Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli OCL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa OCL vengono stampati gli OCL selezionati riportandone tutti i componenti

Di seguito viene proposto un esempio di Stampa della Lista OCL in Ritardo di Completamento:

OCL in Ritardo di Completamento

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da OCL:		Da Data Inizio:	- -	Da Data Fine:	- -	Da Distinta:	Da Magazzino:
A OCL:		A Data Inizio:	- -	A Data Fine:	- -	A Distinta:	A Magazzino:
Da Famiglia:		Da Pianificatore:		Commessa:		Fornitore:	
A Famiglia:		A Pianificatore:		Attività:		Data fine prevista Uguale o Minore del:	07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000068	Ordinato	22-11-2004	0,0000	22-11-2004	30-09-2004			CL	Conto Lavoro	N.	150,000	SM

Elaborato il :07-10-2005

OCL in Ritardo di Completamento Pag.: 1

Fig. 7-30 - Stampa Lista OCL in Ritardo di Completamento

OCL da Ordinare

Attraverso questa funzione verranno visualizzati/stampati gli OCL in stato Da Ordinare che hanno data di inizio produzione prevista compresa tra la data di sistema e la data di verifica.

Come data di verifica si intende la data di sistema più il numero di giorni indicato nel campo Limite di ordine.

Consiste nella visualizzazione degli OCL che erano stati esclusi dalla funzione OCL in Ritardo di Lancio

Di seguito viene proposta la scheda di Selezione della maschera ODL da Lanciare:

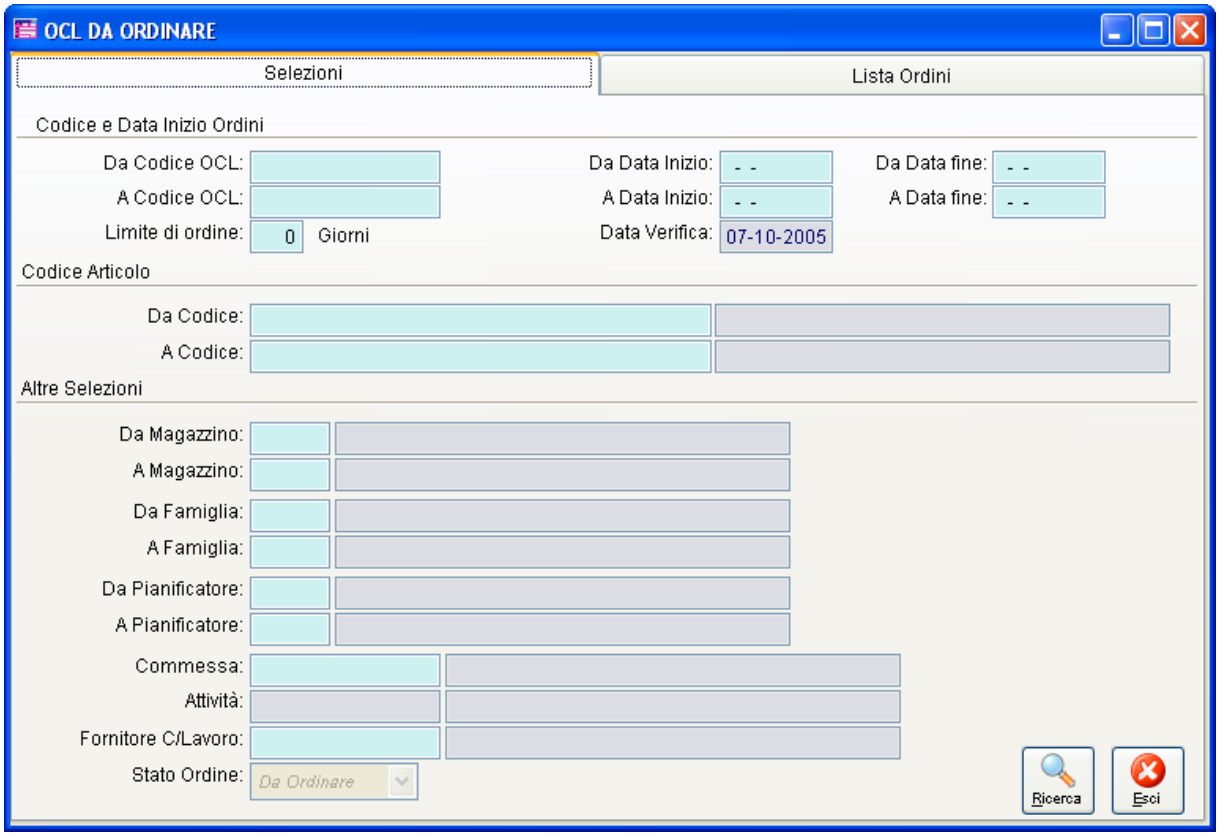


Fig. 7-31 - Maschera OCL da Ordinare

Limite di Ordine

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica indietro nel tempo.

Data Verifica

Se la data di inizio lavorazione dell'OCL è compreso tra la data di Sistema e la Data qui indicata, gli OCL sono considerati In Ritardo e devono essere ancora Ordinati , la Data di Verifica viene Calcolata sottraendo i giorni indicati nel campo Limite di Ordine dalla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su OCL in stato Da Ordinare.

In base alle parzializzazioni impostate nella maschera verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Conto Lavoro in stato Da Ordinare, di seguito riportata:

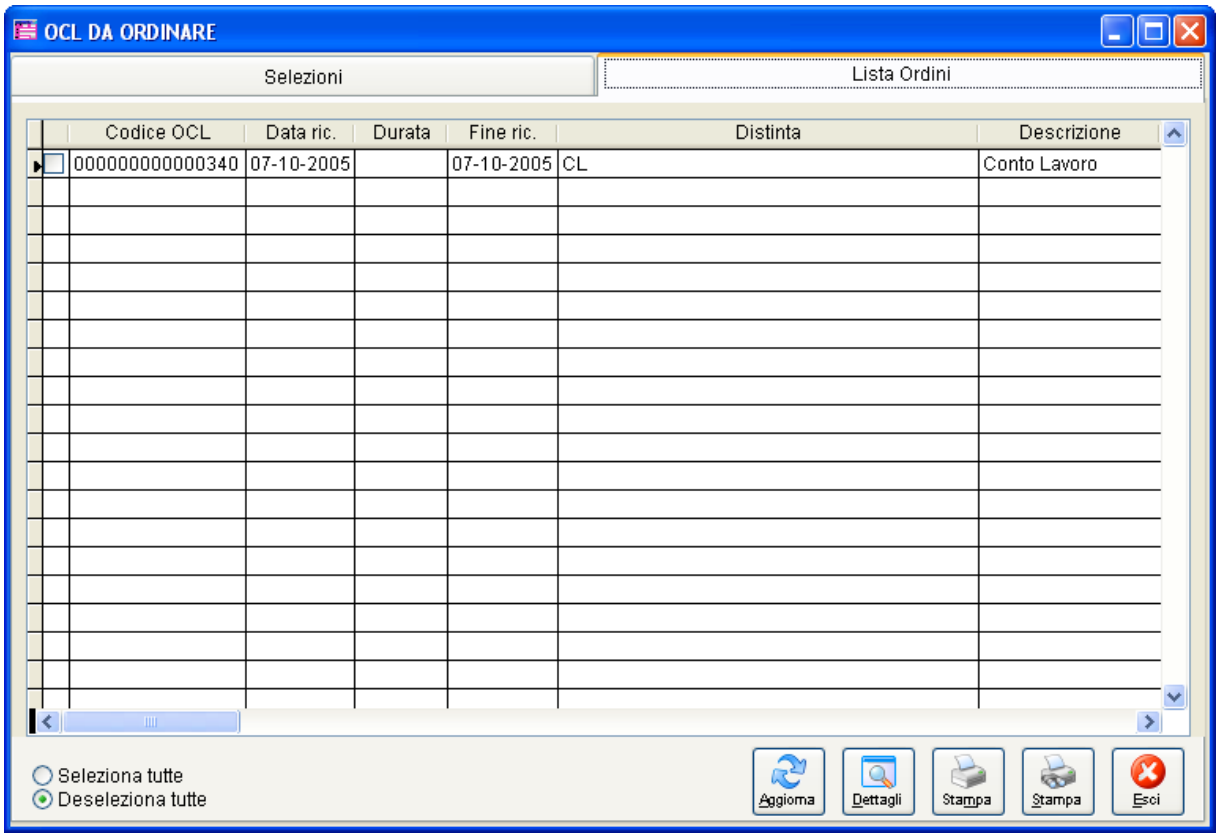


Fig. 7-32 - Elenco OCL da Ordinare

Aggiorna

Cliccando il Bottone aggiorna è possibile richiamare la maschera di *Generazione ordini da conto Lavoro*, attraverso la quale si può generare l'Ordine a Fornitore portando l'OCL in stato Ordinato.

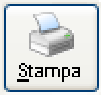
Selezionando **un solo** codice con l'apposito flag verranno Filtrati attraverso le selezioni della maschera *Generazione ordini da conto Lavoro* gli OCL di tale codice.

Selezionando più codici nella maschera *Generazione ordini da conto* Lavoro non verrà messa alcuna selezione. Ordinare gli OCL selezionati con l'apposito Flag

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell'OCL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista



Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli ODL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti, per quegli ODL selezionati con l' apposito flag.

Viene riportata di seguito la stampa OCL da Ordinare:

OCL da Ordinare

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da OCL: *Da Data Inizio:* - - *Da Data Fine:* - - *Da Distinta:* *Da Magazzino:*

A OCL: *A Data Inizio:* - - *A Data Fine:* - - *A Distinta:* *A Magazzino:*

Da Famiglia: *Da Pianificatore:* *Commessa:* *Fornitore:*

A Famiglia: *A Pianificatore:* *Attività:* *Data inizio prevista compresa tra:* 07-10-2005 *e* 07-10-2005

Codice Ordine	*Stato*	*Data iniz.ric.*	*Durata*	*Data fine ric.*	*Data lancio*	*Data inizio*	*Data fine*	*Codice Distinta*	*Descrizione*	*U.M.*	*Quantità*	*Magaz.*
00000000000340	Da Ordinare	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				CL	Conto Lavoro	N.	50,000	SM

Elaborato il : 07-10-2005

OCL da Ordinare Pag.: **1**

Fig. 7-33 - Stampa Lista OCL da Ordinare

OCL da Terminare

Attraverso questa funzione verranno visualizzati/stampati gli OCL in stato *Ordinato* che hanno *data di fine produzione prevista* maggiore della data di sistema e minore della data di verifica.

Come Data di Verifica si intende la data di sistema più il numero di giorni indicato nel campo Limite fine Lavorazione.

Di seguito viene proposta la scheda Selezione della maschera OCL da Terminare

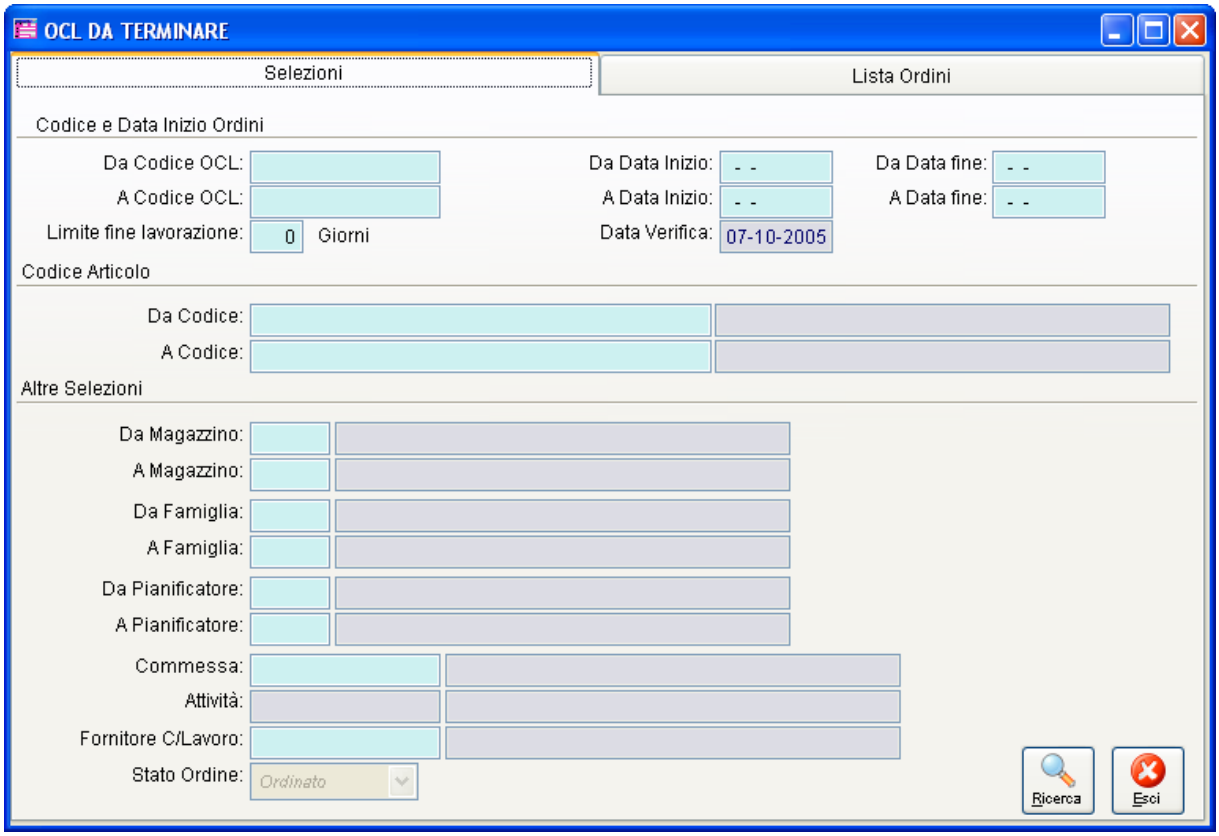


Fig. 7-34 - Scheda Selezione della maschera OCL da Terminare

Limite Fine Lavorazione

Vengono indicati in questo campo i giorni che permettono di spostare la Data di Verifica in avanti nel tempo.

Data Verifica

Indica la data limite dell'intervallo da considerare per l'elaborazione, la Data di Verifica viene Calcolata aggiungendo i giorni indicati nel campo Limite Fine Lavorazione alla data di Sistema del giorno di elaborazione.

Stato Ordine

Campo di selezione non editabile già impostato su OCL in stato Ordinato.

In base alle parzializzazioni impostate nella maschera verrà visualizzato l'elenco degli ordini di Conto Lavoro in stato Ordinato, che di seguito viene visualizzata:

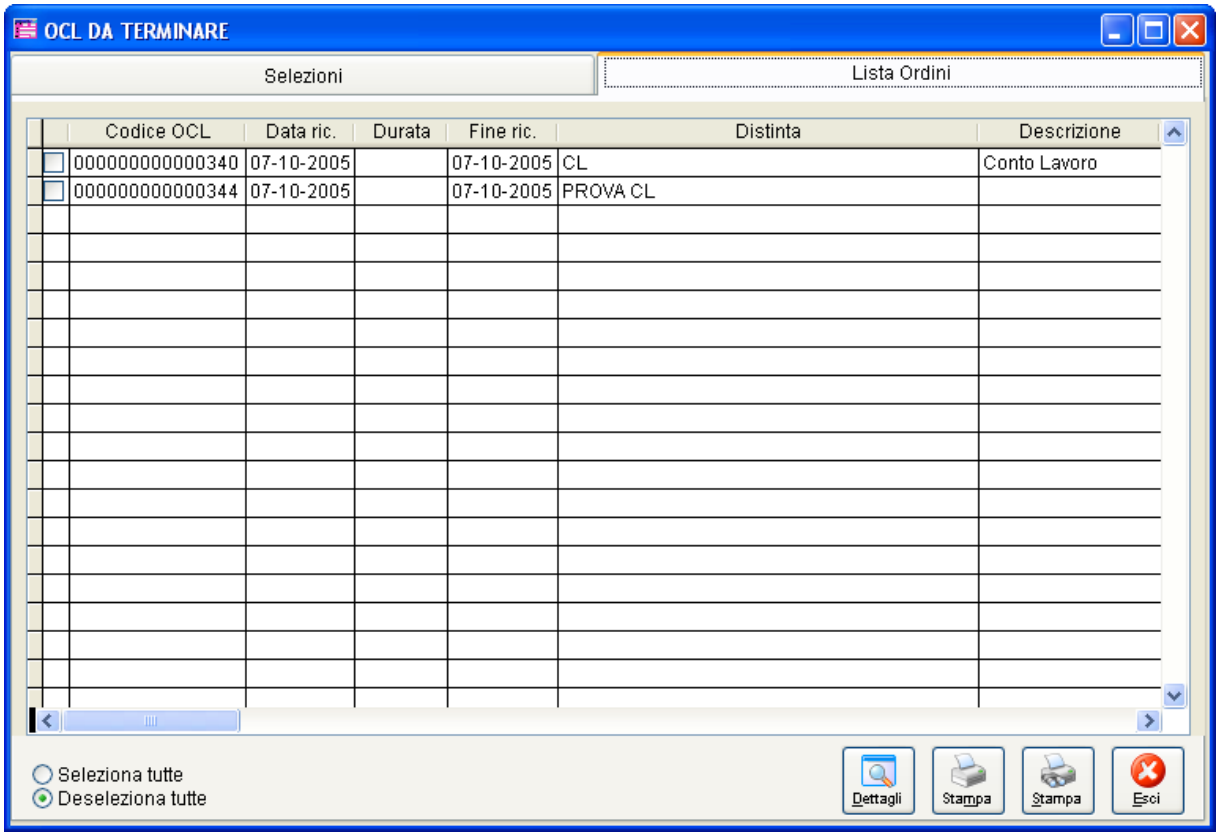


Fig. 7-35 - Elenco OCL da Terminare

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell'OCL selezionato con l'apposito flag.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli OCL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa OCL vengono stampati gli OCL selezionati, riportandone tutti i componenti.

Di seguito viene proposta una stampa della lista OCL da Terminare:

OCL da Terminare

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni *Da OCL:* *Da Data Inizio:* - - *Da Data Fine:* - - *Da Distinta:* *Da Magazzino:*

A OCL: *A Data Inizio:* - - *A Data Fine:* - - *A Distinta:* *A Magazzino:*

Da Famiglia: *Da Pianificatore:* *Commessa:* *Fornitore:*

A Famiglia: *A Pianificatore:* *Attività:* *Data fine prevista compresa tra:* 07-10-2005 *e* 07-10-2005

Codice Ordine	Stato	Data iniz.ric.	Durata	Data fine ric.	Data lancio	Data inizio	Data fine	Codice Distinta	Descrizione	U.M.	Quantità	Magaz.
000000000000340	Ordinato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			CL	Conto Lavoro	N.	50,000	SM
000000000000344	Ordinato	07-10-2005	0,0000	07-10-2005	07-10-2005			PROVA CL		PZ	70,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

OCL da Terminare Pag.: 1

Fig. 7-36 - Stampa Lista OCL da Terminare

Lista OCL per Data Inizio Produzione

Attraverso questa funzione verranno visualizzati/stampati gli OCL che hanno *data di inizio produzione prevista* minore della *data di verifica.*

La data di verifica verrà indicata dall'operatore nell' omonimo campo.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Selezioni della maschera Lista OCL per Data Inizio Produzione:

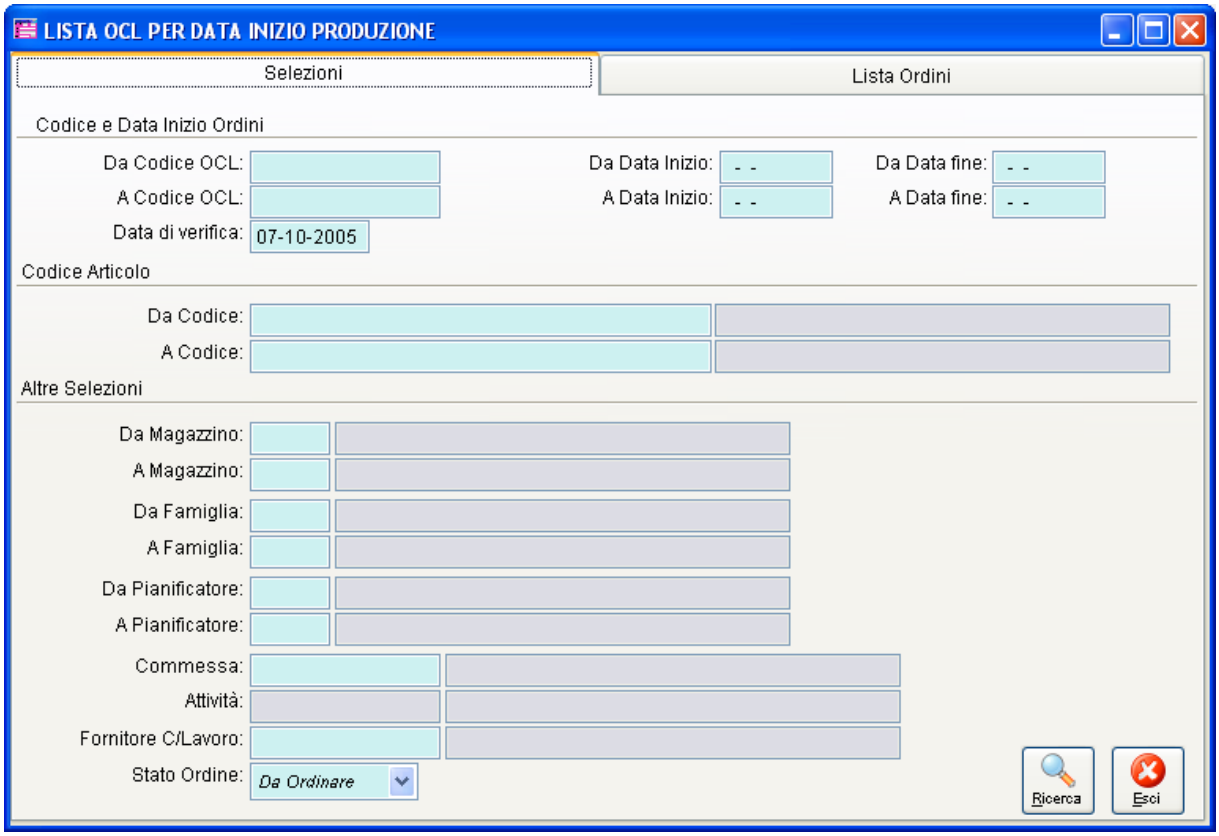


Fig. 7-37 - Scheda Selezioni della maschera Lista OCL per Data Inizio Produzione.

Data di Verifica

Data inserita manualmente che serve come data di riferimento per individuare tutti i dati che hanno data di inizio produzione minore uguale ad essa.

Stato Ordine

E' possibile attraverso l'apposita combo parzializzare la visualizzazione/stampa in base allo stato degli OCL:

- *Suggerito,*
- *Da Ordinare,*
- *Ordinato,*
- *Tutti .*

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Lista Ordini che si ottiene con le selezioni impostate nella scheda di Selezioni:

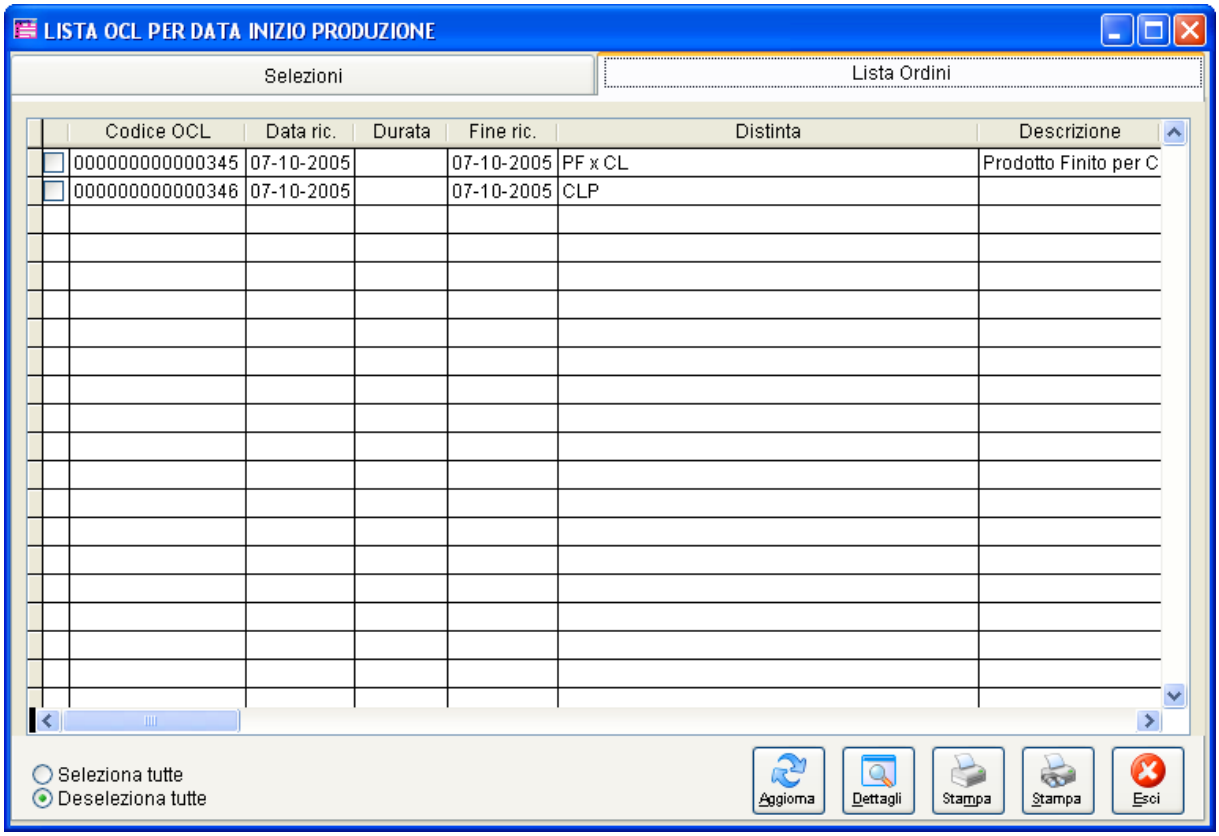


Fig. 7-38 - Elenco OCL per data inizio Produzione

Aggiorna

Cliccando il Bottone Aggiorna è possibile richiamare la maschera di *Generazione ordini da conto Lavoro*, attraverso la quale si può generare l'Ordine a Fornitore portando l'OCL in stato Ordinato.

Il tasto Esegui è editabile solo se nella schede Selezioni viene scelto come Stato OCL lo Stato Da Ordinare.

Selezionando un solo codice con l'apposito flag verranno Filtrati attraverso le selezioni della maschera *Generazione ordini da conto Lavoro* gli OCL di tale codice.

Dettagli

Cliccando il Bottone Dettagli viene aperta l'anagrafica dell' OCL selezionato con l'apposito flag.

Selezionando più codici nella maschera non verrà permessa alcuna visualizzazione dei dettagli.

Stampa Lista

Per mezzo del bottone Stampa è possibile stampare la lista di tutti gli OCL presenti nell' elenco.

Stampa ODL

Per mezzo della funzione Stampa ODL vengono stampati gli ODL selezionati riportandone tutti i componenti.

Di seguito viene riportato un esempio di stampa della Lista OCL:

Lista OCL per Data Inizio

Azienda Dimostrativa AHE

Selezioni

Da OCL:		*Da Data Inizio:*	- -	*Da Data Fine:*	- -	*Da Distinta:*	*Da Magazzino:*
A OCL:		*A Data Inizio:*	- -	*A Data Fine:*	- -	*A Distinta:*	*A Magazzino:*
Da Famiglia:		*Da Pianificatore:*		*Commessa:*		*Fornitore:*	
A Famiglia:		*A Pianificatore:*		*Attività:*		*Data inizio prevista Uguale o Minore del:*	07-10-2005

Codice Ordine	*Stato*	*Data iniz.ric.*	*Durata*	*Data fine ric.*	*Data lancio*	*Data inizio*	*Data fine*	*Codice Distinta*	*Descrizione*	*U.M.*	*Quantità*	*Magaz.*
000000000000345	Da Ordinare	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				PF x CL	Prodotto Finito per Conto Lavoro	PZ	65,000	PF
000000000000346	Da Ordinare	07-10-2005	0,0000	07-10-2005				CLP		PZ	80,000	PF

Elaborato il :07-10-2005

Lista OCL per Data Inizio Pag.: 1

Fig. 7-39 - Stampa Lista OCL per data Inizio Produzione

Note